



КОНТАКТЫ:

Казьмина Ирина Александровна
Руководитель департамента продаж
«Эмульсии, Дисперсии, Лаки»
KIA72@KRATA.RU
8 (4752) 79-51-05

Редкозубов Андрей Евгеньевич
Старший менеджер департамента продаж
«Эмульсии, Дисперсии, Лаки»
8 (4752)-79-51-05
rae1@krata.ru

Филиппова Людмила Юрьевна
Начальник сектора
«Химия для полиграфии и клеевых дисперсий»
flu_clo@krata.ru



АО «Пигмент»
392000, Тамбов, ул. Монтажников, 1
www.krata.ru



КЛЕЕВЫЕ ДИСПЕРСИИ И ХИМИЯ ДЛЯ ПОЛИГРАФИИ



Дисперсия поливинилацетатная грубодисперсная (пластифицированная/непластифицированная)

Представляет собой продукт полимеризации винилацетата в водной среде в присутствии инициатора и защитного коллоида поливинилового спирта.

В зависимости от состава и назначения предлагаем следующие марки:

непластифицированная	Д 51С		Д 51В		Д47В
пластифицированная	ДФ 51/10С	ДФ 51/15В	ДД 51/10С	ДД 51/15В	ДТ47/7С

Области применения

Лакокрасочная, текстильная, мебельная, пищевая, легкая, обувная, кожененная и кожгалантерейная промышленности, производство бытовой химии, строительная отрасль, табачное производство, клей для бумаги и картона

Технические характеристики:

Наименование показателя	Значения показателей / марки							
	Д51С	Д51В	Д47В	ДТ47/7С	ДД51/10С	ДД51/15В	ДФ51/10С	ДФ51/15В
	Высший сорт ГОСТ 18992-80		ТУ 20.16.52-491-05800142-2018		Первый сорт ТУ 2241-292-05800142-2007			
Внешний вид	Вязкая жидкость белого или слегка желтоватого цвета без комков и посторонних механических включений; допускается поверхностная пленка							
Массовая доля остаточного мономера, %, не более	0,48	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,48
Массовая доля сухого остатка, % не менее: -непластифицированная -пластифицированная	51 -	51 -	47 -	- 47	- 52	- 52	- 52	- 52
Условная вязкость по стандартной кружке ВМС, с -непластифицированная -пластифицированная	11-20 -	21-40 -	35 -	- -	- 11-40	- 41-120	- 11-40	- 41-120
Динамическая вязкость,Па·с -непластифицированная -пластифицированная	1-3 -	3-5 -	- -	- 6-11	- -	- -	- 1-5	- 5-15
Показатель концентрации водородных ионов (рН)	4,7-6	4,5-6	5-7	5-7	4,5-6	4,5-6	4,5-6	4,5-6
Совместимость дисперсии с пластификатором, ч	-	-	-	-	-	-	4	4
Морозостойкость в циклах замораживания-оттаивания, не менее: -непластифицированная -пластифицированная	4 -	4 -	4 -	- -	- -	- -	- -	- -
Осаждение при разбавлении, % не более	-	-	-	-	5	5	5	5
Клеящая способность, Н/м, не менее	-	-	400	450	500	550	400	500

Примечание: По заказу предлагаем дисперсию с вязкостью в более узких пределах. Морозостойкость определяют в зимний период с 15.09 по 30.04.

Требования безопасности: 4 класс опасности

Упаковка: Автоцистерны, полиэтиленовая тара, как поставщика, так и потребителя, а также другие виды тары по согласованию.

Транспортировка и хранение:

Транспортировка при температуре не ниже +5°С для пластифицированной дисперсии и не ниже -40°С для непластифицированной. Продукт имеет антибактериальную защиту. Хранить в плотно закрытой таре при температуре не ниже +5°С. Гарантийный срок хранения 6 месяцев.

Универсальное связующее для полиграфии

Продукт	Массовая доля нелетучих веществ, %	Показатель активности водородных ионов, ед. рН	Минимальная температура пленко-образования, °С	Динамическая вязкость при 23 °С, сПз	Температура стеклования, °С	Описание
АКРАДИСП FL1	44,0±1	8,0 – 9,0	88	260,0-800,0	110	Непленкообразующая стирол-акриловая дисперсия, разработанная для использования в лаках для надпечатки на водной основе, флексографских красках и красках для глубокой печати, обеспечивающая высокую термосвариваемость и способность к удалению пленки.
	Основная область применения: Стирол-акриловая дисперсия для приготовления офсетных лаков, а также красок на водной основе для печати по мелованной бумаге Основные преимущества: -оптическая четкость; - высокий глянец; - хорошая термостойкость; - быстрое высыхание. - не имеет остаточного запаха - хорошая стойкость к механическим воздействиям неводостойкий					
АКРАДИСП FL2	37,0±2	8,0 – 9,0	72	300,0-600,0	88	Связующее для диспергирования пигментов при получении высококонцентрированных пигментных паст для полиграфических красок на водной основе. Представляет собой водный раствор стирол-акриловой.
	Основная область применения: стирол-акриловая смола для диспергирования пигмента. Основные преимущества: - высокая пигментная емкость; - экономят пигмент; - отличная реология и переносимость; - отличное проявление цвета, блеск и прозрачность; - Устойчивость к пигментному шоку.					
АКРАДИСП FL3.1	44,0±1	1,7-2,5	>60	<150	75	Непленкообразующая дисперсия, разработанная для использования в красках для печати на гофрированном картоне и крафт-бумаге. Представляет собой высокомолекулярную акриловую дисперсию с высокой температурой стеклования.
	Основная область применения: Кислая чистоакриловая дисперсия для приготовления лаков и красок на водной основе для печати на гофрокартоне и крафт-бумаге. Основные преимущества: - экономичный - стабильность вязкости красок, - хорошая переносимость и пригодность для печати - отличная термостойкость красок - стойкость к УФ-излучению Нейтрализованный рабочий раствор хорошо разбавляется водой при доведение вязкости до требуемой в ГП.					
АКРАДИСП FL3.2	44,0±1	1,7-3,0	35	<200	55	Акриловая дисперсия, разработанная для использования для надпечатки, флексографских красках и красках для глубокой печати на водной основе для использования в красках для печати на гофрированном картоне и крафт-бумаге.
	Основная область применения: Кислая чистоакриловая дисперсия для использования в красках на водной основе для печати на гофрокартоне и крафт-бумаге. Основные преимущества: - экономичная - превосходная стабильность вязкости красок, - хорошая переносимость и пригодность для печати, - отличная термостойкость красок Нейтрализованный рабочий раствор имеет стабильную вязкость при разбавлении водой					

Продукт хранится в упакованном виде в закрытых складских помещениях при температуре не ниже плюс 5 °С во избежание образования коагулюма и не выше плюс 35°С

Гарантийный срок хранения - 6 месяцев.