



ПИГМЕНТ
75
лет

Лакокрасочные материалы



КРАТА[®]



СОДЕРЖАНИЕ

МАТЕРИАЛЫ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Грунтовка ФЛ-03К.....	6
Грунтовка ГФ-0119 (быстросохнущая).....	8
Грунтовка ГФ-021.....	11
Грунтовка ГФ-021 «Экспресс».....	13
Грунтовка Крата «Экспресс».....	15
Грунтовка Крата «Экспресс» Т (толстослойная).....	18
Грунтовка Profguard ероху 0111 Zink.....	21
Грунтовка Profguard ероху 0121 Oil.....	23
Грунтовка Profguard ероху 0121 Э (электрополе).....	25
Грунт-эмаль «Грэмикор».....	27
Грунт-эмаль Зв1 Кратамет.....	29
Грунт-эмаль Profguard ероху.....	31
Грунт-эмаль Profguard 1321.....	33
Грунт-эмаль Profguard 1322.....	35
Грунт-эмаль Profguard 1324.....	37
Эмаль «Крата-Экспресс» алкидно-уретановая,быстросохнущая.....	39
Эмаль ХВ-124.....	41
Эмаль Profguard polyur 6211 UV.....	43
Лак ПФ-170.....	45
Лак ГФ-95.....	46
Лак МЛ-92.....	47
Краска акриловая для разметки дорог «КРАТАЛАЙН».....	48

МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Эмаль ПФ-115 «Эталон», «Ресурс», «Оптимa».....	52
Эмаль ПФ-266.....	53
Лак ПФ-283.....	54
Лак АУ паркетный.....	55
Грунтовка ВД-АК-035.....	56
Краска ВД-АК-117.....	57
Краска ВД-АК-211.....	58
Краска ВД-АК-211 (моющая).....	59
Краска ВД-АК-210.....	60
Мастика гидроизоляционная.....	61

О КОМПАНИИ

АО «Пигмент» - одно из ведущих химических предприятий России. Компания осуществляет деятельность с 1949 года, постоянно развиваясь, внедряя инновационные технологии, осваивая новые направления производства. В товарном портфеле имеется более 350 высококачественных продуктов для строительной, лакокрасочной, нефтехимической, целлюлозно-бумажной, полиграфической, текстильной отраслей промышленности.

Специализация на выпуске продукции тонкого органического синтеза требует высокого уровня технического и научного обеспечения. Производственный комплекс «Пигмента» - это уникальное оборудование, оснащенное автоматизированными системами управления. Собственный научно-исследовательский центр предприятия решает задачи по разработке новых рецептур, в том числе с учетом индивидуальных требований потребителей, осуществляет технологическую поддержку при внедрении продукта.

Ассортимент АО «Пигмент» представлен на рынке под торговой маркой КРАТА®. Свое доверие предприятию оказали более двух тысяч российских потребителей и десятки зарубежных компаний, став его постоянными партнерами. Официальный представитель компании есть практически в каждом регионе России, в 5 странах ближнего зарубежья.

Производство готовых лакокрасочных материалов - одно из ключевых направлений деятельности АО «Пигмент». Предприятие предлагает продукцию промышленного и строительного назначения. Для защиты металлических поверхностей от коррозии, представляем Вашему вниманию лакокрасочные материалы со специальными свойствами и разработанные на их базе системы покрытий. Продукция торговой марки КРАТА® отвечает всем современным стандартам функциональности, безопасности и экологичности.

Для удобства работы наших потребителей поставки продукции могут включать ассортимент других российских производителей лакокраски.

МАТЕРИАЛЫ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

КРАСКА АКРИЛОВАЯ
ДЛЯ РАЗМЕТКИ ДОРОГ

КРАТАДАЙН

 **КРАТА**[®]

Производство АО «Пигмент»
Россия, 392000, г.Тамбов, ул.Монтажников, 1
Тел.: (4752) 79-54-39, 79-51-08.
www.krata.ru / shop.krata.ru



Применение: для разметки дорог, аэродромных покрытий, бетонных и асфальтобетонных покрытий (асфальт, асфальтобетон, бетон) при температуре воздуха от минус 40°С до 60°С, относительная влажность воздуха не более 75%.

ГРУНТОВКА ФЛ-03К

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовка ФЛ-03К предназначена для грунтования металлических поверхностей из черных металлов, медных и титановых сплавов, а также деревянных поверхностей в жилищно-гражданском и промышленном строительстве, машиностроении, под покрытие различными эмалями.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунтовка представляет собой суспензию пигментов и функциональных наполнителей в растворе синтетической фенолформальдегидной смолы, модифицированной растительными маслами с добавлением растворителей и функциональных добавок.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- барьерная и ингибиторная защита
- отличная адгезия
- пленка устойчива к воздействию температур от минус 60 до плюс 100°C
- нуждается в защите финишным слоем.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Красно-коричневый*
Доля нелетучих веществ, % по массе по объему	61±3 50±2
Плотность, г/см ³	1,3
Теоретический расход (40 мкм)	100 г/м ²
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

СРОК ХРАНЕНИЯ

6 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке, в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

ФАСОВКА

20л, 50л.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности				
<p>Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2.</p> <p>Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрытия грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5.</p> <p>Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 16 часов.</p>				
Подготовка к применению	Перед применением грунтовку необходимо перемешать и при необходимости разбавить разбавителем в зависимости от метода нанесения			
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик			
Рабочая вязкость при нанесении пневматическим распылением, с	22-28			
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха выше плюс 5°C - относительная влажность до 85% - температура поверхности и самой грунтовки выше плюс 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы 			
Толщина сухой пленки (DFT)	25 мкм			
Толщина мокрой пленки (WFT)	50 мкм			
Толщина не стекающего слоя	100 мкм			
Время высыхания (DFT=30 мкм)				
Температура окружающей среды, °C	Время высыхания на «отлип», ч	Минимальное время межслойной сушки, ч	Время высыхания до степени 3, ч	Время сушки до кантования, ч
+20	3	8	8	12
+10	4	12	12	16
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.				
Промывка оборудования		Ксилол, сольвент и их смеси, Р-4		
Разбавитель		Ксилол, сольвент и их смеси, Р-4		
Рекомендуемые финишные покрытия		ПФ, ГФ, ЭФ, ЭП, ФЛ, АС, КО и др.		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ГРУНТОВКА ГФ-0119 (БЫСТРОСОХНУЩАЯ)

ОПИСАНИЕ

Грунтовка на основе модифицированного алкидного лака, антикоррозионных пигментов и наполнителей, с добавлением органических растворителей, сиккатива и функциональных добавок.

НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка представляет собой суспензию антикоррозионных пигментов, наполнителей и функциональных добавок в алкидном лаке. Образует после высыхания однородную матовую защитную пленку с хорошей адгезией к защищаемой поверхности и верхнему покрывному слою.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Металлические конструкции, промышленное оборудование, сельскохозяйственная, дорожно-строительная техника, коммунально-бытовые машины.

СВОЙСТВА

Покрытие грунтовки обеспечивает высокую антикоррозионную стойкость, влаго- и маслостойкость системы лакокрасочного покрытия, выдерживает изменение температуры от минус 50 до плюс 60°C.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Красно-коричневый
Условная вязкость при (20,0±0,5)°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	60-100
Степень разбавления по вискозиметру типа ВЗ-246, %, не более	25
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	53-59
Степень перетира, мкм, не более	30
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Время высыхания до степени 3, час	1
Прочность покрытия при ударе на приборе типа У-2М, см, не более	50
Твердость покрытия по маятнику Кенига (А), усл.ед, не менее	0,15
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°C к статическому воздействию, ч, не менее	
- 3%-ного раствора NaCl	48
- воды	144
- индустриального масла	240

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	
<p>Металлические поверхности должны быть очищены от продуктов коррозии, окалины, сварочных брызг, жировых и др. видов загрязнений по ГОСТ 9.402 или SA 2 ½ 2 (допускается Sa 2) по ИСО 8501-1:1998. Поверхности деревянных деталей, подготовленных к окрашиванию, должны быть очищены от наплывов клея, смолы, стружки и загрязнений, соответствовать требованиям ГОСТ 2140 и ГОСТ 15155. Влажность древесины не должна превышать 15%</p>	
Подготовка к применению	<p>Перед нанесением обеспечивают температуру грунтовки 15-25°C, тщательно перемешивают. При необходимости разбавляют до рабочей вязкости ксилолом, сольвентом или их смесью в соотношении 1:1. Параметры методов окрашивания должны соответствовать ГОСТ 9.105 и ИСО 12944-7.</p>
Условия нанесения	<p>Температура воздуха от 5 до 35°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Не окрашивать во время осадков.</p>
Способ нанесения	<p>Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик</p>
	<p><u>Пневматическое распыление:</u> давление, атм. воздуха ЛКМ 3,5-4,0 диаметр сопла, мм. 1,6-1,8</p> <p>Рабочая вязкость ЛКМ по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °С, 25-35</p>
Метод нанесения	<p><u>Безвоздушное распыление</u> давление, атм. ЛКМ не менее 120 диаметр сопла, мм. 0,28-0,33</p> <p>Рабочая вязкость ЛКМ по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °С, не менее 80с в зависимости от требуемой толщины покрытия</p>

Время высыхания, час	Толщина сухого однослойного Пк, мкм	
	Пневматическое распыление	Безвоздушное распыление
	25-30 мкм	40-60 мкм
На отлип	Температура сушки, 20±2°С	
	Пневматическое распыление	Безвоздушное распыление
	45 мин.	1
До степени 3	Не ограничена	
Межслойная выдержка	Не ограничена	
Время набора твердости для транспортировки, час	3	3
Время набора окончательной твердости, суток	5-7	
Рекомендуемое количество слоев	1-2 слоя в зависимости от необходимой степени защиты.	
Покрывные эмали	АУ «Крата Экспресс», ПФ-115, масляные краски. При нанесении эмалей других марок рекомендуется провести пробное нанесение грунтовки для контроля совместимости материалов и адгезии.	
Теоретический расход	80-100 г/м ² на однослойное покрытие	
Очистка инструментов	Ксилол, сольвент	

СРОК ХРАНЕНИЯ

Транспортировать и хранить грунтовку следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающей среды от минус 40°С до плюс 40°С.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Грунтовка является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Специальные инструкции по безопасному применению грунтовки приведены в Паспорте безопасности вещества.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ГРУНТОВКА ГФ-021

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовка ГФ-021 предназначена для грунтования металлических поверхностей общего назначения под покрытие различными эмалями. Применяется в следующих системах покрытий: алкидных, алкидных модифицированных, акриловых, нитроцеллюлозных, поливинилхлоридных, сополимервинилхлоридных, эпоксиэфирных, эпоксидных и др. Также может быть использована для окрашивания деревянных поверхностей.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунтовка представляет собой суспензию пигментов и функциональных наполнителей в алкидном лаке. Образует после высыхания однородную матовую защитную пленку с хорошей адгезией к защищаемой поверхности и верхнему покрывному слою.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- барьерная и ингибиторная защита
- отличная адгезия
- пленка устойчива к воздействию температур от минус 45 до плюс 60°C
- устойчива к действию нитроэмали
- нуждается в защите финишным слоем
- фактическое время высыхания 3 часа при 20°C.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Серый, красно-коричневый
Доля нелетучих веществ, % по массе по объему	74±3 54±3
Плотность, г/см ³	1,5
Теоретический расход (40 мкм)	100г/м ² (13,5 м ² /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

СРОК ХРАНЕНИЯ

6 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

ФАСОВКА

20л, 50л.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности			
<p>Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2.</p> <p>Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрытия грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5.</p> <p>Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 6 часов.</p>			
Подготовка к применению	Перед применением грунтовку необходимо перемешать и при необходимости разбавить разбавителем в зависимости от метода нанесения		
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик		
Рабочая вязкость при нанесении пневматическим распылением, с	22-28		
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха выше плюс 5°C - относительная влажность до 85% - температура поверхности и самой грунтовки выше плюс 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы 		
Толщина сухой пленки (DFT)	55-60 мкм		
Толщина мокрой пленки (WFT)	100 мкм		
Толщина не стекающего слоя	120 мкм		
Время высыхания (DFT=40 мкм)			
Температура окружающей среды, °C	Время высыхания на «отлип», ч	Время высыхания до степени 3,ч	Время сушки до кантования, ч
+5	3	6	24
+10	2	4	16
+20	1	3	12
+30	0,5	2	10
<p>Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.</p>			
Промывка оборудования	Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси		
Разбавитель	Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси		
Рекомендуемые финишные покрытия	ПФ, АК, ХС, ХВ, ЭФ, ЭП, НЦ, МС, МА и др.		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ГРУНТОВКА ГФ-021 «ЭКСПРЕСС»

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовка ГФ-021 «Экспресс» предназначена для грунтования металлических поверхностей различного назначения с повышенными требованиями ко времени высыхания. Применяется в следующих системах покрытий: алкидных, алкидных модифицированных, акриловых, нитроцеллюлозных, поливинилхлоридных, сополимервинилхлоридных. Так же может применяться для окрашивания деревянных поверхностей.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунтовка представляет собой суспензию антикоррозионных пигментов и функциональных добавок модифицированном алкидном лаке. Образует после высыхания однородную матовую защитную пленку.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- барьерная и ингибиторная защита
- отличная адгезия
- короткое время высыхания - 1 час при 20°C
- устойчива к воздействию температур от минус 45 до плюс 60°C
- устойчива к действию нитроэмали
- может служить самостоятельным покрытием - срок эксплуатации не менее 3 лет*

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Серый, красно-коричневый
Доля нелетучих веществ, % по массе по объему	65±3 48±3
Плотность, г/см ³	1,35
Теоретический расход (40 мкм)	95г/м ² (14,2 м ² /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

ФАСОВКА

20л, 50л.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности				
<p>Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2.</p> <p>Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрытия грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5.</p> <p>Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 16 часов.</p>				
Подготовка к применению	Перед применением грунтовку необходимо перемешать и при необходимости разбавить разбавителем в зависимости от метода нанесения			
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик			
Рабочая вязкость при нанесении пневматическим распылением, с	22-28			
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха выше плюс 5°C - относительная влажность до 85% - температура поверхности и самой грунтовки выше плюс 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы 			
Толщина сухой пленки (DFT)	40 мкм			
Толщина мокрой пленки (WFT)	90 мкм			
Толщина не стекающего слоя	200 мкм			
Время высыхания (DFT=40 мкм)				
Температура окружающей среды, °C	Время высыхания на «отлип», мин.	Минимальное время межслойной сушки, мин.	Время высыхания до степени 3,ч	Время сушки до кантования, ч
+5	30	30	3	12
+10	30	30	2	12
+20	15	15	1	10
+30	15	15	0,5	5
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.				
Промывка оборудования	Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси			
Разбавитель	Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси			
Рекомендуемые финишные покрытия	ПФ, АК, ХС, ХВ, ЭФ, ЭП, НЦ, МЧ, МА и др.			

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ГРУНТОВКА КРАТА «ЭКСПРЕСС»

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовка Крата «Экспресс» предназначена для грунтования металлических поверхностей различного назначения с повышенными требованиями ко времени высыхания. Грунтовка совместима с различными эмалями.

Основное применение - это комплексная окраска металлических изделий, конструкций и техники различного назначения, строительное и промышленное оборудование, дорожная и сельскохозяйственная техника, гаражные ворота, ограждения, емкости и др.

Грунтовка Крата «Экспресс» может применяться в машиностроении в комплексном покрытии с алкидно-уретановыми эмалями Крата «Экспресс».

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунтовка Крата «Экспресс» – представляет собой суспензию антикоррозионных и др. пигментов и функциональных добавок в алкид модифицированном пленкообразующем, образующая после высыхания однородную матовую защитную пленку.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- барьерная защита
- отличная адгезия
- образует твердое эластичное покрытие
- устойчиво к воздействию температур от минус 40 до плюс 40°С
- быстрая сушка 30 мин

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Серый, красно-коричневый и др. по заказу
Теоретический расход (40 мкм)	95г/м ²
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь
Условная вязкость при температуре (20±0,5)°С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	100
Степень перетира, мкм, не более	40
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	55
Твердость покрытия по маятнику Кенига (А), усл. ед., не менее	0,2
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1

Технические характеристики	Показатель
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-2М, см, не менее	50
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С, к статическому воздействию воды, ч, не менее	24
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию индустриального масла, ч, не менее	72
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию 3%-ного раствора NaCl, ч, не менее	8

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40°С до плюс 40°С

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	
<p>Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2.</p> <p>Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрытия грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5.</p> <p>Поверхность обезжирить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 6 часов.</p>	
Подготовка к применению	Перед применением грунтовку необходимо вымешать и при необходимости разбавить в зависимости от метода нанесения
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик
Рабочая вязкость при нанесении пневматическим распылением, с	35-40
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха выше плюс 5°С - относительная влажность до 85% - температура поверхности и самой грунтовки выше плюс 5°С - температура поверхности на 3°С выше точки росы

Толщина сухой пленки (DFT)		60 мкм		
Толщина мокрой пленки (WFT)		130 мкм		
Толщина не стекающего слоя		150 мкм		
Время высыхания (DFT=40 мкм)				
Температура окружающей среды, °С	Время высыхания на «отлип», мин	Минимальное время межслойной сушки, мин	Время высыхания до степени 3,ч	Время сушки до кантования, ч
+10	15	20	40	5
+20	10	10	30	3
+30	5	5	20	2
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.				
Промывка оборудования		Ксилол, сольвент и их смеси, Р-5		
Разбавитель		Ксилол, сольвент и их смеси, Р-5		
Рекомендуемые финишные покрытия		ПФ, АК, АУ, ХВ, НЦ, АФ, АС.		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ГРУНТОВКА КРАТА ЭКСПРЕСС Т (толстослойная)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовка Крата Экспресс Т предназначена для грунтования металлических поверхностей различного назначения с повышенными требованиями ко времени высыхания, может наноситься при температуре до -20 С. Грунтовка совместима с различными эмалями.

Основное применение - это комплексная окраска металлических изделий, конструкций и техники различного назначения, строительное и промышленное оборудование, дорожная и сельскохозяйственная техника, гаражные ворота, ограждения, емкости и др.

Грунтовка Крата Экспресс Т может применяться в машиностроении в комплексном покрытии с алкидно-уретановыми эмалями Крата Экспресс Т.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунтовка Крата Экспресс Т – представляет собой суспензию антикоррозионных и др. пигментов и функциональных добавок в смеси алкид модифицированного и акрилового пленкообразующего, образующая после высыхания однородную матовую защитную пленку.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- барьерная защита
- отличная адгезия
- образует твердое эластичное покрытие
- наносится до минус 20°С
- быстрая сушка 30 мин
- может служить самостоятельным покрытием

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Серый, красно-коричневый и др. по заказу
Теоретический расход (40 мкм)	95г/м ²
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь
Условная вязкость при температуре (20±0,5)°С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	100
Степень перетира, мкм, не более	40
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	55
Твердость покрытия по маятнику Кенига (А), усл. ед., не менее	0,2
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1

Технические характеристики	Показатель
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-2М, см, не менее	50
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С, к статическому воздействию воды, ч, не менее	24
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию индустриального масла, ч, не менее	72
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию 3%-ного раствора NaCl, ч, не менее	8

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40°С до плюс 40°С

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	
<p>Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2.</p> <p>Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрытия грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5.</p> <p>Поверхность обезжирить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 6 часов.</p>	
Подготовка к применению	Перед применением грунтовку необходимо вымешать и при необходимости разбавить в зависимости от метода нанесения
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик
Рабочая вязкость при нанесении пневматическим распылением, с	35-40
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха не ниже -20°С - относительная влажность до 85% - грунтовки выше плюс 5°С - температура поверхности на 3°С выше точки росы

Толщина сухой пленки (DFT)		60 мкм	
Толщина мокрой пленки (WFT)		130 мкм	
Толщина не стекающего слоя		300 мкм	
Время высыхания (DFT=40 мкм)			
Температура окружающей среды, °С	Время высыхания на «отлип», мин	Время высыхания до степени 3,ч	Время сушки до кантования, ч
-10	15	45	3
+20	10	30	3
+30	5	15	3
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.			
Промывка оборудования		Ксилол, сольвент и их смеси, Р-5	
Разбавитель		Ксилол, сольвент и их смеси, Р-5	
Рекомендуемые финишные покрытия		ПФ, АК, АУ, ХВ, НЦ, АФ, АС.	

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ГРУНТОВКА PROFGUARD эпоху 0111 Zink

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Протекторная защита от коррозии металлоконструкций различного назначения, эксплуатируемых в условиях атмосферной, подземной и морской коррозии.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

двухкомпонентная грунтовка, отверждаемая полиамидным адуктом, предназначена для протекторной защиты металлоконструкций, мостов, гидротехнических и портовых сооружений, энергетических установок, внутренних поверхностей стальных резервуаров и трубопроводов нефти и нефтепродуктов. Может применяться как грунтовка в системах антикоррозионной защиты, так и в качестве самостоятельного покрытия, промышленных и морских средах.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- плотная структура поверхности
- высокая катодная защита при толщине слоя 50-70 мкм
- отсутствие белой коррозии и дефектов самостоятельных покрытий, характерных для высоконаполненных цинком грунтовок
- высокая стойкость к нефтепродуктам, маслам, растворителям, морской и пресной воде
- система комплексного покрытия при толщине 210 мкм обеспечивает срок службы покрытия в условиях умеренно-холодного климата промышленной атмосферы более 15 лет.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Серый, оттенок не нормируется
Объемная доля нелетучих веществ, %	54
Плотность, г/см ³	2,6
Теоретический расход 75 мкм	280 г/м ² (9,3 м ² /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

ФАСОВКА

10л.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности		
<p>Абразивоструйная очистка поверхности– Sa 2,5 по ISO 8501-1. При ремонте покрытий сварные швы и поврежденные области должны быть очищены до степени Sa 2,5. После обработки поверхности удалить пыли, остатков абразива, скругление острых кромок. После длительного хранения грунтованных конструкций перед нанесением следующего слоя с поверхности следует удалить соль, окислы цинка и другие загрязнения гидроструйной очисткой до степени Wa1.</p>		
Смешивание компонентов	Основу грунтовки (Компонент А) перемешать, ввести отвердитель (Компонент В) в соотношении 100:8 и снова перемешать. Полученную грунтовку выдержать 15 мин при температуре нанесения. Жизнеспособность смеси при t (20±2)°С - 8 ч.	
Способ нанесения	Безвоздушное, кисть. Нанесение в 1-2 слоя. Окраска сварных швов полосованием	
Условия нанесения	- температура воздуха выше плюс 5°С - относительная влажность до 85% - температура грунтовки более 5°С - температура поверхности на 3°С выше точки росы	
Толщина сухой пленки (DFT) 1 слоя	50-80 мкм	
Толщина мокрой пленки (WFT) 1 слоя	95-150 мкм	
Толщина не стекающего слоя	300 мкм	
Время высыхания (DFT=80 мкм)		
Температура окружающей среды, °С	Минимальное время межслойной сушки, мин.	Время высыхания до степени 3 ч.
+5	45	4,0
+10	40	3,0
+20	35	2,0
+30	30	1,0
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.		
Промывка оборудования	Р 646, Р 4А, Р 5А, ксилол	
Разбавитель	Ксилол, PROFSOL 2, Р 4	
Рекомендуемые финишные покрытия	ПУ, ЭП, АК	

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ГРУНТОВКА PROFGUARD эпоху 0121 Oil

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ГРУНТОВКА PROFGUARD эпоху 0121 Oil покрытие предназначено для защиты внутренней поверхности резервуаров для хранения нефти и нефтепродуктов, наружной защиты конструкций, погружаемых под землю. Так же применяется в качестве грунтовки в эпоксидных и полиуретановых системах и как самостоятельное покрытие без действия УФ, для стальных, алюминиевых и цинковых и железобетонных конструкций, подводных частей корпусов судов, доков, гидротехнических сооружений, мостов, сельхозтехники, транспортных средств, трубопроводов, оборудования на объектах АЭС, нефтеперерабатывающих заводов и т.п.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ГРУНТОВКА PROFGUARD эпоху 0121 Oil – двухкомпонентная эпоксидная грунтовка, содержащая фосфат цинка, с отвердителем на основе полиамида.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- не содержит хроматов
- высокая химическая стойкость и механическая прочность
- отличная адгезия
- устойчиво к воздействию воды, растворов солей, маслу, нефти и нефтепродуктам, соединений серы и минеральных удобрений
- температура эксплуатируемой поверхности не выше 90°C, допускается кратковременное воздействие до 140°C.
- система комплексного покрытия при толщине 240 мкм обеспечивает срок службы покрытия в условиях умеренно-холодного климата промышленной атмосферы до 15 лет.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Серый, красно-коричневый
Объемная доля нелетучих веществ, %	68
Плотность, г/см ³	1,32
Теоретический расход 150 мкм	640 г/м ²
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности		
<p>Стальные поверхности: абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2 ISO 8501-1. Оцинкованные, алюминиевые поверхности: легкая струйная обработка неметаллическим абразивом (размер абразива 200-500 мкм) или мелкозернистой наждачной бумагой. Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрывания грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5. Допускается очистка поверхности до Sa 2,0, в случае, если к покрытию не выдвигаются требования по сроку службы выше 15 лет.</p> <p>Бетонные поверхности: участки старого покрытия, крошащиеся частицы бетона, цементное молочко удалить механическим путем. Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской - 6ч.</p>		
Смешивание компонентов	<p>Основу грунтовки (Компонент А) перемешать, ввести (Компонент В) в соотношении 100:11 и перемешать. Полученную грунтовку выдержать 15 мин при температуре нанесения. Жизнеспособность смеси при t (20±2)°С - 8 ч.</p>	
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть	
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха -10°С - относительная влажность до 85% - температура грунтовки более 5°С - температура поверхности на 3°С выше точки росы 	
Толщина сухой пленки (DFT) 1 слоя	200 мкм	
Толщина мокрой пленки (WFT) 1 слоя	350 мкм	
Толщина не стекающего слоя	400 мкм	
Время высыхания (DFT=200 мкм)		
Температура окружающей среды, °С	Минимальное время межслойной сушки, ч	Время высыхания до степени 3 ч.
+5	2	9
+10	1	7
+20	0,5	4
+30	0,3	2
Промывка оборудования	Р 646, Р 4А, Р 5А, ксилол	
Разбавитель	Ксилол, PROFSOL 2, Р 4	
Рекомендуемые финишные покрытия	ПУ, ЭП, АК, АС, ХС	

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ГРУНТОВКА PROFGUARD эпоху 0121 Э (электрополе)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ГРУНТОВКА PROFGUARD эпоху 0121 Oil Э покрытие предназначено для защиты внутренней поверхности резервуаров для хранения нефти и нефтепродуктов, наружной защиты конструкций, погружаемых под землю. Для стальных, алюминиевых и цинковых и железобетонных конструкций, подводных частей корпусов судов, доков, гидротехнических сооружений, мостов, сельхозтехники, транспортных средств, деталей автомобиля, трубопроводов, оборудования на объектах АЭС и т.п.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ГРУНТОВКА PROFGUARD эпоху 0121 Oil Э – двухкомпонентная эпоксидная грунтовка, содержащая фосфат цинка, с отвердителем на основе полиамида.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- не содержит хроматов
- высокая химическая стойкость и механическая прочность
- отличная адгезия
- устойчиво к воздействию воды, растворов солей, маслу, нефти и нефтепродуктам, соединений серы и минеральных удобрений
- температура эксплуатируемой поверхности не выше 90°C, допускается кратковременное воздействие до 140°C.
- система комплексного покрытия при толщине 240 мкм обеспечивает срок службы покрытия в условиях умеренно-холодного климата промышленной атмосферы до 15 лет.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Серый, красно-коричневый
Массовая доля нелетучих веществ, %	60-68
Плотность, г/см ³	1,32
Теоретический расход 150 мкм	340 г/м ² (4,2 м ² /л)

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности		
<p>Стальные поверхности: абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2 ISO 8501-1. Оцинкованные, алюминиевые поверхности: легкая струйная обработка неметаллическим абразивом (размер абразива 200-500 мкм) или мелкозернистой наждачной бумагой. Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрывания грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5. Допускается очистка поверхности до Sa 2,0, в случае, если к покрытию не выдвигаются требования по сроку службы выше 15 лет.</p> <p>Бетонные поверхности: участки старого покрытия, крошащиеся частицы бетона, цементное молочко удалить механическим путем. Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской - 6ч.</p>		
Смешивание компонентов	<p>Основу грунтовки (Компонент А) перемешать, ввести (Компонент В) в соотношении 100:11 и перемешать. Полученную грунтовку выдержать 15 мин при температуре нанесения. Жизнеспособность смеси при t (20±2)°C - 8 ч.</p>	
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть	
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха -10°C - относительная влажность до 85% - температура грунтовки более 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы 	
Толщина сухой пленки (DFT) 1 слоя	200 мкм	
Толщина мокрой пленки (WFT) 1 слоя	350 мкм	
Толщина не стекающего слоя	400 мкм	
Время высыхания (DFT=150 мкм)		
Температура окружающей среды, °C	Минимальное время межслойной сушки, ч	Время высыхания до степени 3ч.
+5	2	9
+10	1	7
+20	0,5	4
+30	0,3	2
<p>Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.</p>		
Промывка оборудования	Ксилол, этилцеллозольв (30:70)	
Разбавитель	PROFSOL 3	
Рекомендуемые финишные покрытия	ПУ, ЭП, АК, АС, ХС	

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ГРУНТ-ЭМАЛЬ «ГРЭМИКОР»

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунт-эмаль «Грэмикор» предназначена для защитно-декоративной окраски металлических и бетонных поверхностей различного назначения с повышенными требованиями ко времени высыхания. Может применяться по не грунтованным поверхностям.

Грунт-эмаль образует гладкое (полуматовое) атмосферостойкое покрытие.

Грунт-эмаль «Грэмикор» рекомендуется для защиты бетонных и металлических поверхностей сельхозтехники, ж/д транспорта, надводной части судов и судовых надстроек, а также для защиты бетонных и металлических поверхностей эксплуатирующихся в атмосферных условиях.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунт-эмаль «Грэмикор» – представляет собой суспензию пигментов и антикоррозионных и функциональных наполнителей в алкидно-уретановом пленкообразующем веществе, образующая после высыхания однородную защитную пленку с высокими декоративными свойствами. Выпускается База С для колеровки.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- барьерная защита
- отличная адгезия
- короткое время высыхания – 6 часов при 20°C и 30 минут при 70°C
- устойчиво к воздействию температур от минус 40°C до плюс 60°C
- устойчива к действию УФ
- срок службы покрытия в условиях промышленной атмосферы умеренного и холодного климата составляет 6 лет.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	согласно картотеки RAL
Объемная доля нелетучих веществ, %	52±2
Плотность, г/см ³	1,25
Теоретический расход 40 мкм	90 г/м ² (13 м ² /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь
Блеск покрытия по ФБ-2, % полуматовая глянцевая	20-35 40-50

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке, в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности				
<p>Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка - Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка - St 2.</p> <p>Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрытия грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5.</p> <p>Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской - 6ч.</p>				
Подготовка к применению	Перед применением грунт-эмаль необходимо перемешать и при необходимости разбавить разбавителем в зависимости от метода нанесения			
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик			
Рабочая вязкость при нанесении пневматическим распылением, с	25-30			
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха выше плюс 5°C - относительная влажность до 80% - температура поверхности и самой грунт-эмали выше плюс 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы 			
Толщина сухой пленки (DFT)	40 мкм			
Толщина мокрой пленки (WFT)	80 мкм			
Толщина не стекающего слоя	120 мкм			
Время высыхания (DFT=40 мкм)				
Температура окружающей среды, °C	Время высыхания на «отлип», ч	Минимальное время межслойной сушки, ч	Время высыхания до степени 3, ч	Время сушки до кантования, ч
+10	3	2	8	16
+20	2	1	6	14
+30	1	0,5	5	10
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.				
Промывка оборудования	Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси			
Разбавитель	Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси			

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ГРУНТ-ЭМАЛЬ «КРАТАМЕТ» 3в1

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для окраски очищенного и не требующего специальной очистки металла с плотно сцепленной коррозией толщиной до 100 мкм. Поверхности, окрашенные грунт-эмалью, можно эксплуатировать внутри и снаружи помещений. Основное применение, это крупногабаритные металлические изделия и конструкции сложного профиля.

Строительное оборудование: бетономешалки, вышки, краны, подъемники, трубы и др.

Промышленное оборудование: станки, насосы, вентиляторы, двигатели, резервуары и др.

Изделия бытового назначения: гаражные ворота, ограждения, двери, навесы, емкости и др.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Однокомпонентная алкид-модифицированная грунт-эмаль, устойчивая к действию ультрафиолета, масла, воды и агрессивной атмосферы. Содержит антикоррозионные добавки и пигменты.

ОСОБЕННОСТИ ПОКРЫТИЯ

- полуматовое;
- наносится и отверждается при температуре от минус 20°C;
- отличная стойкость и механическая прочность;
- короткое время до начала эксплуатации;
- толерантна к подготовке поверхности (допускается степень подготовки Sa2/St2);
- устойчиво к перепаду температур от минус 60 до плюс 60;
- толщина покрытия 120 мкм, обеспечивает срок службы покрытия в условиях умеренно-холодного климата промышленной атмосферы до 8 лет.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Согласно каталога RAL
Блеск	полуматовая, полуглянцевая
Массовая доля нелетучих веществ, не менее %	50
Плотность, г/см ³	1,4
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²	100
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке, в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности			
<p>Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2.</p> <p>Оцинкованные, алюминиевые поверхности: легкая струйная обработка неметаллическим абразивом (диаметр абразива 200-500 мкм) или мелкозернистой наждачной бумагой.</p> <p>Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрывания грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5.</p> <p>Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской - 6ч.</p>			
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик		
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха выше плюс 5°C - относительная влажность до 80% - температура поверхности и самой грунт-эмали выше плюс 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы 		
Толщина сухой пленки (DFT)	80-120 мкм		
Толщина мокрой пленки (WFT)	160-240 мкм		
Время высыхания (DFT=80 мкм)			
Температура окружающей среды, °C	Время высыхания на «отлип», мин.	Минимальное время межслойной сушки, ч	Полное отверждение, сутки
-20	70	30	4
+5	50	30	4
+10	40	20	4
+20	30	15	3
+30	15	10	2
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.			
Промывка оборудования	P646, P4, P5, ксилол, сольвент		
Разбавитель	ксилол, P4, P5		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ГРУНТ-ЭМАЛЬ PROFGUARD эпоху

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ГРУНТ-ЭМАЛЬ PROFGUARD эпоху предназначена для грунтования и защитно-декоративного окрашивания строительных металлоконструкций, а также металлоконструкций, эксплуатирующийся в атмосферных условиях и подверженных агрессивному воздействию химических продуктов, для защиты внутренней поверхности резервуаров для хранения нефти и нефтепродуктов, технической и питьевой воды, наружной защиты конструкций. Применяется для стальных, алюминиевых, цинковых и железобетонных конструкций, гидротехнических сооружений, сельхозтехники, транспортных средств, трубопроводов, оборудования на объектах АЭС, нефтеперерабатывающих заводов и т.п.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ГРУНТ-ЭМАЛЬ PROFGUARD эпоху – двухкомпонентная эпоксидная, содержащая фосфат цинка, с отвердителем на основе полиамида.

ОСОБЕННОСТИ ПОКРЫТИЯ

- толерантность к подготовке поверхности;
- высокая химическая стойкость и механическая прочность;
- отличная адгезия;
- устойчиво к воздействию воды, растворов солей, маслу, нефти и нефтепродуктам, соединений серы и минеральных удобрений;
- температура эксплуатируемой поверхности не выше 90°C, допускается кратковременное воздействие до 120°C.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Серый, красно-коричневый
Объемная доля нелетучих веществ, %	62
Плотность, г/см ³	1,3
Теоретический расход (150 мкм)	320г/м ² (4,1 м ² /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке, в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности		
<p>Стальные поверхности: абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 3 ISO 8501-1. Оцинкованные, алюминиевые поверхности: легкая струйная обработка неметаллическим абразивом (размер абразива 200-500 мкм) или мелкозернистой наждачной бумагой.</p> <p>Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрывания грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5. Допускается очистка поверхности до Sa 2,0, в случае, если к покрытию не выдвигаются требования по сроку службы выше 15 лет. Бетонные поверхности: участки старого покрытия, крошащиеся частицы бетона, цементное молочко удалить механическим путем. Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской - одни сутки.</p>		
Смешивание компонентов	<p>Основу ГРУНТ-ЭМАЛИ (Компонент А) перемешать, ввести (Компонент В) в соотношении 100:29 и перемешать. Полученную грунтовку выдержать 30 мин при температуре нанесения.</p> <p>Жизнеспособность смеси при $t (20\pm 2)^\circ\text{C}$ - 8 ч.</p>	
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть	
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха от минус 20°C - относительная влажность до 85% - температура грунтовки более плюс 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы 	
Толщина сухой пленки (DFT)	100-140 мкм	
Толщина мокрой пленки (WFT)	190-270 мкм	
Толщина не стекающего слоя	270 мкм	
Время высыхания (DFT=150 мкм)		
Температура окружающей среды, $^\circ\text{C}$	Время высыхания на отлип, ч	Время высыхания до твердой пленки, ч
+5	3	14
+10	2	12
+20	1	10
+30	0,5	8
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.		
Промывка оборудования	P4, P5, ксилол	
Разбавитель	P4, PROFSOL 2	
Рекомендуемые покрытия	ПУ, ЭП, АК, АС, ХС	

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ГРУНТ-ЭМАЛЬ PROFGUARD 1321

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ГРУНТ-ЭМАЛЬ PROFGUARD 1321 применяется в качестве грунт-эмали для антикоррозионной защиты конструкций и резервуаров из черных, алюминиевых металлов и бетонных конструкций, эксплуатируемых в условиях промышленной атмосферы, во влажных условиях, а также в агрессивной промышленной атмосфере химических и металлургических предприятий.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ГРУНТ-ЭМАЛЬ PROFGUARD 1321 – однокомпонентная акриловая грунт-эмаль, устойчивая к действию ультрафиолета, нефтепродуктов, воды и агрессивной атмосферы. Содержит антикоррозионные добавки.

ОСОБЕННОСТИ ПОКРЫТИЯ

- наносится и отверждается при температуре от минус 25°C;
- отличная стойкость и механическая прочность;
- короткое время до начала эксплуатации;
- толерантна к подготовке поверхности (допускается степень подготовки Sa2/St2);
- устойчиво к воздействию воды, растворов солей, маслу, нефти и нефтепродуктов
- устойчиво к перепаду температур от минус 60 до плюс 60;
- толщина покрытия 80-95 мкм, обеспечивает срок службы покрытия в условиях умеренно-холодного климата промышленной атмосферы до 10 лет.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Согласно каталога RAL
Блеск	матовая
Объемная доля нелетучих веществ, %	47
Плотность, г/см ³	1,25
Теоретический расход (80 мкм)	185г/м ² (6 м ² /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке, в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

ФАСОВКА

20л.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности			
<p>Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2.</p> <p>Оцинкованные, алюминиевые поверхности: легкая струйная обработка неметаллическим абразивом (диаметр абразива 200-500 мкм) или мелкозернистой наждачной бумагой. Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрытия грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5. Бетонные поверхности: участки старого покрытия, крошащиеся частицы бетона, цементное молочко удалить механическим путем. Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской - 6ч.</p>			
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть		
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха выше минус 25°C - относительная влажность до 85% - температура грунт-эмали выше плюс 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы 		
Толщина сухой пленки (DFT)	55-65 мкм		
Толщина мокрой пленки (WFT)	120-140 мкм		
Время высыхания (DFT=80 мкм)			
Температура окружающей среды, °C	Время высыхания на отлип, ч	Минимальное время межслойной сушки	На сдвиг, ч
-20	1	2	24
+5	1	2	12
+10	1	1	12
+20	0,5	0,5	12
+30	0,15	0,20	7
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.			
Промывка оборудования	P646, P4A, P5A , бутилацетат, ксилол, сольвент		
Разбавитель	Ксилол, P4, P5		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ГРУНТ-ЭМАЛЬ PROFGUARD 1322

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунт-эмаль PROFGUARD 1322 применяется для окраски железобетонных конструкций, эксплуатируемых в различных макроклиматических зонах.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунт-эмаль PROFGUARD 1322 - однокомпонентная гибридная грунт-эмаль, устойчивая к действию ультрафиолета, нефтепродуктов, воды и агрессивной атмосферы, устойчива к механическим нагрузкам.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- не содержит хроматов
- отличная механическая прочность
- отличная адгезия
- устойчива к воздействию воды, растворов солей, маслу, нефти и нефтепродуктов
- устойчива к перепаду температур от минус 45 до плюс 60°C.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Согласно каталога RAL
Блеск	матовая
Доля нелетучих веществ, % по массе по объему	55±2 47±2
Плотность, г/см ³	1,25
Теоретический расход (80 мкм)	185г/м ² (6 м ² /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке, в сухом помещении при температуре от плюс 5°C до плюс 30°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

ФАСОВКА

20л.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности			
<p>Поверхность бетона, должна быть тщательно обеспылена или промыта водой с помощью агрегатов высокого давления и просушена. Подготовленная бетонная поверхность в зависимости от вида защитного покрытия должна соответствовать требованиям СП 72.133330.</p> <p>Прочность поверхностного слоя на сжатие должна быть не менее 15 МПа для бетона и не менее 8 МПа для цементно-песчаного раствора. Влажность бетона в поверхностном слое толщиной 20 мм должна быть не более 4%. При наличии масляных пятен или других видов загрязнений эти места следует очистить или обработать специальными составами щелочными растворами для их нейтрализации. Рыхлые слои бетона, а также оштукатуренные или ранее окрашенные масляной краской, необходимо очистить механическим способом до чистого бетона, применяя для этого пескоструйные агрегаты сухого или мокрого типа.</p>			
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть		
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха выше минус 25°C - относительная влажность до 85% - температура грунт-эмали выше плюс 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы 		
Толщина сухой пленки (DFT)	55-65 мкм		
Толщина мокрой пленки (WFT)	120-140 мкм		
Толщина не стекающего слоя (DFT=80 мкм)			
Температура окружающей среды, °C	Минимальное время межслойной сушки, ч	На отлип, ч	На сдвиг, ч
-20	2,0	1	24
+5	2,0	1	12
+10	1,0	1	12
+20	0,5	0,5	12
+30	0,25	0,25	7
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.			
Промывка оборудования	P646, P4A, P5A , бутилацетат, ксилол, сольвент		
Разбавитель	Ксилол, P4, P5		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ГРУНТ-ЭМАЛЬ PROFGUARD POLYUR 1324

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ГРУНТ-ЭМАЛЬ PROFGUARD POLYUR 1324 применяется для окраски металлических конструкций, наружной и внутренней поверхности кабин, узлов и деталей дорожной, коммунальной и строительной техники, ходовой части автомобильного транспорта.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ГРУНТ-ЭМАЛЬ PROFGUARD POLYUR 1324 – двухкомпонентную систему, состоящую из полиуретановой основы (компонент А) и изоцианатового отвердителя (компонент Б). ГРУНТ-ЭМАЛЬ PROFGUARD POLYUR 1324 предназначена для металлических конструкций, наружной и внутренней поверхности кабин, узлов и деталей дорожной, коммунальной и строительной техники, ходовой части автомобильного транспорта.

ГРУНТ-ЭМАЛЬ PROFGUARD POLYUR 1324- поставляется комплектно: полуфабрикат грунт-эмали (компонент А), отвердитель (Компонент Б).

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- покрытие, состоящее из двух слоев грунт-эмали в условиях открытой атмосферы промышленной зоны умеренного климата (У-1), холодного климата (ХЛ-1) и умеренно-холодного климата (УХЛ-1) сохраняет защитные свойства в течении четырнадцати лет, в условиях общеклиматического исполнения (О1) и условиях тропического климата (Т1) в течении четырех лет.

Покрытие грунт-эмали:

- время высыхания – 6 часа, при 20°С

- отличная адгезия

- устойчиво к воздействию воды, растворов солей, дизельного топлива, бензина, сырой нефти.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	согласно картотеки RAL
Блеск	Полуглянцевая, полуматовая, матовая
Объемная доля нелетучих веществ, %	50±5%
Плотность, г/см ³	1,3
Время высыхания при (202)°С, ч, не более - до степени 3	2
Теоретический расход (40 мкм)	100-120 г/м ²
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

СРОК ХРАНЕНИЯ

полуфабриката 12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40°С до плюс 40°С.

ФАСОВКА

20л.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности				
<p>Поверхность должна быть очищена от продуктов коррозии, окалины, сварочных брызг, жировых и других видов загрязнений по ГОСТ 9. 402. Грунт-эмаль следует наносить сразу после очистки металла при температуре окружающего воздуха не ниже 10°C и относительной влажности воздуха не выше 70 %. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях.</p> <p>Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 6 часов.</p>				
Подготовка к применению		<p>Основу грунт-эмали (Компонент А) перемешать, ввести отвердитель (Компонент В) в соотношении 100:17, разбавитель по вязкости и перемешать. Полученную эмаль выдержать 15 мин при температуре нанесения. Жизнеспособность смеси при t (20±2)°C – 8 часов</p>		
Способ нанесения		<p>Безвоздушное, пневматическое, при нанесении в два слоя рекомендуется использовать метод «мокрый по мокрому»</p>		
Пневматическое нанесение		<p>Диаметр сопла, мм. 1,5-1,7 Давление на сопле, атм. 3-4</p>		
Параметры нанесения при безвоздушном распылении		<p>Диаметр сопла, дюйм 0,013-0,017 Давление на сопле, атм. 4-5</p>		
Условия нанесения		<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха выше плюс 5°C - относительная влажность до 80% - температура поверхности и самой грунтовки выше плюс 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы 		
Толщина сухой пленки (DFT)		124 мкм		
Толщина мокрой пленки (WFT)		200 мкм		
Толщина не стекающего слоя		250 мкм		
Время высыхания (DFT=55 мкм)				
Температура окружающей среды, °C	Время высыхания на «отлип», ч	Минимальное время межслойной сушки, мин.	Время высыхания до степени 3, ч	Время сушки до кантования, ч
+20	1	30	2	12
<p>Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.</p>				
Промывка оборудования		Ксилол, P5, бутилацетат		
Разбавитель		P-5, PROFSOL 1		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ЭМАЛЬ «КРАТА-ЭКСПРЕСС» АЛКИДНО-УРЕТАНОВАЯ, БЫСТРОСОХНУЩАЯ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Эмаль АУ «Крата-Экспресс» предназначена для окрашивания металлических поверхностей различного назначения с повышенными требованиями к защитно-декоративным свойствам и времени высыхания.

Эмаль образует гладкое глянцевое атмосферостойкое покрытие, устойчивое к действию временных обливов слабых растворов кислот, щелочей и бензинов.

Эмаль рекомендуется для защиты металлических поверхностей сельхозтехники, ж/д транспорта, надводной части судов и судовых надстроек, а также для защиты металлических поверхностей эксплуатирующихся в атмосферных условиях. Может быть использована для окраски деревянных полов, изделий из ДСП, ДВП.

Эмаль совместима с грунтовками марок ВЛ, ФЛ, ГФ, ПФ, ЭП, ЭФ, АУ.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Эмаль представляет собой суспензию пигментов наполнителей и функциональных добавок в алкидно-уретановом лаке. Образует после высыхания однородную глянцевую защитную пленку. Выпускается База С для колеровки на различных системах.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- высокий блеск
- отличная адгезия
- короткое время высыхания
- пленка устойчива к воздействию температур от минус 50 до плюс 60°C
- устойчива к воздействию УФ
- сохранение свойств: защитных – 6 лет, декоративных – 3 года*

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Картотека RAL
Блеск покрытия, %	глянцевая
Доля нелетучих веществ, % по массе по объему	55±2 45±2
Плотность, г/см ³	1,15-1,25 (в зависимости от цвета)
Теоретический расход (40 мкм)	75г/м ² (16,6 м ² /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности				
<p>Металлическую поверхность предварительно загрунтовать. Окрашиваемая поверхность должна быть чистой, сухой, свободной от загрязнений. Подготовка поверхности согласно спецификации на грунтовку. Старые грунтованные поверхности должны быть очищены от жировых и пр. загрязнений, обеспылены.</p> <p>Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 6ч.</p>				
Подготовка к применению	Перед применением эмаль необходимо перемешать и при необходимости разбавить разбавителем в зависимости от метода нанесения			
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик			
Рабочая вязкость при нанесении пневматическим распылением, с	25-30			
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха выше плюс 5°C - относительная влажность до 80% - температура поверхности и самой эмали выше плюс 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы 			
Толщина сухой пленки (DFT)	40 мкм			
Толщина мокрой пленки (WFT)	80 мкм			
Толщина не стекающего слоя	120 мкм			
Время высыхания (DFT=40 мкм)				
Температура окружающей среды, °C	Время высыхания на «отлип», ч	Минимальное время межслойной сушки, ч	Время высыхания до степени 3,ч	Время сушки до кантования, ч
+5	4	6	10	16
+10	3	4	8	14
+20	2	2	6	10
+30	1	1	4	8
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.				
Промывка оборудования	Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси			
Разбавитель	Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси			
Рекомендуемые финишные покрытия	ПФ, АК, ХС, ХВ, ЭФ, ЭП, НЦ, МЧ, МА и др.			

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ЭМАЛЬ ХВ-124

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Эмаль ХВ-124 серая применяется для покраски загрунтованных металлических поверхностей, а также деревянных поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях. Эмаль ХВ-124 используется в комплексном покрытии. Покрытие, состоящее из трех слоев эмали ХВ-124, нанесенных на загрунтованную поверхность должно сохранять защитные свойства в условиях умеренного климата в течение 6 лет. Покрытие, состоящее из четырех слоев эмали ХВ-124 нанесенных на фосфатированную и загрунтованную 2-мя слоями грунтовки ФЛ-03К поверхность, должна сохранять защитные свойства в условиях тропического климата в течение 3 лет. Покрытие, состоящее из трех слоев эмали ХВ - нанесенных на поверхность, загрунтованную грунтовкой АК-070 или грунтовкой ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, должно сохранять защитные свойства в условиях холодного климата в течение 4 лет. Пленка эмали ХВ-124 устойчива к воздействию моющих средств, индустриального масла, бензина, низкой температуре окружающего воздуха.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Эмаль ХВ-124 серая представляет собой суспензию пигментов в растворе средневязкой поливинилхлоридной хлорированной смолы (ПСХ-ЛС) и алкидной смолы в смеси органических растворителей с пластификатором.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Деревянные и металлические изделия, которые будут покрыты слоем эмали ХВ-124, надежно защищены от влияния неблагоприятных повреждающих факторов. Особенно хорошо средство подходит для дерева — в этом случае не требуется дополнительное применение грунтовки, достаточно нанести три слоя краски. Это позволит создать протекторную пленку на поверхности на срок до 6 лет и больше (если речь идет об эксплуатации в умеренном климате).

- высокие антикоррозийные качества;
- препятствование распространению ржавчины при ее наличии до нанесения эмали;
- обеспечение красивого внешнего вида;
- способность выдерживать колебания температур; стойкость к воздействию огня, влаги, моющих средств, бытовой химии, масел, бензина; эластичность; долговечность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Перед использованием следует изучить следующие характеристики продукта:

- Требуемая температура для нанесения — от минус 10 до плюс 30 °С, влажность — меньше 80 %.
- Скорость первичного высыхания — 3 часа, если температура выше 20 °С. Окончательно краска сохнет за сутки.
- Цвет эмали — черный, защитный, серый, по заказу производитель может сделать средство другого цвета.
- Коэффициент вязкости — 35 – 60 (с применением вискозиметра ВЗ-246 с соплом 4 мм).
- Адгезия — 2 балла.
- Степень перетира — 30 мкм.
- Доля нелетучих веществ — до 33 %

СРОК ХРАНЕНИЯ

Хранить данную эмаль можно при температуре от -30 С до + 30 С, в плотно закрытой таре. Желательно полностью исключить возможность попадания прямых солнечных лучей. Срок годности – 1 год с момента изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Не распылять субстанцию вблизи открытого огня, так как эмаль ХВ-124 является пожароопасным веществом. Желательно при работе пользоваться плотными резиновыми перчатками. Не рекомендуется работать в закрытых, неventилируемых помещениях, так как пары эмали содержат ядовитые пары. Прятать от детей. Не вдыхать и избегать попадания в органы пищеварения. При случайном попадании на открытые участки кожи срочно промыть большим количеством воды с мылом.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	
Предварительное грунтование материалами типа АК, ФЛ, ВЛ и др. При длительном хранении загрунтованных конструкций, поверхность следует вымыть водой высокого давления для удаления соли, продуктов деструкции грунтовок других загрязнений. Масляные и жировые загрязнения следует удалить растворителем. Участки непрочной держащейся грунтовки зачистить механическим способом и обезжирить. Способы нанесения: пневматическим, безвоздушным распылением, кистью, валиком; возможно нанесение методом электростатического распыления.	
Подготовка к применению	Перед применением эмаль необходимо вымешать и при необходимости разбавить в зависимости от метода
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик
Условия нанесения	После подготовки поверхности провести пробное окрашивание небольшого участка и убедиться в качестве отмытки поверхности, совместимости слоев, адгезии. Допускается нанесение эмали на прочно держащиеся остатки предыдущих покрытий после предварительной проверки на совместимость. Подготовленную эмаль наносят на загрунтованную поверхность защищаемого металла кистью, валиком, пневматическим или безвоздушным распылением. Для промывки инструмента можно использовать растворитель Р-4А, Р-4, смесь ацетона и толуола. температура окружающего воздуха от минус 10°C до плюс 30°C, относительной влажности воздуха не выше 80%. Рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на плюс 3°C; скорость ветра не более 10 м/с. При окраске поверхности с большой площадью рекомендуется использовать эмаль одной партии или смешивать необходимое количество эмали в одной емкости, чтобы обеспечить равномерный тон.
Время высыхания	После высыхания слоя эмали (2 часа при t 20°C) наносят последующие слои. Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ЭМАЛЬ PROFGUARD polyur 6211 UV

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Антикоррозионная защита конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех климатических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150-69. Применяется в качестве финишного защитно-декоративного слоя в комплексных системах для защиты металлоконструкций, наружных поверхностей резервуаров, трубопроводов, нефтегазодобывающего и перерабатывающего комплекса, перерабатывающей промышленности, оборудование атомных и гидроэлектростанций, железнодорожный транспорт, для автобусной, автомобильной и прицепной техники, мостовых конструкций и других отраслей.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Акрилуретановая двухкомпонентная эмаль, состоящая из основы и алифатического отвердителя. Покрытие обладает высокими декоративными свойствами, стойкое к УФ-излучению.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Картотека RAL
Объемная доля нелетучих веществ, %	50±2
Плотность, г/см ³ для цветных	1,1-1,15
Блеск	глянцевый
Теоретический расход цветной эмали по металлу (DFT=50мкм)	185 г/м ² (11 м ² /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от плюс 5°C до плюс 40°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Эмаль PROFGUARD polyur 6211 UV наносится только по рекомендуемой антикоррозионной схеме. Металлическую поверхность предварительно загрунтовать. Окрашиваемая поверхность должна быть чистой, сухой, свободной от загрязнений. Для металлических поверхностей применяется грунтовка эпоксидная PROFGUARD ероху 0111 Zink, грунтовка эпоксидная PROFGUARD ероху 0121 на основе фосфата цинка производства АО «Пигмент» или другой грунт по спецификации. Подготовка поверхности согласно спецификации на грунтовку. Старые грунтованные поверхности должны быть очищены от жировых и пр. загрязнений, обеспылены. Цинксодержащая грунтованная поверхность должна быть чистой сухой и свободной от солей цинка. Бетонные и полимерные поверхности: участки старого покрытия, крошащиеся частицы бетона, цементное молочко удалить механическим путем. Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской - одни сутки.

Смешивание компонентов	<p>Основу эмали (Компонент А) перемешать, ввести отвердитель (Компонент В) в соотношении 100:19 и перемешать. Всегда целиком смешивайте компоненты находящиеся в закрытой заводской таре. Из-за высокой чувствительности отвердителя к влажности воздуха, может произойти реакция частично использованного отвердителя с атмосферной влагой под закрытой крышкой, что неблагоприятно повлияет на свойства покрытия. Полученную эмаль выдержать 30 мин при температуре нанесения. Жизнеспособность смеси при t (20±2)°C – 12 часов.</p>		
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть		
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха, поверхности, эмали выше + 5°C - относительная влажность воздуха от 30 до 80% - температура поверхности на 3°C выше точки росы. - влажность бетона не более 10% -применима горячая сушка при 60-80С -устойчива к кратковременному воздействию температуры до 100°C 		
Толщина сухой пленки (DFT)	60-80 мкм		
Толщина мокрой пленки (WFT)	110-150 мкм		
Толщина не стекающего слоя	200 мкм		
Время высыхания (DFT=50 мкм)			
Температура окружающей среды, °C	Время высыхания на отлип, ч	Время высыхания до степени 3(ч)	Полное отверждение
+5	7	10	36
+10	5	6	36
+20	3	2	24
+30	2	1	12
+60	1	0,5	6
Рекомендуемое количество слоев	1-2 (в зависимости от метода нанесения)		
Промывка оборудования	Бутилацетат, ксилол, P-4, P5, 646		
Разбавитель	P-4, ксилол, PROFSOL 1		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

ЛАК ПФ-170

ОПИСАНИЕ:

Раствор в органических растворителях пентафталевой смолы, модифицированной полувысыхающим растительным маслом с добавкой сиккатива.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Лак ПФ-170 предназначен для получения атмосферостойких покрытий по предварительно подготовленной поверхности из алюминия и его сплавов и в качестве добавки в глифталевые и пентафталевые эмали для повышения блеска покрытий.

Технические характеристики	Показатель
Цвет лака по йодометрической шкале, мг $J_2/100 \text{ см}^3$, не темнее	300
Массовая доля нелетучих веществ, %	42-52
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) при температуре $(20,0 \pm 0,5) \text{ }^\circ\text{C}$, с	40-60
Время высыхания, ч, не более до степени 1 при температуре $(20 \pm 0,5) \text{ }^\circ\text{C}$	8
до степени 3 при температуре $(20 \pm 2) \text{ }^\circ\text{C}$ при температуре $(90 - 95) \text{ }^\circ\text{C}$	72 3
Твердость пленки по маятниковому прибору М-3 при температуре $(20 \pm 1) \text{ }^\circ\text{C}$, условные единицы, не менее	0,25
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1

РАСТВОРИТЕЛЬ:

Ксилол, сольвент или смесь указанных растворителей с бензином-растворителем для лакокрасочной промышленности в следующих весовых соотношениях:

бензин-растворитель для лакокрасочной промышленности – ксилол - 3:2

бензин-растворитель для лакокрасочной промышленности – сольвент - 1:1

РАСХОД: 50-100 г/м².

ФАСОВКА: 50л, 20л.

ХРАНЕНИЕ:

В плотно закрытой таре, предохраняя от действия прямых лучей и влаги.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев.

ЛАК ГФ-95

ОПИСАНИЕ:

Раствор глифталевой смолы, модифицированной высыхающим или смесью высыхающего с полувсыхающим растительным маслом и канифолью, в органических растворителях с добавкой меламино-формальдегидной смолы.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется для пропитки обмоток электрических машин, аппаратов и трансформаторов с изоляцией класса нагревостойкости В.

Технические характеристики	Показатель
Условная вязкость по ВЗ-246 (ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с	30-50
Массовая доля нелетучих веществ, %	46-52
Время высыхания до степени 3 при температуре $(105-110)^\circ\text{C}$, ч, не более	2
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), отн. ед., не менее	0,15

СВОЙСТВА:

Пленка лака обладает высокой стойкостью к действию минерального масла и химических реагентов.

РАСТВОРИТЕЛЬ:

Толуол, ксилол, сольвент или смесь одного из этих растворителей с уайт-спиритом в соотношении 1:1.

РАСХОД: 50-100 г/м².

ФАСОВКА: 50л, 20л.

ХРАНЕНИЕ:

В плотно закрытой таре, предохраняя от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.

ЦВЕТА: Прозрачный

ЛАК МЛ-92

ОПИСАНИЕ:

Раствор смеси глифталевого лака и меламино-формальдегидной смолы К-421-02 в органических растворителях.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется для пропитки обмоток электрических машин, аппаратов и трансформаторов, а также для покрытия электроизоляционных деталей.

Технические характеристики	Показатель
Условная вязкость по ВЗ-246 (ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при $(20,0 \pm 0,5)$ °С, с	25-50
Массовая доля нелетучих веществ, %	50-55
Время высыхания до степени 3 при температуре $(105-110)$ °С, ч, не более	1
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), отн. ед., не менее	0,15

СВОЙСТВА:

Обладает высокой цементирующей способностью, которая сочетается с хорошей термоэластичностью и способностью отверждаться в толстых слоях. По цементирующей способности лак МЛ-92 превосходит масляно-битумные лаки и сохраняет цементирующие свойства покрытия в процессе длительного теплового старения при температуре 150°С.

РАСТВОРИТЕЛЬ:

Толуол, ксилол или смесь одного из этих растворителей с уайт-спиритом в соотношении 3:1.

РАСХОД: 50-100 г/м².

ФАСОВКА: 50л, 20л.

ХРАНЕНИЕ:

В плотно закрытой таре, предохраняя от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.

ЦВЕТА: От светло-коричневого до темно-коричневого

КРАСКА АКРИЛОВАЯ ДЛЯ РАЗМЕТКИ ДОРОГ «КРАТАЛАЙН»

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Краска для разметки дорог «КРАТАЛАЙН» предназначена для нанесения горизонтальной разметки проезжей части автомобильных дорог, аэродромных покрытий, улиц, а также площадок заправочных станций с усовершенствованным покрытием (асфальт, асфальтобетон, цементобетон), эксплуатируемых в условиях умеренно-холодного климата при температуре воздуха от минус 40°C до 60°C.

Краска для разметки дорог «КРАТАЛАЙН» образует однородную поверхность, без пузырей или отслоений.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Краска для разметки дорог «КРАТАЛАЙН» – представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе акрилового сополимера в органических растворителях с добавлением функциональных добавок.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- образует влаго-, морозо-, атмосферо-, износостойкое покрытие
- отличная адгезия
- короткое время высыхания
- устойчиво к воздействию температур от минус 40 до плюс 60°C

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Согласно картотеки RAL
Доля нелетучих веществ, % по массе по объему	76±2 51±2
Плотность, г/см ³	1,5-1,6
Теоретический расход 50 мкм	800 г/м ²
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

СРОК ХРАНЕНИЯ

6 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 60°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	
Поверхность дорожного полотна должна быть чистой, сухой, очищена от пыли, песка и масел. Не допускается нанесение краски на неподготовленную поверхность и на свежеложенное дорожное покрытие.	
Подготовка к применению	Перед применением краску тщательно перемешивают и при необходимости разбавляют до рабочей вязкости растворителем Р-4 или смесью ацетона и толуола в соотношении 1:1.
Способ нанесения	Проводить разметку дорожного покрытия удобней с помощью трафарета и специальной машины, которая распыляет состав по поверхности дороги.
Толщина высушенного покрытия краски в зависимости от типа дорожного покрытия	-для дорожных покрытий с интенсивным движением- н/м 600 мкм -для дорожных покрытий с менее интенсивным движением-н/м 400 мкм Для обеспечения свет возвращающего эффекта покрытия следует в течении первых 5 сек после нанесения посыпать на краску специальные стеклянные шарики размером от 100 до 600 мкм. расход стеклянных шариков составляет от 250 до 550 г/м
Условия нанесения	- температура воздуха от 5°С до 30°С - относительная влажность до 75%
Время высыхания (DFT=150 мкм) для класса ВВ3	15 мин
Адгезия, баллы	1(3)
Степень перетира, мкм, н/б	50
Условная вязкость, с	120-200
Промывка оборудования	растворителем Р-4 или смесью ацетона и толуола в соотношении 1:1.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов АО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ



ЭМАЛЬ ПФ-115 «ЭТАЛОН», «РЕСУРС», «ОПТИМА»

ГОСТ 6465-76

ОПИСАНИЕ:

Суспензия пигментов и наполнителей в алкидном лаке с добавлением растворителей, сиккатива и функциональных добавок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется для окраски загрунтованных металлических, деревянных, кирпичных, гипсовых, бетонных и других поверхностей эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений.

Технические характеристики	Эталон	Ресурс	Оптимa
Блеск пленки по фотоэлектрическому блескомеру, %, не менее	50	50	50
Белизна для белой эмали, %, не менее	93	91	90
Условная вязкость при температуре (20±0,5)° С, с	110-120	80-120	80-120
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч, не более	16	24	24
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А) усл. ед., не менее	0,1	0,1	0,1
Укрывистость, высушенной пленки, г/м ² , не более белой остальных цветов (в том числе по картотеке RAL)	90 30-100	100 40-120	100 40-120

СВОЙСТВА:

Покрытие обладает высоким глянцем и твердостью, устойчиво к воздействию воды, бытовых моющих средств и технических масел. Пленка эмали устойчива к изменению температуры от -50°С до +60°С.

РАСТВОРИТЕЛЬ:

Сольвент, уайт-спирит (нефрас С4-155/200), растворительТС-1.

РАСХОД: 100-180 г/м².

ФАСОВКА: 50л, 20л, 2,7кг, 1,9кг, 0,9кг.

ХРАНЕНИЕ:

Транспортировать и хранить в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре не ниже -40°С и не выше +40°С. Гарантийный срок хранения - 12 месяцев.

ЦВЕТА: глянцевая - в ассортименте. Матовая - серый, белый.



ЭМАЛЬ ПФ-266

ТУ 2312-314-05800142-2008

ОПИСАНИЕ:

Суспензия пигментов, наполнителей и функциональных добавок в алкидном лаке с добавлением сиккатива и растворителя.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется для покрытия предварительно подготовленной поверхности окрашенных и неокрашенных деревянных полов внутри жилых и общественных помещений типа А-В.

Технические характеристики	Желто-коричневая	Красно-коричневая	“Золотая охра”
Блеск %, не менее:	50	50	50
Условная вязкость при температуре (20±0,5)° С, с	70-90	70-100	70-90
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	24	24	24
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А) усл. ед., не менее	0,13	0,13	0,13
Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	110	110	110

СВОЙСТВА:

Образует твердое износостойкое покрытие с высокими прочностными характеристиками: устойчивость к удару, действию воды и синтетических моющих средств.

РАСТВОРИТЕЛЬ:

Уайт – спирт, растворитель ТС-1.

РАСХОД: 110-180 г/м².

ФАСОВКА: 50кг, 20кг, 2,7кг, 1,9кг, 0,9кг.

ХРАНЕНИЕ:

В плотно закрытой таре, предохраняя от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.

ЦВЕТА: Желто-коричневый, “золотая охра”.



ЛАК ПФ-283

ГОСТ 5470-75

ОПИСАНИЕ:

Раствор алкидной смолы, модифицированной растительными маслами, дистиллированным талловым маслом в органических растворителях с добавлением сиккатива.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется для покрытия мебели, а также других деревянных и металлических поверхностей внутри помещений.

Технические характеристики	высший сорт	первый сорт
Цвет лака по йодометрической шкале, мг J2/100 см ³ , не темнее	130	300
Условная вязкость по ВЗ-246 (ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при (20,0±0,5) °С, с	40-60	40-60
Массовая доля нелетучих веществ, %	50+/-2	50+/-2
Время высыхания до степени 3, ч, не более: при температуре (20±2)°С при температуре (60±2)°С	36 3	36 3
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), отн. ед., не менее	0,15	0,13

СВОЙСТВА:

Образует безупречно гладкую и глянцевую поверхность, предохраняющую от воздействия пеномоющих средств, влаги и механических повреждений. Лак ПФ-283 отличается высокой экономичностью. Покрытие устойчивостью к истиранию.

РАСТВОРИТЕЛЬ:

Скипидар, сольвент, ксилол или их смесь с уайт-спиритом (нефрас С4-155/200) в соотношении 1:1.

РАСХОД: 70-75 г/м².

ФАСОВКА: 50кг, 20кг.

ХРАНЕНИЕ:

В плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления, электрических устройств, пищевых продуктов, в местах, недоступных для детей. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.



ЛАК АУ ПАРКЕТНЫЙ

ТУ 2311-349-05800142-2010

ОПИСАНИЕ:

Раствор алкидно-уретановой смолы в органических растворителях с добавлением сиккатива и функциональных добавок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется для покрытия паркета и других изделий из древесины, эксплуатируемых внутри помещений типа А-В. Лак можно наносить на металлические и другие поверхности ранее окрашенные алкидными и алкидно-уретановыми эмалями и грунт-эмалями.

Технические характеристики	Показатель
Цвет лака по йодометрической шкале, мг J2/100 см ³ , не темнее	20
Условная вязкость по ВЗ-246 (ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при (20,0±0,5) °С, с	80-100
Массовая доля нелетучих веществ, %	42
Время высыхания до степени 3, ч, не более: при температуре (20±2)°С при температуре (60±2)°С	4 1
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), отн. ед., не менее	0,25

СВОЙСТВА:

Обладает отличными декоративными и защитными свойствами, устойчив к действию воды и растворов моющих средств. Лак можно наносить на поверхности, ранее окрашенные алкидными и алкидно-уретановыми ЛКМ.

РАСТВОРИТЕЛЬ:

Ксилол, сольвент или смесь одного из них с уайт-спиритом (нефрасом - С4-155/200) в соотношении 1:1

РАСХОД: 110-130 г/м².

ФАСОВКА: 50кг, 20кг.

ХРАНЕНИЕ:

В плотно закрытой таре, предохраняя от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.



ГРУНТОВКА ВД-АК-035

ТУ 2316-226-05800142-2004

ОПИСАНИЕ:

Эмульсия на основе высококачественного стирол-акрилового связующего, с добавлением современных экологически безопасных функциональных добавок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется для подготовки и укрепления минеральных поверхностей (кирпичных, бетонных, цементных, оштукатуренных) перед проведением окрасочных работ водными красками.

Технические характеристики	Показатель
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С, не менее	10-20
Массовая доля нелетучих веществ, %	15
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	1
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°С, не менее	24

СВОЙСТВА:

Грунтовка снижает впитывающую способность поверхностей, обеспечивает ровное нанесение красок и снижает их расход, укрепляет подложку и обеспечивает лучшее сцепление между подложкой и последующим слоем краски. Не содержит летучих токсичных компонентов, экологически безопасна. Пожаровзрывобезопасна, препятствует проникновению воды и неорганических солей их подложки в слой краски.

РАСХОД: 60-80 г/м².

ФАСОВКА: 50кг, 10кг - канистра

ХРАНЕНИЕ:

В плотно закрытой таре, при температуре от +5 до +30°С, предохраняя от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.



КРАСКА ВД-АК-117

ТУ 2316-102-05800142-2002

ОПИСАНИЕ:

Суспензия пигментов, наполнителей и функциональных добавок в стирол-акриловой дисперсии.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется для окраски любой поверхности фасадов зданий, эксплуатирующихся в условиях промышленной атмосферы умеренного климата (бетонным, кирпичным, оштукатуренным, деревянным и другим пористым поверхностям (кроме полов), по загрунтованной поверхности металла.

Технические характеристики	для фасадов (белая)	для наружных/внутренних работ (белая)
Белизна покрытия, %, не менее	96	95
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	60	60
рН краски	8-9	8-9
Динамическая вязкость (по Брукфилду), МПа*с	15	10
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч, не более	1	1
Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	100	100
Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20±0,5)° С, с	48	24
Смываемость пленки краски, г/м ² , не более	1,0	2,0

СВОЙСТВА:

Образуют твердые матовые покрытия с хорошей адгезией к окрашиваемой поверхности, не оказывающие вредного воздействия на организм человека.

РАСХОД: 80-150 г/м².

ФАСОВКА: 50кг, 12кг, 6кг, 3кг.

ХРАНЕНИЕ:

В плотно закрытой таре при температуре от +5°С до +30°С.
Гарантийный срок хранения 12 месяцев.

ЦВЕТА:

В ассортименте 23 базовых цвета, соответственно у каждого цвета 7 оттеночных цветов.
Возможно изготовление цветов по представленному образцу.



БЕЗОПАСНА



КРАСКА ВД-АК-211

ТУ 2316-102-05800142-2002

ОПИСАНИЕ:

Суспензия пигментов, наполнителей и функциональных добавок в стирол-акриловой дисперсии.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется для окраски бетонных, оштукатуренных, зашпатлеванных, гипсокартонных, древесно-волоконистых, древесностружечных поверхностей внутри помещений, а также обоев под покраску.

Технические характеристики	для внутренних работ (белая)
Белизна покрытия, %, не менее	95
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	50
рН краски	8-9
Динамическая вязкость (по Брукфилду), МПа*с	10
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	1
Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	120
Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20±0,5)°С, с	12
Смываемость пленки краски, г/м ² , не более	2,0

СВОЙСТВА:

Быстро высыхают (не более 1 часа при температуре (20±2) °С), дают приятную матовую пленку с хорошими эксплуатационными свойствами, образуют долговечное влагостойкое, грязеотталкивающее покрытие.

РАСХОД: 80-150 г/м².

ФАСОВКА: 50кг, 12кг, 6кг, 3кг.

ХРАНЕНИЕ:

В плотно закрытой таре, при температуре от +5°С до +30°С, предохраняя от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.

ЦВЕТА:

В ассортименте 23 базовых цвета, соответственно у каждого цвета 7 оттеночных цветов. Возможно изготовление цветов по представленному образцу.



КРАСКА ВД-АК-211 (МОЮЩАЯСЯ)

ТУ 2316-102-05800142-2002

ОПИСАНИЕ:

Продукт на основе специального высокоэластичного модифицированного акрилового сополимера, наполнителей и пигментов, целевых добавок, содержащая противоплесневый компонент, защищающий поверхность.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Краска предназначена для: окраски и гидроизоляции влажных и сырых помещений, (ванных, душевых и т.п.); окраске чувствительных к влаге оснований (гипсовая штукатурка, гипсокартонные и гипсоволокнистые листы, гипсовые стяжки, блоки, плиты и т.д.); окраски гигроскопичных минеральных оснований (известковые, известково-цементные и цементные штукатурки, цементные плиты, цементные стяжки, бетон, пористый бетон и т.д.); окраска поверхностей, требующих стойкость к мытью и износу, например, вестибюлях, лестничных клетках, коридорах и палатах больниц, а также других поверхностей, которые подвергаются большой нагрузке. Для внутренних и наружных работ.

Технические характеристики	Показатель
Плотность, г/см ³	1,4-1,5
Адгезия к бетону, МПа	1,7
Удлинение при разрыве, %	200
Водонепроницаемость, МПа	0,7

СВОЙСТВА:

- Высокая водонепроницаемость
- Устойчива к грибкам, плесени и бактериям
- Отличается высокой эластичностью
- Высокая адгезии к разным видам оснований
- Атмосферостойкая, выдерживает сезонные колебания температур
- Теплостойкая, выдерживает нагревание до +100°C
- Устойчива к УФ-излучению

РАСХОД: для гладких оснований: 0,24-0,28 кг/м², для грубых, пористых оснований: 0,9-1,4 кг/м².

ФАСОВКА: 12кг, 6кг, 3кг.

ХРАНЕНИЕ:

18 месяцев с даты изготовления в плотно закрытой таре при температуре выше 0°C, в недоступном для детей месте! Допускается транспортирование и хранение при температуре до -30°C, но не более месяца (5 циклов замораживания-оттаивания), размораживать при комнатной температуре (около +20°C) до полного оттаивания краски. Тару с остатками материала плотно закрыть и утилизировать в организованные места сбора бытовых отходов!



БЕЗОПАСНА



КРАСКА ВД-АК-210

ТУ 2316-102-05800142-2002

ОПИСАНИЕ:

Суспензия пигментов, наполнителей и функциональных добавок в стирол-акриловой дисперсии.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется для окрашивания бетонных, оштукатуренных, зашпатлеванных, гипсокартонных, древесно-волоконистых, древесностружечных поверхностей внутри помещений.

Технические характеристики	для внутренних работ (белая)	для потолка (белая)
Белизна покрытия, %, не менее	93	95
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	50	50
pH краски	8-9	7-8
Динамическая вязкость (по Брукфилду), МПа*с	10	15
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	1	1
Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	120	120
Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20±0,5)° С, с	2	-

СВОЙСТВА:

Быстро высыхают (не более 1 часа при температуре (20±2) °С), дают приятную матовую пленку с хорошими эксплуатационными свойствами, образует долговечное атмосферостойкое грязеотталкивающее покрытие.

РАСХОД: 120-150 г/м².

ФАСОВКА: 50кг, 12кг, 6кг, 3кг.

ХРАНЕНИЕ:

В плотно закрытой таре, при температуре от +5°С до +30°С, предохраняя от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.



МАСТИКА ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ

ОПИСАНИЕ:

Продукт на основе специального высокоэластичного модифицированного акрилового сополимера, наполнителей и пигментов, целевых добавок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Мастика гидроизоляционная предназначена для: гидроизоляции влажных и сырых помещений, (ванных, душевых и т.п.); гидроизоляции чувствительных к влаге оснований (гипсовая штукатурка, гипсокартонные и гипсоволокнистые листы, гипсовые стяжки, блоки, плиты и т.д.); гидроизоляции гигроскопичных минеральных оснований (известковые, известково-цементные и цементные штукатурки, цементные плиты, цементные стяжки, бетон, пористый бетон и т.д.); создания водонепроницаемой, эластичной гидроизоляции перед укладкой покрытий из керамической плитки и природного камня, в том числе, и при устройстве обогреваемых полов и стен; устройство новых кровель и ремонт старых кровельных покрытий, на которых обеспечен отвод воды и отсутствие застойных зон.

Для внутренних и наружных работ.

Технические характеристики	Показатель
Плотность, г/см ³	1,4-1,5
Адгезия к бетону, МПа	1,7
Удлинение при разрыве, %	200
Водонепроницаемость, МПа	0,7

СВОЙСТВА:

- Перекрывает трещины в основании до 2 мм
- Высокая водонепроницаемость
- Устойчива к грибкам, плесени и бактериям
- Обеспечивает надежную гидроизоляцию
- Отличается высокой эластичностью
- Имеет высокие показатели адгезии к разным видам оснований
- Атмосферостойкая, выдерживает сезонные колебания температур
- Теплостойкая, выдерживает нагревание до +100°C
- Устойчива к УФ-излучению
- Допускает дальнейшее окрашивание водно-дисперсионными материалами

РАСХОД: для гладких оснований: 0,8-1,0 кг/м², для грубых, пористых оснований: 0,9-1,4 кг/м².

ФАСОВКА: 13кг.

ХРАНЕНИЕ:

18 месяцев с даты изготовления в плотно закрытой таре при температуре выше 0°C, в недоступном для детей месте! Допускается транспортирование и хранение при температуре до -30°C, но не более месяца (5 циклов замораживания-оттаивания), размораживать при комнатной температуре (около +20°C) до полного оттаивания краски. Тару с остатками материала плотно закрыть и утилизировать в организованные места сбора бытовых отходов!



БЕЗОПАСНА





Московский офис АО «Пигмент»
125493, г. Москва
ул. Нарвская, 16
Тел./факс: (495) 783-29-13
783-29-10, 783-29-09
info@msk.krata.ru
www.krata.ru

АО «Пигмент»
392000, Тамбов,
ул. Монтажников, 1
Тел./факс: (4752) 79-51-08
79-50-67, 79-51-18, 79-50-73
info@krata.ru
www.krata.ru

Тираж от февраля 2024г.