



Лакокрасочные материалы



KRATA®



СОДЕРЖАНИЕ

МАТЕРИАЛЫ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Грунтовка ФЛ-03К.....	6
Грунтовка ГФ-0119 (быстросохнущая).....	8
Грунтовка ГФ-021.....	11
Грунтовка ГФ-021 «Экспресс» (тиксотропная).....	13
Грунтовка Крата «Экспресс».....	15
Грунтовка Крата «Экспресс» Т (толстослойная).....	18
Грунтовка Profguard ероху 0111 Zink.....	21
Грунтовка Profguard ероху 0121 Oil.....	23
Грунтовка Profguard ероху 0121 Э (электрополе).....	25
Грунт-эмаль «Грэмикор».....	27
Грунт-эмаль 3в1 Кратамет.....	29
Грунт-эмаль Profguard 1321.....	31
Грунт-эмаль Profguard 1322.....	33
Грунт-эмаль Profguard 1324.....	35
Эмаль «Крата-Экспресс» алкидно-уретановая,быстросохнущая.....	37
Эмаль ХВ-124.....	39
Эмаль Profguard polyur 6212.....	41
Лак ПФ-170.....	43
Лак ГФ-95.....	44
Лак МЛ-92.....	45
Краска акриловая для разметки дорог «КРАТАЛАЙН».....	46

МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Эмаль ПФ-115 «Эталон», «Ресурс», «Оптима».....	50
Эмаль ПФ-266.....	51
Лак ПФ-283.....	52
Лак АУ паркетный.....	53
Грунтовка ВД-АК-035.....	54
Краска ВД-АК-117.....	55
Краска ВД-АК-211.....	56
Краска ВД-АК-211 (моющая).....	57
Краска ВД-АК-210.....	58
Мастика гидроизоляционная.....	59

О КОМПАНИИ

АО «Пигмент» - одно из ведущих химических предприятий России. Компания осуществляет деятельность с 1949 года, постоянно развиваясь, внедряя инновационные технологии, осваивая новые направления производства. В товарном портфеле имеется более 350 высококачественных продуктов для строительной, лакокрасочной, нефтехимической, целлюлозно-бумажной, полиграфической, текстильной отраслей промышленности.

Специализация на выпуске продукции тонкого органического синтеза требует высокого уровня технического и научного обеспечения. Производственный комплекс «Пигмента» - это уникальное оборудование, оснащенное автоматизированными системами управления. Собственный научно-исследовательский центр предприятия решает задачи по разработке новых рецептур, в том числе с учетом индивидуальных требований потребителей, осуществляет технологическую поддержку при внедрении продукта.

Ассортимент АО «Пигмент» представлен на рынке под торговой маркой КРАТА®. Свое доверие предприятию оказали более двух тысяч российских потребителей и десятки зарубежных компаний, став его постоянными партнерами. Официальный представитель компании есть практически в каждом регионе России, в 5 странах ближнего зарубежья.

Производство готовых лакокрасочных материалов - одно из ключевых направлений деятельности АО «Пигмент». Предприятие предлагает продукцию промышленного и строительного назначения. Для защиты металлических поверхностей от коррозии, представляем Вашему вниманию лакокрасочные материалы со специальными свойствами и разработанные на их базе системы покрытий. Продукция торговой марки КРАТА® отвечает всем современным стандартам функциональности, безопасности и экологичности.

Для удобства работы наших потребителей поставки продукции могут включать ассортимент других российских производителей лакокраски.



МАТЕРИАЛЫ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ



ГРУНТОВКА ФЛ-03К

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовка ФЛ-03К предназначена для грунтования металлических поверхностей из черных металлов, медных и титановых сплавов, а также деревянных поверхностей в жилищно-гражданском и промышленном строительстве, машиностроении, под покрытие различными эмалями.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунтовка представляет собой суспензию пигментов и функциональных наполнителей в растворе синтетической фенолформальдегидной смолы, модифицированной растительными маслами с добавлением растворителей и функциональных добавок.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- барьерная и ингибиторная защита
- отличная адгезия
- пленка устойчива к воздействию температур от минус 60 до плюс 100°C
- нуждается в защите финишным слоем.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Красно-коричневый*
Доля нелетучих веществ, % по массе по объему	61±3 50±2
Плотность, г/см ³	1,3
Теоретический расход (40 мкм)	100 г/м ²
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

СРОК ХРАНЕНИЯ

6 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке, в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

ФАСОВКА

20л, 50л.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности				
<p>Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2.</p> <p>Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрытия грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5.</p> <p>Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 16 часов.</p>				
Подготовка к применению	Перед применением грунтовку необходимо перемешать и при необходимости разбавить разбавителем в зависимости от метода нанесения			
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик			
Рабочая вязкость при нанесении пневматическим распылением, с	22-28			
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха выше плюс 5°C - относительная влажность до 85% - температура поверхности и самой грунтовки выше плюс 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы 			
Толщина сухой пленки (DFT)	25 мкм			
Толщина мокрой пленки (WFT)	50 мкм			
Толщина не стекающего слоя	100 мкм			
Время высыхания (DFT=30 мкм)				
Температура окружающей среды, °C	Время высыхания на «отлип», ч	Минимальное время межслойной сушки, ч	Время высыхания до степени 3, ч	Время сушки до кантования, ч
+20	3	8	8	12
+10	4	12	12	16
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.				
Промывка оборудования		Ксилол, сольвент и их смеси, Р-4		
Разбавитель		Ксилол, сольвент и их смеси, Р-4		
Рекомендуемые финишные покрытия		ПФ, ГФ, ЭФ, ЭП, ФЛ, АС, КО и др.		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ГРУНТОВКА ГФ-0119 (БЫСТРОСОХНУЩАЯ)

ОПИСАНИЕ

Грунтовка на основе модифицированного алкидного лака, антикоррозионных пигментов и наполнителей, с добавлением органических растворителей, сиккатива и функциональных добавок.

НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка представляет собой суспензию антикоррозионных пигментов, наполнителей и функциональных добавок в алкидном лаке. Образует после высыхания однородную матовую защитную пленку с хорошей адгезией к защищаемой поверхности и верхнему покрывному слою.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Металлические конструкции, промышленное оборудование, сельскохозяйственная, дорожно-строительная техника, коммунально-бытовые машины.

СВОЙСТВА

Покрытие грунтовки обеспечивает высокую антикоррозионную стойкость, влаго- и маслостойкость системы лакокрасочного покрытия, выдерживает изменение температуры от минус 50 до плюс 60°C.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Красно-коричневый
Условная вязкость при (20,0±0,5)°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	60-100
Степень разбавления по вискозиметру типа ВЗ-246, %, не более	25
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	53-59
Степень перетира, мкм, не более	30
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Время высыхания до степени 3, час	1
Прочность покрытия при ударе на приборе типа У-2М, см, не более	50
Твердость покрытия по маятнику Кенига (А), усл.ед, не менее	0,15
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°C к статическому воздействию, ч, не менее	
- 3%-ного раствора NaCl	48
- воды	144
- индустриального масла	240

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	
<p>Металлические поверхности должны быть очищены от продуктов коррозии, окалины, сварочных брызг, жировых и др. видов загрязнений по ГОСТ 9.402 или SA 2 ½ 2 (допускается Sa 2) по ИСО 8501-1:1998. Поверхности деревянных деталей, подготовленных к окрашиванию, должны быть очищены от наплывов клея, смолы, стружки и загрязнений, соответствовать требованиям ГОСТ 2140 и ГОСТ 15155. Влажность древесины не должна превышать 15%</p>	
Подготовка к применению	<p>Перед нанесением обеспечивают температуру грунтовки 15-25°C, тщательно перемешивают. При необходимости разбавляют до рабочей вязкости ксилолом, сольвентом или их смесью в соотношении 1:1. Параметры методов окрашивания должны соответствовать ГОСТ 9.105 и ИСО 12944-7.</p>
Условия нанесения	<p>Температура воздуха от 5 до 35°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Не окрашивать во время осадков.</p>
Способ нанесения	<p>Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик</p>
	<p><u>Пневматическое распыление:</u> давление, атм. воздуха ЛКМ 3,5-4,0 диаметр сопла, мм. 1,6-1,8</p> <p>Рабочая вязкость ЛКМ по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °С, 25-35</p>
Метод нанесения	<p><u>Безвоздушное распыление</u> давление, атм. ЛКМ не менее 120 диаметр сопла, мм. 0,28-0,33</p> <p>Рабочая вязкость ЛКМ по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °С, не менее 80с в зависимости от требуемой толщины покрытия</p>

Время высыхания, час	Толщина сухого однослойного Пк, мкм	
	Пневматическое распыление	Безвоздушное распыление
	25-30 мкм	40-60 мкм
На отлип	Температура сушки, 20±2°С	
	Пневматическое распыление	Безвоздушное распыление
	45 мин.	1
Межслойная выдержка	Не ограничена	
Время набора твердости для транспортировки, час	3	3
Время набора окончательной твердости, суток	5-7	
Рекомендуемое количество слоев	1-2 слоя в зависимости от необходимой степени защиты.	
Покрывные эмали	АУ «Крата Экспресс», ПФ-115, масляные краски. При нанесении эмалей других марок рекомендуется провести пробное нанесение грунтовки для контроля совместимости материалов и адгезии.	
Теоретический расход	80-100 г/м ² на однослойное покрытие	
Очистка инструментов	Ксилол, сольвент	

СРОК ХРАНЕНИЯ

Транспортировать и хранить грунтовку следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающей среды от минус 40°С до плюс 40°С.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Грунтовка является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Специальные инструкции по безопасному применению грунтовки приведены в Паспорте безопасности вещества.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ГРУНТОВКА ГФ-021

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовка ГФ-021 предназначена для грунтования металлических поверхностей общего назначения под покрытие различными эмалями. Применяется в следующих системах покрытий: алкидных, алкидных модифицированных, акриловых, нитроцеллюлозных, поливинилхлоридных, сополимервинилхлоридных, эпоксиэфирных, эпоксидных и др. Также может быть использована для окрашивания деревянных поверхностей.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунтовка представляет собой суспензию пигментов и функциональных наполнителей в алкидном лаке. Образует после высыхания однородную матовую защитную пленку с хорошей адгезией к защищаемой поверхности и верхнему покрывному слою.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- барьерная и ингибиторная защита
- отличная адгезия
- пленка устойчива к воздействию температур от минус 45 до плюс 60°C
- устойчива к действию нитроэмали
- нуждается в защите финишным слоем
- фактическое время высыхания 3 часа при 20°C.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Серый, красно-коричневый
Доля нелетучих веществ, % по массе по объему	74±3 54±3
Плотность, г/см ³	1,5
Теоретический расход (40 мкм)	100г/м ² (13,5 м ² /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

СРОК ХРАНЕНИЯ

6 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

ФАСОВКА

20л, 50л.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности			
<p>Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2.</p> <p>Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрытия грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5.</p> <p>Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 6 часов.</p>			
Подготовка к применению	Перед применением грунтовку необходимо перемешать и при необходимости разбавить разбавителем в зависимости от метода нанесения		
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик		
Рабочая вязкость при нанесении пневматическим распылением, с	22-28		
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха выше плюс 5°C - относительная влажность до 85% - температура поверхности и самой грунтовки выше плюс 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы 		
Толщина сухой пленки (DFT)	55-60 мкм		
Толщина мокрой пленки (WFT)	100 мкм		
Толщина не стекающего слоя	120 мкм		
Время высыхания (DFT=40 мкм)			
Температура окружающей среды, °C	Время высыхания на «отлип», ч	Время высыхания до степени 3, ч	Время сушки до кантования, ч
+5	3	6	24
+10	2	4	16
+20	1	3	12
+30	0,5	2	10
<p>Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.</p>			
Промывка оборудования	Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси		
Разбавитель	Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси		
Рекомендуемые финишные покрытия	ПФ, АК, ХС, ХВ, ЭФ, ЭП, НЦ, МЧ, МА и др.		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ГРУНТОВКА ГФ-021 «ЭКСПРЕСС» (тиксотропная)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовка ГФ-021 «Экспресс» предназначена для грунтования металлических поверхностей различного назначения с повышенными требованиями ко времени высыхания. Применяется в следующих системах покрытий: алкидных, алкидных модифицированных, акриловых, нитроцеллюлозных, поливинилхлоридных, сополимервинилхлоридных. Так же может применяться для окрашивания деревянных поверхностей.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунтовка представляет собой суспензию антикоррозионных пигментов и функциональных добавок модифицированном алкидном лаке. Образует после высыхания однородную матовую защитную пленку.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- барьерная и ингибиторная защита
- отличная адгезия
- короткое время высыхания - 1 час при 20°C
- устойчива к воздействию температур от минус 45 до плюс 60°C
- устойчива к действию нитроэмали
- может служить самостоятельным покрытием - срок эксплуатации не менее 3 лет*

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Серый, красно-коричневый
Доля нелетучих веществ, % по массе по объему	65±3 48±3
Плотность, г/см ³	1,35
Теоретический расход (40 мкм)	95г/м ² (14,2 м ² /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

ФАСОВКА

20л, 50л.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности				
<p>Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2.</p> <p>Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрытия грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5.</p> <p>Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 16 часов.</p>				
Подготовка к применению	Перед применением грунтовку необходимо перемешать и при необходимости разбавить разбавителем в зависимости от метода нанесения			
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик			
Рабочая вязкость при нанесении пневматическим распылением, с	22-28			
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха выше плюс 5°C - относительная влажность до 85% - температура поверхности и самой грунтовки выше плюс 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы 			
Толщина сухой пленки (DFT)	40 мкм			
Толщина мокрой пленки (WFT)	90 мкм			
Толщина не стекающего слоя	200 мкм			
Время высыхания (DFT=40 мкм)				
Температура окружающей среды, °C	Время высыхания на «отлип», мин.	Минимальное время межслойной сушки, мин.	Время высыхания до степени 3,ч	Время сушки до кантования, ч
+5	30	30	3	12
+10	30	30	2	12
+20	15	15	1	10
+30	15	15	0,5	5
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.				
Промывка оборудования		Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси		
Разбавитель		Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси		
Рекомендуемые финишные покрытия		ПФ, АК, ХС, ХВ, ЭФ, ЭП, НЦ, МЧ, МА и др.		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ГРУНТОВКА КРАТА «ЭКСПРЕСС»

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовка Крата «Экспресс» предназначена для грунтования металлических поверхностей различного назначения с повышенными требованиями ко времени высыхания. Грунтовка совместима с различными эмалями.

Основное применение - это комплексная окраска металлических изделий, конструкций и техники различного назначения, строительное и промышленное оборудование, дорожная и сельскохозяйственная техника, гаражные ворота, ограждения, емкости и др.

Грунтовка Крата «Экспресс» может применяться в машиностроении в комплексном покрытии с алкидно-уретановыми эмалями Крата «Экспресс».

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунтовка Крата «Экспресс» – представляет собой суспензию антикоррозионных и др. пигментов и функциональных добавок в алкид модифицированном пленкообразующем, образующая после высыхания однородную матовую защитную пленку.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- барьерная защита
- отличная адгезия
- образует твердое эластичное покрытие
- устойчиво к воздействию температур от минус 40 до плюс 40°С
- быстрая сушка 30 мин

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Серый, красно-коричневый и др. по заказу
Теоретический расход (40 мкм)	95г/м ²
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь
Условная вязкость при температуре (20±0,5)°С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	100
Степень перетира, мкм, не более	40
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	55
Твердость покрытия по маятнику Кенига (А), усл. ед., не менее	0,2
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1

Технические характеристики	Показатель
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-2М, см, не менее	50
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С, к статическому воздействию воды, ч, не менее	24
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию индустриального масла, ч, не менее	72
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию 3%-ного раствора NaCl, ч, не менее	8

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40°С до плюс 40°С

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	
<p>Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2.</p> <p>Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрытия грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5.</p> <p>Поверхность обезжирить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 6 часов.</p>	
Подготовка к применению	Перед применением грунтовку необходимо вымешать и при необходимости разбавить в зависимости от метода нанесения
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик
Рабочая вязкость при нанесении пневматическим распылением, с	35-40
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха выше плюс 5°С - относительная влажность до 85% - температура поверхности и самой грунтовки выше плюс 5°С - температура поверхности на 3°С выше точки росы

Толщина сухой пленки (DFT)		60 мкм		
Толщина мокрой пленки (WFT)		130 мкм		
Толщина не стекающего слоя		150 мкм		
Время высыхания (DFT=40 мкм)				
Температура окружающей среды, °С	Время высыхания на «отлип», мин	Минимальное время межслойной сушки, мин	Время высыхания до степени 3,ч	Время сушки до кантования, ч
+10	15	20	40	5
+20	10	10	30	3
+30	5	5	20	2
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.				
Промывка оборудования		Ксилол, сольвент и их смеси, Р-5		
Разбавитель		Ксилол, сольвент и их смеси, Р-5		
Рекомендуемые финишные покрытия		ПФ, АК, АУ, ХВ, НЦ, АФ, АС.		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ГРУНТОВКА КРАТА ЭКСПРЕСС Т (толстослойная)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовка Крата Экспресс Т предназначена для грунтования металлических поверхностей различного назначения с повышенными требованиями ко времени высыхания, может наноситься при температуре до -20 С. Грунтовка совместима с различными эмалями.

Основное применение - это комплексная окраска металлических изделий, конструкций и техники различного назначения, строительное и промышленное оборудование, дорожная и сельскохозяйственная техника, гаражные ворота, ограждения, емкости и др.

Грунтовка Крата Экспресс Т может применяться в машиностроении в комплексном покрытии с алкидно-уретановыми эмалями Крата Экспресс Т.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунтовка Крата Экспресс Т – представляет собой суспензию антикоррозионных и др. пигментов и функциональных добавок в смеси алкид модифицированного и акрилового пленкообразующего, образующая после высыхания однородную матовую защитную пленку.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- барьерная защита
- отличная адгезия
- образует твердое эластичное покрытие
- наносится до минус 20°С
- быстрая сушка 30 мин
- может служить самостоятельным покрытием

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Серый, красно-коричневый и др. по заказу
Теоретический расход (40 мкм)	95г/м ²
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь
Условная вязкость при температуре (20±0,5)°С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	100
Степень перетира, мкм, не более	40
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	55
Твердость покрытия по маятнику Кенига (А), усл. ед., не менее	0,2
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1

Технические характеристики	Показатель
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-2М, см, не менее	50
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С, к статическому воздействию воды, ч, не менее	24
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию индустриального масла, ч, не менее	72
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию 3%-ного раствора NaCl, ч, не менее	8

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40°С до плюс 40°С

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	
<p>Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2.</p> <p>Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрытия грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5.</p> <p>Поверхность обезжирить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 6 часов.</p>	
Подготовка к применению	Перед применением грунтовку необходимо вымешать и при необходимости разбавить в зависимости от метода нанесения
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик
Рабочая вязкость при нанесении пневматическим распылением, с	35-40
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха не ниже -20°С - относительная влажность до 85% - грунтовки выше плюс 5°С - температура поверхности на 3°С выше точки росы

Толщина сухой пленки (DFT)	60 мкм		
Толщина мокрой пленки (WFT)	130 мкм		
Толщина не стекающего слоя	300 мкм		
Время высыхания (DFT=40 мкм)			
Температура окружающей среды, °С	Время высыхания на «отлип», мин	Время высыхания до степени 3,ч	Время сушки до кантования, ч
-10	15	45	3
+20	10	30	3
+30	5	15	3
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.			
Промывка оборудования	Ксилол, сольвент и их смеси, Р-5		
Разбавитель	Ксилол, сольвент и их смеси, Р-5		
Рекомендуемые финишные покрытия	ПФ, АК, АУ, ХВ, НЦ, АФ, АС.		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ГРУНТОВКА PROFGUARD эпоxy 0111 Zink

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Протекторная защита от коррозии металлоконструкций различного назначения, эксплуатируемых в условиях атмосферной, подземной и морской коррозии.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

двухкомпонентная грунтовка, отверждаемая полиамидным адуктом, предназначена для протекторной защиты металлоконструкций, мостов, гидротехнических и портовых сооружений, энергетических установок, внутренних поверхностей стальных резервуаров и трубопроводов нефти и нефтепродуктов. Может применяться как грунтовка в системах антикоррозионной защиты, так и в качестве самостоятельного покрытия, промышленных и морских средах.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- плотная структура поверхности
- высокая катодная защита при толщине слоя 50-70 мкм
- отсутствие белой коррозии и дефектов самостоятельных покрытий, характерных для высоконаполненных цинком грунтовок
- высокая стойкость к нефтепродуктам, маслам, растворителям, морской и пресной воде
- система комплексного покрытия при толщине 210 мкм обеспечивает срок службы покрытия в условиях умеренно-холодного климата промышленной атмосферы более 15 лет.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Серый, оттенок не нормируется
Объемная доля нелетучих веществ, %	54
Плотность, г/см ³	2,6
Теоретический расход 75 мкм	280 г/м ² (9,3 м ² /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

ФАСОВКА

10л.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности		
<p>Абразивоструйная очистка поверхности– Sa 2,5 по ISO 8501-1. При ремонте покрытий сварные швы и поврежденные области должны быть очищены до степени Sa 2,5. После обработки поверхности удалить пыли, остатков абразива, скругление острых кромок. После длительного хранения грунтованных конструкций перед нанесением следующего слоя с поверхности следует удалить соль, окислы цинка и другие загрязнения гидроструйной очисткой до степени Wa1.</p>		
Смешивание компонентов	Основу грунтовки (Компонент А) перемешать, ввести отвердитель (Компонент В) в соотношении 100:8 и снова перемешать. Полученную грунтовку выдержать 30 мин при температуре нанесения. Жизнеспособность смеси при t (20±2)°C - 8 ч.	
Способ нанесения	Безвоздушное, кисть. Нанесение в 1-2 слоя. Окраска сварных швов полосованием	
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха выше плюс 5°C - относительная влажность до 85% - температура грунтовки более 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы 	
Толщина сухой пленки (DFT) 1 слоя	50-80 мкм	
Толщина мокрой пленки (WFT) 1 слоя	95-150 мкм	
Толщина не стекающего слоя	250 мкм	
Время высыхания (DFT=80 мкм)		
Температура окружающей среды, °C	Минимальное время межслойной сушки, мин.	Время высыхания до степени 3 ч.
+5	45	4,0
+10	40	3,0
+20	35	2,0
+30	30	1,0
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.		
Промывка оборудования	Р 646, Р 4А, Р 5А, ксилол	
Разбавитель	Ксилол, PROFSOL 2, Р 4	
Рекомендуемые финишные покрытия	ПУ, ЭП, АК	

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ГРУНТОВКА PROFGUARD эпоху 0121 Oil

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ГРУНТОВКА PROFGUARD эпоху 0121 Oil покрытие предназначено для защиты внутренней поверхности резервуаров для хранения нефти и нефтепродуктов, наружной защиты конструкций, погружаемых под землю. Так же применяется в качестве грунтовки в эпоксидных и полиуретановых системах и как самостоятельное покрытие без действия УФ, для стальных, алюминиевых и цинковых и железобетонных конструкций, подводных частей корпусов судов, доков, гидротехнических сооружений, мостов, сельхозтехники, транспортных средств, трубопроводов, оборудования на объектах АЭС, нефтеперерабатывающих заводов и т.п.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ГРУНТОВКА PROFGUARD эпоху 0121 Oil – двухкомпонентная эпоксидная грунтовка, содержащая фосфат цинка, с отвердителем на основе полиамида.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- не содержит хроматов
- высокая химическая стойкость и механическая прочность
- отличная адгезия
- устойчиво к воздействию воды, растворов солей, маслу, нефти и нефтепродуктам, соединений серы и минеральных удобрений
- температура эксплуатируемой поверхности не выше 90°C, допускается кратковременное воздействие до 140°C.
- система комплексного покрытия при толщине 240 мкм обеспечивает срок службы покрытия в условиях умеренно-холодного климата промышленной атмосферы до 15 лет.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Серый, красно-коричневый
Объемная доля нелетучих веществ, %	68
Плотность, г/см ³	1,32
Теоретический расход 75 мкм	320 г/м ² (4,2 м ² /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности		
<p>Стальные поверхности: абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2 ISO 8501-1. Оцинкованные, алюминиевые поверхности: легкая струйная обработка неметаллическим абразивом (размер абразива 200-500 мкм) или мелкозернистой наждачной бумагой. Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрытия грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5. Допускается очистка поверхности до Sa 2,0, в случае, если к покрытию не выдвигаются требования по сроку службы выше 15 лет. Бетонные поверхности: участки старого покрытия, крошащиеся частицы бетона, цементное молочко удалить механическим путем. Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской - 6ч.</p>		
Смешивание компонентов	<p>Основу грунтовки (Компонент А) перемешать, ввести (Компонент В) в соотношении 100:13 и перемешать. Полученную грунтовку выдержать 30 мин при температуре нанесения. Жизнеспособность смеси при t (20±2)°С - 8 ч.</p>	
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть	
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха -10°С - относительная влажность до 85% - температура грунтовки более 5°С - температура поверхности на 3°С выше точки росы 	
Толщина сухой пленки (DFT) 1 слоя	165 мкм	
Толщина мокрой пленки (WFT) 1 слоя	280 мкм	
Толщина не стекающего слоя	280 мкм	
Время высыхания (DFT=150 мкм)		
Температура окружающей среды, °С	Минимальное время межслойной сушки, ч	Время высыхания до степени 3 ч.
+5	2	12
+10	1	9
+20	0,5	6
+30	0,3	4
Промывка оборудования	Р 646, Р 4А, Р 5А, ксилол	
Разбавитель	Ксилол, PROFSOL 2, Р 4	
Рекомендуемые финишные покрытия	ПУ, ЭП, АК, АС, ХС	

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ГРУНТОВКА PROFGUARD эпоху 0121 Э (электрополе)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ГРУНТОВКА PROFGUARD эпоху 0121 Oil Э покрытие предназначено для защиты внутренней поверхности резервуаров для хранения нефти и нефтепродуктов, наружной защиты конструкций, погружаемых под землю. Для стальных, алюминиевых и цинковых и железобетонных конструкций, подводных частей корпусов судов, доков, гидротехнических сооружений, мостов, сельхозтехники, транспортных средств, деталей автомобиля, трубопроводов, оборудования на объектах АЭС и т.п.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ГРУНТОВКА PROFGUARD эпоху 0121 Oil Э – двухкомпонентная эпоксидная грунтовка, содержащая фосфат цинка, с отвердителем на основе полиамида.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- не содержит хроматов
- высокая химическая стойкость и механическая прочность
- отличная адгезия
- устойчиво к воздействию воды, растворов солей, маслу, нефти и нефтепродуктам, соединений серы и минеральных удобрений
- температура эксплуатируемой поверхности не выше 90°C, допускается кратковременное воздействие до 140°C.
- система комплексного покрытия при толщине 240 мкм обеспечивает срок службы покрытия в условиях умеренно-холодного климата промышленной атмосферы до 15 лет.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Серый, красно-коричневый
Массовая доля нелетучих веществ, %	60-68
Плотность, г/см ³	1,32
Теоретический расход 150 мкм	340 г/м ² (4,2 м ² /л)

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности		
<p>Стальные поверхности: абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2 ISO 8501-1. Оцинкованные, алюминиевые поверхности: легкая струйная обработка неметаллическим абразивом (размер абразива 200-500 мкм) или мелкозернистой наждачной бумагой. Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрытия грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5. Допускается очистка поверхности до Sa 2,0, в случае, если к покрытию не выдвигаются требования по сроку службы выше 15 лет.</p> <p>Бетонные поверхности: участки старого покрытия, крошащиеся частицы бетона, цементное молочко удалить механическим путем. Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской - 6ч.</p>		
Смешивание компонентов	<p>Основу грунтовки (Компонент А) перемешать, ввести (Компонент В) в соотношении 100:13 и перемешать. Полученную грунтовку выдержать 30 мин при температуре нанесения. Жизнеспособность смеси при t (20±2)°C - 8 ч.</p>	
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть	
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха -10°C - относительная влажность до 85% - температура грунтовки более 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы 	
Толщина сухой пленки (DFT) 1 слоя	165 мкм	
Толщина мокрой пленки (WFT) 1 слоя	280 мкм	
Толщина не стекающего слоя	280 мкм	
Время высыхания (DFT=150 мкм)		
Температура окружающей среды, °C	Минимальное время межслойной сушки, ч	Время высыхания до степени 3ч.
+5	2	12
+10	1	9
+20	0,5	6
+30	0,3	4
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.		
Промывка оборудования	Ксилол, этилцеллозольв (30:70)	
Разбавитель	PROFSOL 3	
Рекомендуемые финишные покрытия	ПУ, ЭП, АК, АС, ХС	

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ГРУНТ-ЭМАЛЬ «ГРЭМИКОР»

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунт-эмаль «Грэмикор» предназначена для защитно-декоративной окраски металлических и бетонных поверхностей различного назначения с повышенными требованиями ко времени высыхания. Может применяться по не грунтованным поверхностям.

Грунт-эмаль образует гладкое (полуматовое) атмосферостойкое покрытие.

Грунт-эмаль «Грэмикор» рекомендуется для защиты бетонных и металлических поверхностей сельхозтехники, ж/д транспорта, надводной части судов и судовых надстроек, а также для защиты бетонных и металлических поверхностей эксплуатирующихся в атмосферных условиях.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунт-эмаль «Грэмикор» – представляет собой суспензию пигментов и антикоррозионных и функциональных наполнителей в алкидно-уретановом пленкообразующем веществе, образующая после высыхания однородную защитную пленку с высокими декоративными свойствами. Выпускается База С для колеровки.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- барьерная защита
- отличная адгезия
- короткое время высыхания – 6 часов при 20°C и 30 минут при 70°C
- устойчиво к воздействию температур от минус 40°C до плюс 60°C
- устойчива к действию УФ
- срок службы покрытия в условиях промышленной атмосферы умеренного и холодного климата составляет 6 лет.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	согласно картотеки RAL
Объемная доля нелетучих веществ, %	52±2
Плотность, г/см ³	1,25
Теоретический расход 40 мкм	90 г/м ² (13 м ² /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь
Блеск покрытия по ФБ-2, % полуматовая глянцевая	20-35 40-50

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке, в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности				
<p>Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка - Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка - St 2.</p> <p>Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрытия грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5.</p> <p>Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской - 6ч.</p>				
Подготовка к применению	Перед применением грунт-эмаль необходимо перемешать и при необходимости разбавить разбавителем в зависимости от метода нанесения			
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик			
Рабочая вязкость при нанесении пневматическим распылением, с	25-30			
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха выше плюс 5°C - относительная влажность до 80% - температура поверхности и самой грунт-эмали выше плюс 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы 			
Толщина сухой пленки (DFT)	40 мкм			
Толщина мокрой пленки (WFT)	80 мкм			
Толщина не стекающего слоя	120 мкм			
Время высыхания (DFT=40 мкм)				
Температура окружающей среды, °C	Время высыхания на «отлип», ч	Минимальное время межслойной сушки, ч	Время высыхания до степени 3, ч	Время сушки до кантования, ч
+10	3	2	8	16
+20	2	1	6	14
+30	1	0,5	5	10
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.				
Промывка оборудования		Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси		
Разбавитель		Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ГРУНТ-ЭМАЛЬ «КРАТАМЕТ» 3в1

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для окраски очищенного и не требующего специальной очистки металла с плотно сцепленной коррозией толщиной до 100 мкм. Поверхности, окрашенные грунт-эмалью, можно эксплуатировать внутри и снаружи помещений. Основное применение, это крупногабаритные металлические изделия и конструкции сложного профиля.

Строительное оборудование: бетономешалки, вышки, краны, подъемники, трубы и др.

Промышленное оборудование: станки, насосы, вентиляторы, двигатели, резервуары и др.

Изделия бытового назначения: гаражные ворота, ограждения, двери, навесы, емкости и др.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Однокомпонентная алкид-модифицированная грунт-эмаль, устойчивая к действию ультрафиолета, масла, воды и агрессивной атмосферы. Содержит антикоррозионные добавки и пигменты.

ОСОБЕННОСТИ ПОКРЫТИЯ

- полуматовое;
- наносится и отверждается при температуре от минус 20°C;
- отличная стойкость и механическая прочность;
- короткое время до начала эксплуатации;
- толерантна к подготовке поверхности (допускается степень подготовки Sa2/St2);
- устойчиво к перепаду температур от минус 60 до плюс 60;
- толщина покрытия 120 мкм, обеспечивает срок службы покрытия в условиях умеренно-холодного климата промышленной атмосферы до 8 лет.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Согласно каталога RAL
Блеск	полуматовая, полуглянцевая
Массовая доля нелетучих веществ, не менее %	50
Плотность, г/см ³	1,4
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²	100
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке, в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания.

Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности			
<p>Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2.</p> <p>Оцинкованные, алюминиевые поверхности: легкая струйная обработка неметаллическим абразивом (диаметр абразива 200-500 мкм) или мелкозернистой наждачной бумагой.</p> <p>Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрывания грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5.</p> <p>Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской - 6ч.</p>			
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик		
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха выше плюс 5°C - относительная влажность до 80% - температура поверхности и самой грунт-эмали выше плюс 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы 		
Толщина сухой пленки (DFT)	80-120 мкм		
Толщина мокрой пленки (WFT)	160-240 мкм		
Время высыхания (DFT=80 мкм)			
Температура окружающей среды, °C	Время высыхания на «отлип», мин.	Минимальное время межслойной сушки, ч	Полное отверждение, сутки
-20	70	30	4
+5	50	30	4
+10	40	20	4
+20	30	15	3
+30	15	10	2
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.			
Промывка оборудования	P646, P4, P5, ксилол, сольвент		
Разбавитель	ксилол, P4, P5		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ГРУНТ-ЭМАЛЬ PROFGUARD 1321

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ГРУНТ-ЭМАЛЬ PROFGUARD 1321 применяется в качестве грунт-эмали для антикоррозионной защиты конструкций и резервуаров из черных, алюминиевых металлов и бетонных конструкций, эксплуатируемых в условиях промышленной атмосферы, во влажных условиях, а также в агрессивной промышленной атмосфере химических и металлургических предприятий.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ГРУНТ-ЭМАЛЬ PROFGUARD 1321 – однокомпонентная акриловая грунт-эмаль, устойчивая к действию ультрафиолета, нефтепродуктов, воды и агрессивной атмосферы. Содержит антикоррозионные добавки.

ОСОБЕННОСТИ ПОКРЫТИЯ

- наносится и отверждается при температуре от минус 25°C;
- отличная стойкость и механическая прочность;
- короткое время до начала эксплуатации;
- толерантна к подготовке поверхности (допускается степень подготовки Sa2/St2);
- устойчиво к воздействию воды, растворов солей, маслу, нефти и нефтепродуктов
- устойчиво к перепаду температур от минус 60 до плюс 60;
- толщина покрытия 80-95 мкм, обеспечивает срок службы покрытия в условиях умеренно-холодного климата промышленной атмосферы до 10 лет.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Согласно каталога RAL
Блеск	матовая
Объемная доля нелетучих веществ, %	47
Плотность, г/см ³	1,25
Теоретический расход (80 мкм)	185г/м ² (6 м ² /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке, в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

ФАСОВКА

20л.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности			
<p>Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2.</p> <p>Оцинкованные, алюминиевые поверхности: легкая струйная обработка неметаллическим абразивом (диаметр абразива 200-500 мкм) или мелкозернистой наждачной бумагой. Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрытия грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5. Бетонные поверхности: участки старого покрытия, крошащиеся частицы бетона, цементное молочко удалить механическим путем. Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской - 6ч.</p>			
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть		
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха выше минус 25°C - относительная влажность до 85% - температура грунт-эмали выше плюс 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы 		
Толщина сухой пленки (DFT)	80-90 мкм		
Толщина мокрой пленки (WFT)	170-190 мкм		
Время высыхания (DFT=80 мкм)			
Температура окружающей среды, °C	Время высыхания на отлип, ч	Минимальное время межслойной сушки	На сдвиг, ч
-20	1	2	24
+5	1	2	12
+10	1	1	12
+20	0,5	0,5	12
+30	0,15	0,20	7
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.			
Промывка оборудования	P646, P4A, P5A , бутилацетат, ксилол, сольвент		
Разбавитель	Ксилол, P4, P5		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ГРУНТ-ЭМАЛЬ PROFGUARD 1322

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунт-эмаль PROFGUARD 1322 применяется для окраски железобетонных конструкций, эксплуатируемых в различных макроклиматических зонах.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунт-эмаль PROFGUARD 1322 - однокомпонентная гибридная грунт-эмаль, устойчивая к действию ультрафиолета, нефтепродуктов, воды и агрессивной атмосферы, устойчива к механическим нагрузкам.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- не содержит хроматов
- отличная механическая прочность
- отличная адгезия
- устойчива к воздействию воды, растворов солей, маслу, нефти и нефтепродуктов
- устойчива к перепаду температур от минус 45 до плюс 60°C.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Согласно каталога RAL
Блеск	матовая
Доля нелетучих веществ, % по массе по объему	55±2 47±2
Плотность, г/см ³	1,25
Теоретический расход (80 мкм)	185г/м ² (6 м ² /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке, в сухом помещении при температуре от плюс 5°C до плюс 30°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

ФАСОВКА

20л.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности			
<p>Поверхность бетона, должна быть тщательно обеспылена или промыта водой с помощью агрегатов высокого давления и просушена. Подготовленная бетонная поверхность в зависимости от вида защитного покрытия должна соответствовать требованиям СП 72.133330.</p> <p>Прочность поверхностного слоя на сжатие должна быть не менее 15 МПа для бетона и не менее 8 МПа для цементно-песчаного раствора. Влажность бетона в поверхностном слое толщиной 20 мм должна быть не более 4%. При наличии масляных пятен или других видов загрязнений эти места следует очистить или обработать специальными составами щелочными растворами для их нейтрализации. Рыхлые слои бетона, а также оштукатуренные или ранее окрашенные масляной краской, необходимо очистить механическим способом до чистого бетона, применяя для этого пескоструйные агрегаты сухого или мокрого типа.</p>			
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть		
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха выше минус 25°C - относительная влажность до 85% - температура грунт-эмали выше плюс 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы 		
Толщина сухой пленки (DFT)	80-90мкм		
Толщина мокрой пленки (WFT)	170-190мкм		
Толщина не стекающего слоя (DFT=80 мкм)			
Температура окружающей среды, °C	Минимальное время межслойной сушки, ч	На отлип, ч	На сдвиг, ч
-20	2,0	1	24
+5	2,0	1	12
+10	1,0	1	12
+20	0,5	0,5	12
+30	0,25	0,25	7
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.			
Промывка оборудования	P646, P4A, P5A , бутилацетат, ксилол, сольвент		
Разбавитель	Ксилол, P4, P5		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ГРУНТ-ЭМАЛЬ PROFGUARD POLYUR 1324

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ГРУНТ-ЭМАЛЬ PROFGUARD POLYUR 1324 применяется для окраски металлических конструкций, наружной и внутренней поверхности кабин, узлов и деталей дорожной, коммунальной и строительной техники, ходовой части автомобильного транспорта.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ГРУНТ-ЭМАЛЬ PROFGUARD POLYUR 1324 – двухкомпонентную систему, состоящую из полиуретановой основы (компонент А) и изоцианатового отвердителя (компонент Б). ГРУНТ-ЭМАЛЬ PROFGUARD POLYUR 1324 предназначена для металлических конструкций, наружной и внутренней поверхности кабин, узлов и деталей дорожной, коммунальной и строительной техники, ходовой части автомобильного транспорта.

ГРУНТ-ЭМАЛЬ PROFGUARD POLYUR 1324- поставляется комплектно: полуфабрикат грунт-эмали (компонент А), отвердитель (Компонент Б).

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- покрытие, состоящее из двух слоев грунт-эмали в условиях открытой атмосферы промышленной зоны умеренного климата (У-1), холодного климата (ХЛ-1) и умеренно-холодного климата (УХЛ-1) сохраняет защитные свойства в течении четырнадцати лет, в условиях общеклиматического исполнения (О1) и условиях тропического климата (Т1) в течении четырех лет.

Покрытие грунт-эмали:

- время высыхания – 6 часа, при 20°C
- отличная адгезия
- устойчиво к воздействию воды, растворов солей, дизельного топлива, бензина, сырой нефти.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	согласно картотеки RAL
Блеск	Полуглянцевая, полуматовая, матовая
Объемная доля нелетучих веществ, %	50±5%
Плотность, г/см ³	1,3
Время высыхания при (20±2)°С, ч, не более - до степени 3	6
Теоретический расход (40 мкм)	100-120 г/м ²
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

СРОК ХРАНЕНИЯ

полуфабриката 12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

ФАСОВКА

20л.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности				
<p>Поверхность должна быть очищена от продуктов коррозии, окалины, сварочных брызг, жировых и других видов загрязнений по ГОСТ 9. 402. Грунт-эмаль следует наносить сразу после очистки металла при температуре окружающего воздуха не ниже 10°C и относительной влажности воздуха не выше 70 %. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях.</p> <p>Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 6 часов.</p>				
Подготовка к применению	Основу грунт-эмали (Компонент А) перемешать, ввести отвердитель (Компонент В) в соотношении 100:17, разбавитель по вязкости и перемешать. Полученную эмаль выдержать 30 мин при температуре нанесения. Жизнеспособность смеси при t (20±2)°C – 8 часов			
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, при нанесении в два слоя рекомендуется использовать метод «мокрый по мокрому»			
Пневматическое нанесение	Диаметр сопла, мм. 1,5-1,7 Давление на сопле, атм. 3-4			
Параметры нанесения при безвоздушном распылении	Диаметр сопла, дюйм 0,013-0,017 Давление на сопле, атм. 4-5			
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха выше плюс 5°C - относительная влажность до 80% - температура поверхности и самой грунтовки выше плюс 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы 			
Толщина сухой пленки (DFT)	55-60 мкм			
Толщина мокрой пленки (WFT)	100 мкм			
Толщина не стекающего слоя	140 мкм			
Время высыхания (DFT=55 мкм)				
Температура окружающей среды, °C	Время высыхания на «отлип», ч	Минимальное время межслойной сушки, мин.	Время высыхания до степени 3,ч	Время сушки до кантования, ч
+20	1	30	6	24
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.				
Промывка оборудования		Ксилол, P5, бутилацетат		
Разбавитель		P-5, PROFSOL 1		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ЭМАЛЬ «КРАТА-ЭКСПРЕСС» АЛКИДНО-УРЕТАНОВАЯ, БЫСТРОСОХНУЩАЯ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Эмаль АУ «Крата-Экспресс» предназначена для окрашивания металлических поверхностей различного назначения с повышенными требованиями к защитно-декоративным свойствам и времени высыхания.

Эмаль образует гладкое глянцевое атмосферостойкое покрытие, устойчивое к действию временных обливов слабых растворов кислот, щелочей и бензинов.

Эмаль рекомендуется для защиты металлических поверхностей сельхозтехники, ж/д транспорта, надводной части судов и судовых надстроек, а также для защиты металлических поверхностей эксплуатирующихся в атмосферных условиях. Может быть использована для окраски деревянных полов, изделий из ДСП, ДВП.

Эмаль совместима с грунтовками марок ВЛ, ФЛ, ГФ, ПФ, ЭП, ЭФ, АУ.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Эмаль представляет собой суспензию пигментов наполнителей и функциональных добавок в алкидно-уретановом лаке. Образует после высыхания однородную глянцевую защитную пленку. Выпускается База С для колеровки на различных системах.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- высокий блеск
- отличная адгезия
- короткое время высыхания
- пленка устойчива к воздействию температур от минус 50 до плюс 60°C
- устойчива к воздействию УФ
- сохранение свойств: защитных – 6 лет, декоративных – 3 года*

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Картотека RAL
Блеск покрытия, %	глянцевая
Доля нелетучих веществ, % по массе по объему	55±2 45±2
Плотность, г/см ³	1,15-1,25 (в зависимости от цвета)
Теоретический расход (40 мкм)	75г/м ² (16,6 м ² /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности				
<p>Металлическую поверхность предварительно загрунтовать. Окрашиваемая поверхность должна быть чистой, сухой, свободной от загрязнений. Подготовка поверхности согласно спецификации на грунтовку. Старые грунтованные поверхности должны быть очищены от жировых и пр. загрязнений, обеспылены.</p> <p>Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 6ч.</p>				
Подготовка к применению	Перед применением эмаль необходимо перемешать и при необходимости разбавить разбавителем в зависимости от метода нанесения			
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик			
Рабочая вязкость при нанесении пневматическим распылением, с	25-30			
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха выше плюс 5°C - относительная влажность до 80% - температура поверхности и самой эмали выше плюс 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы 			
Толщина сухой пленки (DFT)	40 мкм			
Толщина мокрой пленки (WFT)	80 мкм			
Толщина не стекающего слоя	120 мкм			
Время высыхания (DFT=40 мкм)				
Температура окружающей среды, °C	Время высыхания на «отлип», ч	Минимальное время межслойной сушки, ч	Время высыхания до степени 3,ч	Время сушки до кантования, ч
+5	4	6	10	16
+10	3	4	8	14
+20	2	2	6	10
+30	1	1	4	8
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.				
Промывка оборудования		Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси		
Разбавитель		Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси		
Рекомендуемые финишные покрытия		ПФ, АК, ХС, ХВ, ЭФ, ЭП, НЦ, МЧ, МА и др.		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ЭМАЛЬ ХВ-124

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Эмаль ХВ-124 серая применяется для покраски загрунтованных металлических поверхностей, а также деревянных поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях. Эмаль ХВ-124 используется в комплексном покрытии. Покрытие, состоящее из трех слоев эмали ХВ-124, нанесенных на загрунтованную поверхность должно сохранять защитные свойства в условиях умеренного климата в течение 6 лет. Покрытие, состоящее из четырех слоев эмали ХВ-124 нанесенных на фосфатированную и загрунтованную 2-мя слоями грунтовки ФЛ-03К поверхность, должна сохранять защитные свойства в условиях тропического климата в течение 3 лет. Покрытие, состоящее из трех слоев эмали ХВ - нанесенных на поверхность, загрунтованную грунтовкой АК-070 или грунтовкой ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, должно сохранять защитные свойства в условиях холодного климата в течение 4 лет. Пленка эмали ХВ-124 устойчива к воздействию моющих средств, индустриального масла, бензина, низкой температуре окружающего воздуха.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Эмаль ХВ-124 серая представляет собой суспензию пигментов в растворе средневязкой поливинилхлоридной хлорированной смолы (ПСХ-ЛС) и алкидной смолы в смеси органических растворителей с пластификатором.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Деревянные и металлические изделия, которые будут покрыты слоем эмали ХВ-124, надежно защищены от влияния неблагоприятных повреждающих факторов. Особенно хорошо средство подходит для дерева — в этом случае не требуется дополнительное применение грунтовки, достаточно нанести три слоя краски. Это позволит создать протекторную пленку на поверхности на срок до 6 лет и больше (если речь идет об эксплуатации в умеренном климате).

- высокие антикоррозийные качества;
- препятствование распространению ржавчины при ее наличии до нанесения эмали;
- обеспечение красивого внешнего вида;
- способность выдерживать колебания температур; стойкость к воздействию огня, влаги, моющих средств, бытовой химии, масел, бензина; эластичность; долговечность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Перед использованием следует изучить следующие характеристики продукта:

- Требуемая температура для нанесения — от минус 10 до плюс 30 °С, влажность — меньше 80 %.
- Скорость первичного высыхания — 3 часа, если температура выше 20 °С. Окончательно краска сохнет за сутки.
- Цвет эмали — черный, защитный, серый, по заказу производитель может сделать средство другого цвета.
- Коэффициент вязкости — 35–60 (с применением вискозиметра ВЗ-246 с соплом 4 мм).
- Адгезия — 2 балла.
- Степень перетира — 30 мкм.
- Доля нелетучих веществ — до 33 %

СРОК ХРАНЕНИЯ

Хранить данную эмаль можно при температуре от -30 С до + 30 С, в плотно закрытой таре. Желательно полностью исключить возможность попадания прямых солнечных лучей. Срок годности – 1 год с момента изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Не распылять субстанцию вблизи открытого огня, так как эмаль ХВ-124 является пожароопасным веществом. Желательно при работе пользоваться плотными резиновыми перчатками. Не рекомендуется работать в закрытых, невентилируемых помещениях, так как пары эмали содержат ядовитые пары. Прятать от детей. Не вдыхать и избегать попадания в органы пищеварения. При случайном попадании на открытые участки кожи срочно промыть большим количеством воды с мылом.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	
<p>Предварительное грунтование материалами типа АК, ФЛ, ВЛ и др. При длительном хранении загрунтованных конструкций, поверхность следует вымыть водой высокого давления для удаления соли, продуктов деструкции грунтовок других загрязнений.</p> <p>Масляные и жировые загрязнения следует удалить растворителем. Участки непрочной держимой грунтовки зачистить механическим способом и обезжирить.</p> <p>Способы нанесения: пневматическим, безвоздушным распылением, кистью, валиком; возможно нанесение методом электростатического распыления.</p>	
Подготовка к применению	Перед применением эмаль необходимо вымешать и при необходимости разбавить в зависимости от метода
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик
Условия нанесения	<p>После подготовки поверхности провести пробное окрашивание небольшого участка и убедиться в качестве отмывки поверхности, совместимости слоев, адгезии. Допускается нанесение эмали на прочно держимые остатки предыдущих покрытий после предварительной проверки на совместимость.</p> <p>Подготовленную эмаль наносят на загрунтованную поверхность защищаемого металла кистью, валиком, пневматическим или безвоздушным распылением.</p> <p>Для промывки инструмента можно использовать растворитель Р-4А, Р-4, смесь ацетона и толуола. температура окружающего воздуха от минус 10°С до плюс 30°С, относительной влажности воздуха не выше 80%. Рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на плюс 3°С; скорость ветра не более 10 м/с. При окраске поверхности с большой площадью рекомендуется использовать эмаль одной партии или смешивать необходимое количество эмали в одной емкости, чтобы обеспечить равномерный тон.</p>
Время высыхания	После высыхания слоя эмали (2 часа при t 20°С) наносят последующие слои. Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ЭМАЛЬ PROFGUARD polyur 6212

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ЭМАЛЬ PROFGUARD polyur 6212 предназначена для профессионального окрашивания дорожной, коммунальной, сельскохозяйственной и строительной техники, подвижного состава метрополитена, металлических и деревянных конструкций, технологического оборудования, наружной и внутренней поверхности кабин, вышек сотовой связи, изделий из стеклопластика и чугуна, эксплуатируемых в условиях промышленной атмосферы.

Применяется в комплексных покрытиях с полиуретановой грунтовкой PROFGUARD polyur 0161, с эпоксидными грунтовками PROFGUARD эпоху 0121 OIL, PROFGUARD эпоху 0141, а также с акриловыми однокомпонентными грунтовками.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЭМАЛЬ PROFGUARD polyur 6212 –двухупаковочная акриловая эмаль, состоящая из полуфабриката эмали (Компонент А) и алифатического отвердителя (Компонент Б).

Соотношение компонентов при смешивании 100:19.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- высокая износостойкость и стойкость к механическим нагрузкам;
- отличная адгезия;
- покрытие устойчиво к воздействию пресной и морской воды, кислотных, щелочных и других моющих растворов, бензину, дизельному топливу, нефти, буровым растворам, техническим маслам, атмосферным воздействиям;
- выпускается с различными степенями блеска.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Картотека RAL
Доля нелетучих веществ, % по массе по объему	60±3 50±2
Плотность, г/см ³	1,1-1,2
Теоретический расход 50 мкм	100-120 г/м ² (8,3 м ² /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от плюс 5°C до плюс 30°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

ФАСОВКА: 3л, 5л, 10л, 20л, 50л.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности						
<p>Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2. Оцинкованные, алюминиевые поверхности: легкая струйная обработка неметаллическим абразивом (диаметр абразива 200-500 мкм) или мелкозернистой наждачной бумагой.</p> <p>Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5.</p> <p>Бетонные поверхности: участки старого покрытия, крошащиеся частицы бетона, цементное молочко удалить механическим путем. Поверхность обеспылить. Подготовленную поверхность загрунтовать. Рекомендуемые грунтовки: Profguard polyur 0161, Profguard эпоху 0121 Oil, Profguard эпоху 0141, акриловые однокомпонентные</p> <p>Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской - 6ч.</p>						
Смешивание компонентов	<p>Полуфабрикат эмали (Компонент А) перемешать, ввести отвердитель (Компонент Б) и снова перемешать. Разбавить до рабочей вязкости разбавителем, поставляемым в комплекте. Полученный состав выдержать 30 мин при температуре нанесения.</p> <p>Жизнеспособность смеси при t (20±2)°C - 8 ч.</p>					
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое распыление, кисть					
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха выше плюс 5°С - относительная влажность до 85% - температура поверхности и самой грунтовки выше плюс 5°С - температура поверхности на 3°С выше точки росы 					
Толщина сухой пленки (DFT)	20-25мкм					
Толщина мокрой пленки (WFT)	50-60мкм					
Время высыхания сухого однослойного Пк, мкм						
Время высыхания, час	Толщина сухого однослойного Пк, мкм					
	Пневматическое распыление 20-25 мкм			Безвоздушное распыление 50-60 мкм		
	Температура сушки, °С					
	20	80	60	20	80	60
На отлип	1	-	-	1,5-2	-	-
До степени 3	6	30	40 мин	10	1	1ч 20мин.
Время набора твердости для транспортировки, час	10	1,5		18	2,5	
Полный набор твердости, суток	7					
<p>При нанесении двухслойного покрытия эмали пневматическим распылением допускается использовать метод «мокрый по мокрому» с межслойной выдержкой 5-10 мин при температуре (20±2)°С. Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.</p>						
Промывка оборудования	бутилацетат, ксилол					
Разбавитель	Разбавитель, поставляемый в комплекте					
Допускаемые финишные покрытия	ПУ, АК, АС					

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент» Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Материал предназначен только для профессионального использования

ЛАК ПФ-170

ОПИСАНИЕ:

Раствор в органических растворителях пентафталевой смолы, модифицированной полувысыхающим растительным маслом с добавкой сиккатива.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Лак ПФ-170 предназначен для получения атмосферостойких покрытий по предварительно подготовленной поверхности из алюминия и его сплавов и в качестве добавки в глифталевые и пентафталевые эмали для повышения блеска покрытий.

Технические характеристики	Показатель
Цвет лака по йодометрической шкале, мг $J_2/100 \text{ см}^3$, не темнее	300
Массовая доля нелетучих веществ, %	42-52
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) при температуре $(20,0 \pm 0,5) \text{ }^\circ\text{C}$, с	40-60
Время высыхания, ч, не более до степени 1 при температуре $(20 \pm 0,5) \text{ }^\circ\text{C}$	8
до степени 3 при температуре $(20 \pm 2) \text{ }^\circ\text{C}$	72
при температуре $(90 - 95) \text{ }^\circ\text{C}$	3
Твердость пленки по маятниковому прибору М-3 при температуре $(20 \pm 1) \text{ }^\circ\text{C}$, условные единицы, не менее	0,25
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1

РАСТВОРИТЕЛЬ:

Ксилол, сольвент или смесь указанных растворителей с бензином-растворителем для лакокрасочной промышленности в следующих весовых соотношениях:

бензин-растворитель для лакокрасочной промышленности – ксилол - 3:2

бензин-растворитель для лакокрасочной промышленности – сольвент - 1:1

РАСХОД: 50-100 г/м².

ФАСОВКА: 50л, 20л.

ХРАНЕНИЕ:

В плотно закрытой таре, предохраняя от действия прямых лучей и влаги. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.

ЛАК ГФ-95

ОПИСАНИЕ:

Раствор глифталевой смолы, модифицированной высыхающим или смесью высыхающего с полувсыхающим растительным маслом и канифолью, в органических растворителях с добавкой меламино-формальдегидной смолы.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется для пропитки обмоток электрических машин, аппаратов и трансформаторов с изоляцией класса нагревостойкости В.

Технические характеристики	Показатель
Условная вязкость по ВЗ-246 (ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с	30-50
Массовая доля нелетучих веществ, %	46-52
Время высыхания до степени 3 при температуре $(105-110)^\circ\text{C}$, ч, не более	2
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), отн. ед., не менее	0,15

СВОЙСТВА:

Пленка лака обладает высокой стойкостью к действию минерального масла и химических реагентов.

РАСТВОРИТЕЛЬ:

Толуол, ксилол, сольвент или смесь одного из этих растворителей с уайт-спиритом в соотношении 1:1.

РАСХОД: 50-100 г/м².

ФАСОВКА: 50л, 20л.

ХРАНЕНИЕ:

В плотно закрытой таре, предохраняя от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.

ЦВЕТА: Прозрачный

ЛАК МЛ-92

ОПИСАНИЕ:

Раствор смеси глифталевого лака и меламино-формальдегидной смолы К-421-02 в органических растворителях.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется для пропитки обмоток электрических машин, аппаратов и трансформаторов, а также для покрытия электроизоляционных деталей.

Технические характеристики	Показатель
Условная вязкость по ВЗ-246 (ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с	25-50
Массовая доля нелетучих веществ, %	50-55
Время высыхания до степени 3 при температуре $(105-110)^\circ\text{C}$, ч, не более	1
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), отн. ед., не менее	0,15

СВОЙСТВА:

Обладает высокой цементирующей способностью, которая сочетается с хорошей термоэластичностью и способностью отверждаться в толстых слоях. По цементирующей способности лак МЛ-92 превосходит масляно-битумные лаки и сохраняет цементирующие свойства покрытия в процессе длительного теплового старения при температуре 150°C .

РАСТВОРИТЕЛЬ:

Толуол, ксилол или смесь одного из этих растворителей с уайт-спиритом в соотношении 3:1.

РАСХОД: 50-100 г/м².

ФАСОВКА: 50л, 20л.

ХРАНЕНИЕ:

В плотно закрытой таре, предохраняя от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.

ЦВЕТА: От светло-коричневого до темно-коричневого

КРАСКА АКРИЛОВАЯ ДЛЯ РАЗМЕТКИ ДОРОГ «КРАТАЛАЙН»

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Краска для разметки дорог «КРАТАЛАЙН» предназначена для нанесения горизонтальной разметки проезжей части автомобильных дорог, аэродромных покрытий, улиц, а также площадок заправочных станций с усовершенствованным покрытием (асфальт, асфальтобетон, цементобетон), эксплуатируемых в условиях умеренно-холодного климата при температуре воздуха от минус 40°С до 60°С.

Краска для разметки дорог «КРАТАЛАЙН» образует однородную поверхность, без пузырей или отслоений.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Краска для разметки дорог «КРАТАЛАЙН» – представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе акрилового сополимера в органических растворителях с добавлением функциональных добавок.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- образует влаго-, морозо-, атмосферо-, износостойкое покрытие
- отличная адгезия
- короткое время высыхания
- устойчиво к воздействию температур от минус 40 до плюс 60°С

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Согласно картотеки RAL
Доля нелетучих веществ, % по массе по объему	76±2 51±2
Плотность, г/см ³	1,5-1,6
Теоретический расход 50 мкм	800 г/м ²
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

СРОК ХРАНЕНИЯ

6 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40°С до плюс 60°С.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	
Поверхность дорожного полотна должна быть чистой, сухой, очищена от пыли, песка и масел. Не допускается нанесение краски на неподготовленную поверхность и на свежеложенное дорожное покрытие.	
Подготовка к применению	Перед применением краску тщательно перемешивают и при необходимости разбавляют до рабочей вязкости растворителем Р-4 или смесью ацетона и толуола в соотношении 1:1.
Способ нанесения	Проводить разметку дорожного покрытия удобней с помощью трафарета и специальной машины, которая распыляет состав по поверхности дороги.
Толщина высушенного покрытия краски в зависимости от типа дорожного покрытия	-для дорожных покрытий с интенсивным движением- н/м 600 мкм -для дорожных покрытий с менее интенсивным движением-н/м 400 мкм Для обеспечения свет возвращающего эффекта покрытия следует в течении первых 5 сек после нанесения посыпать на краску специальные стеклянные шарики размером от 100 до 600 мкм. расход стеклянных шариков составляет от 250 до 550 г/м
Условия нанесения	- температура воздуха от 5°С до 30°С - относительная влажность до 75%
Время высыхания (DFT=150 мкм) для класса ВВ3	15 мин
Адгезия, баллы	1(3)
Степень перетира, мкм, н/б	50
Условная вязкость, с	120-200
Промывка оборудования	растворителем Р-4 или смесью ацетона и толуола в соотношении 1:1.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ



ЭМАЛЬ ПФ-115 «ЭТАЛОН», «РЕСУРС», «ОПТИМА»

ГОСТ 6465-76

ОПИСАНИЕ:

Суспензия пигментов и наполнителей в алкидном лаке с добавлением растворителей, сиккатива и функциональных добавок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется для окраски загрунтованных металлических, деревянных, кирпичных, гипсовых, бетонных и других поверхностей эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений.

Технические характеристики	Эталон	Ресурс	Оптимa
Блеск пленки по фотоэлектрическому блескомеру, %, не менее	50	50	50
Белизна для белой эмали, %, не менее	93	91	90
Условная вязкость при температуре (20±0,5)° С, с	110-120	80-120	80-120
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч, не более	16	24	24
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А) усл. ед., не менее	0,1	0,1	0,1
Укрывистость, высушенной пленки, г/м ² , не более белой остальных цветов (в том числе по картотеке RAL)	90 30-100	100 40-120	100 40-120

СВОЙСТВА:

Покрытие обладает высоким глянцем и твердостью, устойчиво к воздействию воды, бытовых моющих средств и технических масел. Пленка эмали устойчива к изменению температуры от -50°С до +60°С.

РАСТВОРИТЕЛЬ:

Сольвент, уайт-спирит (нефрас С4-155/200), растворительТС-1.

РАСХОД: 100-180 г/м².

ФАСОВКА: 50л, 20л, 2,7кг, 1,9кг, 0,9кг.

ХРАНЕНИЕ:

Транспортировать и хранить в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре не ниже -40°С и не выше +40°С.
Гарантийный срок хранения - 12 месяцев.

ЦВЕТА: глянцевая - в ассортименте. Матовая - серый, белый.



ЭМАЛЬ ПФ-266

ТУ 2312-314-05800142-2008

ОПИСАНИЕ:

Суспензия пигментов, наполнителей и функциональных добавок в алкидном лаке с добавлением сиккатива и растворителя.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется для покрытия предварительно подготовленной поверхности окрашенных и неокрашенных деревянных полов внутри жилых и общественных помещений типа А-В.

Технические характеристики	Желто-коричневая	Красно-коричневая	“Золотая охра”
Блеск %, не менее:	50	50	50
Условная вязкость при температуре (20±0,5)° С, с	70-90	70-100	70-90
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	24	24	24
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А) усл. ед., не менее	0,13	0,13	0,13
Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	110	110	110

СВОЙСТВА:

Образует твердое износостойкое покрытие с высокими прочностными характеристиками: устойчивость к удару, действию воды и синтетических моющих средств.

РАСТВОРИТЕЛЬ:

Уайт – спирт, растворитель ТС-1.

РАСХОД: 110-180 г/м².

ФАСОВКА: 50кг, 20кг, 2,7кг, 1,9кг, 0,9кг.

ХРАНЕНИЕ:

В плотно закрытой таре, предохраняя от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.

ЦВЕТА: Желто-коричневый, “золотая охра”.



ЛАК ПФ-283

ГОСТ 5470-75

ОПИСАНИЕ:

Раствор алкидной смолы, модифицированной растительными маслами, дистиллированным талловым маслом в органических растворителях с добавлением сиккатива.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется для покрытия мебели, а также других деревянных и металлических поверхностей внутри помещений.

Технические характеристики	высший сорт	первый сорт
Цвет лака по йодометрической шкале, мг J2/100 см ³ , не темнее	130	300
Условная вязкость по ВЗ-246 (ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при (20,0±0,5) °С, с	40-60	40-60
Массовая доля нелетучих веществ, %	50+/-2	50+/-2
Время высыхания до степени 3, ч, не более: при температуре (20±2)°С при температуре (60±2)°С	36 3	36 3
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), отн. ед., не менее	0,15	0,13

СВОЙСТВА:

Образует безупречно гладкую и глянцевую поверхность, предохраняющую от воздействия пеномоющих средств, влаги и механических повреждений. Лак ПФ-283 отличается высокой экономичностью. Покрытие устойчивостью к истиранию.

РАСТВОРИТЕЛЬ:

Скипидар, сольвент, ксилол или их смесь с уайт-спиритом (нефрас С4-155/200) в соотношении 1:1.

РАСХОД: 70-75 г/м².

ФАСОВКА: 50кг, 20кг.

ХРАНЕНИЕ:

В плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления, электрических устройств, пищевых продуктов, в местах, недоступных для детей. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.



ЛАК АУ ПАРКЕТНЫЙ

ТУ 2311-349-05800142-2010

ОПИСАНИЕ:

Раствор алкидно-уретановой смолы в органических растворителях с добавлением сиккатива и функциональных добавок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется для покрытия паркета и других изделий из древесины, эксплуатируемых внутри помещений типа А-В. Лак можно наносить на металлические и другие поверхности ранее окрашенные алкидными и алкидно-уретановыми эмалями и грунт-эмалями.

Технические характеристики	Показатель
Цвет лака по йодометрической шкале, мг J2/100 см ³ , не темнее	20
Условная вязкость по ВЗ-246 (ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при (20,0±0,5) °С, с	80-100
Массовая доля нелетучих веществ, %	42
Время высыхания до степени 3, ч, не более: при температуре (20±2)°С при температуре (60±2)°С	4 1
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), отн. ед., не менее	0,25

СВОЙСТВА:

Обладает отличными декоративными и защитными свойствами, устойчив к действию воды и растворов моющих средств. Лак можно наносить на поверхности, ранее окрашенные алкидными и алкидно-уретановыми ЛКМ.

РАСТВОРИТЕЛЬ:

Ксилол, сольвент или смесь одного из них с уайт-спиритом (нефрасом - С4-155/200) в соотношении 1:1

РАСХОД: 110-130 г/м².

ФАСОВКА: 50кг, 20кг.

ХРАНЕНИЕ:

В плотно закрытой таре, предохраняя от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.



ГРУНТОВКА ВД-АК-035

ТУ 2316-226-05800142-2004

ОПИСАНИЕ:

Эмульсия на основе высококачественного стирол-акрилового связующего, с добавлением современных экологически безопасных функциональных добавок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется для подготовки и укрепления минеральных поверхностей (кирпичных, бетонных, цементных, оштукатуренных) перед проведением окрасочных работ водными красками.

Технические характеристики	Показатель
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С, не менее	10-20
Массовая доля нелетучих веществ, %	15
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	1
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°С, не менее	24

СВОЙСТВА:

Грунтовка снижает впитывающую способность поверхностей, обеспечивает ровное нанесение красок и снижает их расход, укрепляет подложку и обеспечивает лучшее сцепление между подложкой и последующим слоем краски. Не содержит летучих токсичных компонентов, экологически безопасна. Пожаровзрывобезопасна, препятствует проникновению воды и неорганических солей из подложки в слой краски.

РАСХОД: 60-80 г/м².

ФАСОВКА: 50кг, 10кг - канистра

ХРАНЕНИЕ:

В плотно закрытой таре, при температуре от +5 до +30°С, предохраняя от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.



БЕЗОПАСНА



БЫСТРОСОХНУЩАЯ



КРАСКА ВД-АК-117

ТУ 2316-102-05800142-2002

ОПИСАНИЕ:

Суспензия пигментов, наполнителей и функциональных добавок в стирол-акриловой дисперсии.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется для окраски любой поверхности фасадов зданий, эксплуатирующихся в условиях промышленной атмосферы умеренного климата (бетонным, кирпичным, оштукатуренным, деревянным и другим пористым поверхностям (кроме полов), по загрунтованной поверхности металла.

Технические характеристики	для фасадов (белая)	для наружных/внутренних работ (белая)
Белизна покрытия, %, не менее	96	95
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	60	60
рН краски	8-9	8-9
Динамическая вязкость (по Брукфилду), МПа*с	15	10
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч, не более	1	1
Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	100	100
Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20±0,5)° С, с	48	24
Смываемость пленки краски, г/м ² , не более	1,0	2,0

СВОЙСТВА:

Образуют твердые матовые покрытия с хорошей адгезией к окрашиваемой поверхности, не оказывающие вредного воздействия на организм человека.

РАСХОД: 80-150 г/м².

ФАСОВКА: 50кг, 12кг, 6кг, 3кг.

ХРАНЕНИЕ:

В плотно закрытой таре при температуре от +5°С до +30°С.
Гарантийный срок хранения 12 месяцев.

ЦВЕТА:

В ассортименте 23 базовых цвета, соответственно у каждого цвета 7 оттеночных цветов.
Возможно изготовление цветов по представленному образцу.



БЕЗОПАСНА



КРАСКА ВД-АК-211

ТУ 2316-102-05800142-2002

ОПИСАНИЕ:

Суспензия пигментов, наполнителей и функциональных добавок в стирол-акриловой дисперсии.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется для окраски бетонных, оштукатуренных, зашпатлеванных, гипсокартонных, древесно-волоконистых, древесностружечных поверхностей внутри помещений, а также обоев под покраску.

Технические характеристики	для внутренних работ (белая)
Белизна покрытия, %, не менее	95
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	50
рН краски	8-9
Динамическая вязкость (по Брукфилду), МПа*с	10
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	1
Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	120
Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20±0,5)°С, с	12
Смываемость пленки краски, г/м ² , не более	2,0

СВОЙСТВА:

Быстро высыхают (не более 1 часа при температуре (20±2) °С), дают приятную матовую пленку с хорошими эксплуатационными свойствами, образуют долговечное влагостойкое, грязеотталкивающее покрытие.

РАСХОД: 80-150 г/м².

ФАСОВКА: 50кг, 12кг, 6кг, 3кг.

ХРАНЕНИЕ:

В плотно закрытой таре, при температуре от +5°С до +30°С, предохраняя от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.

ЦВЕТА:

В ассортименте 23 базовых цвета, соответственно у каждого цвета 7 оттеночных цветов. Возможно изготовление цветов по представленному образцу.



КРАСКА ВД-АК-211 (МОЮЩАЯСЯ)

ТУ 2316-102-05800142-2002

ОПИСАНИЕ:

Продукт на основе специального высокоэластичного модифицированного акрилового сополимера, наполнителей и пигментов, целевых добавок, содержащая противоплесневый компонент, защищающий поверхность.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Краска предназначена для: окраски и гидроизоляции влажных и сырых помещений, (ванн, душевых и т.п.); окраске чувствительных к влаге оснований (гипсовая штукатурка, гипсокартонные и гипсоволокнистые листы, гипсовые стяжки, блоки, плиты и т.д.); окраски гигроскопичных минеральных оснований (известковые, известково-цементные и цементные штукатурки, цементные плиты, цементные стяжки, бетон, пористый бетон и т.д.); окраска поверхностей, требующих стойкость к мытью и износу, например, вестибюлях, лестничных клетках, коридорах и палатах больниц, а также других поверхностей, которые подвергаются большой нагрузке. Для внутренних и наружных работ.

Технические характеристики	Показатель
Плотность, г/см ³	1,4-1,5
Адгезия к бетону, МПа	1,7
Удлинение при разрыве, %	200
Водонепроницаемость, МПа	0,7

СВОЙСТВА:

- Высокая водонепроницаемость
- Устойчива к грибкам, плесени и бактериям
- Отличается высокой эластичностью
- Высокая адгезии к разным видам оснований
- Атмосферостойкая, выдерживает сезонные колебания температур
- Теплостойкая, выдерживает нагревание до +100°C
- Устойчива к УФ-излучению

РАСХОД: для гладких оснований: 0,24-0,28 кг/м², для грубых, пористых оснований: 0,9-1,4 кг/м².

ФАСОВКА: 12кг, 6кг, 3кг.

ХРАНЕНИЕ:

18 месяцев с даты изготовления в плотно закрытой таре при температуре выше 0°C, в недоступном для детей месте! Допускается транспортирование и хранение при температуре до -30°C, но не более месяца (5 циклов замораживания-оттаивания), размораживать при комнатной температуре (около +20°C) до полного оттаивания краски. Тару с остатками материала плотно закрыть и утилизировать в организованные места сбора бытовых отходов!



БЕЗОПАСНА



КРАСКА ВД-АК-210

ТУ 2316-102-05800142-2002

ОПИСАНИЕ:

Суспензия пигментов, наполнителей и функциональных добавок в стирол-акриловой дисперсии.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется для окрашивания бетонных, оштукатуренных, зашпатлеванных, гипсокартонных, древесно-волоконистых, древесностружечных поверхностей внутри помещений.

Технические характеристики	для внутренних работ (белая)	для потолка (белая)
Белизна покрытия, %, не менее	93	95
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	50	50
рН краски	8-9	7-8
Динамическая вязкость (по Брукфилду), МПа*с	10	15
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	1	1
Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	120	120
Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20±0,5)° С, с	2	-

СВОЙСТВА:

Быстро высыхают (не более 1 часа при температуре (20±2) °С), дают приятную матовую пленку с хорошими эксплуатационными свойствами, образует долговечное атмосферостойкое грязеотталкивающее покрытие.

РАСХОД: 120-150 г/м².

ФАСОВКА: 50кг, 12кг, 6кг, 3кг.

ХРАНЕНИЕ:

В плотно закрытой таре, при температуре от +5°С до +30°С, предохраняя от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.



БЕЗОПАСНА



МАСТИКА ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ

ОПИСАНИЕ:

Продукт на основе специального высокоэластичного модифицированного акрилового сополимера, наполнителей и пигментов, целевых добавок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Мастика гидроизоляционная предназначена для: гидроизоляции влажных и сырых помещений, (ванн, душевых и т.п.); гидроизоляции чувствительных к влаге оснований (гипсовая штукатурка, гипсокартонные и гипсоволокнистые листы, гипсовые стяжки, блоки, плиты и т.д.); гидроизоляции гигроскопичных минеральных оснований (известковые, известково-цементные и цементные штукатурки, цементные плиты, цементные стяжки, бетон, пористый бетон и т.д.); создания водонепроницаемой, эластичной гидроизоляции перед укладкой покрытий из керамической плитки и природного камня, в том числе, и при устройстве обогреваемых полов и стен; устройство новых кровель и ремонт старых кровельных покрытий, на которых обеспечен отвод воды и отсутствие застойных зон.

Для внутренних и наружных работ.

Технические характеристики	Показатель
Плотность, г/см ³	1,4-1,5
Адгезия к бетону, МПа	1,7
Удлинение при разрыве, %	200
Водонепроницаемость, МПа	0,7

СВОЙСТВА:

- Перекрывает трещины в основании до 2 мм
- Высокая водонепроницаемость
- Устойчива к грибкам, плесени и бактериям
- Обеспечивает надежную гидроизоляцию
- Отличается высокой эластичностью
- Имеет высокие показатели адгезии к разным видам оснований
- Атмосферостойкая, выдерживает сезонные колебания температур
- Теплостойкая, выдерживает нагревание до +100°С
- Устойчива к УФ-излучению
- Допускает дальнейшее окрашивание водно-дисперсионными материалами

РАСХОД: для гладких оснований: 0,8-1,0 кг/м², для грубых, пористых оснований: 0,9-1,4 кг/м².

ФАСОВКА: 13кг.

ХРАНЕНИЕ:

18 месяцев с даты изготовления в плотно закрытой таре при температуре выше 0°С, в недоступном для детей месте! Допускается транспортирование и хранение при температуре до -30°С, но не более месяца (5 циклов замораживания-оттаивания), размораживать при комнатной температуре (около +20°С) до полного оттаивания краски. Тару с остатками материала плотно закрыть и утилизировать в организованные места сбора бытовых отходов!



БЕЗОПАСНА





Московский офис АО «Пигмент»
125493, г. Москва
ул. Нарвская, 16
Тел./факс: (495) 783-29-13
783-29-10, 783-29-09
paint@technohim.ru
www.technohim.ru

АО «Пигмент»
392000, Тамбов,
ул. Монтажников, 1
Тел./факс: (4752) 79-51-08
79-50-67, 79-51-18, 79-50-73
info@krata.ru
www.krata.ru

Тираж от февраля 2023г.