



Лакокрасочные материалы  
специального назначения



# СОДЕРЖАНИЕ

О компании	4
Схемы окраски	5
Грунтовка ФЛ-03	7
Грунтовка ГФ-0119	9
Грунтовка ГФ-021	11
Грунтовка ГФ-021 ЭКСПРЕСС (тиксотропная)	13
Грунтовка АУ КРАТА ЭКСПРЕСС	15
Грунтовка PROFGUARD ероху 0111 Zink	17
Грунтовка PROFGUARD ероху 0121 Oil	19
Грунтовка PROFGUARD ероху 0141	21
Грунт-эмаль “ГРЭМИКОР”	23
Эмаль АУ КРАТА ЭКСПРЕСС	25
Лак ПФ-170	27
Лак ГФ-95	28
Лак МЛ-92	29
Грунтовка PROFGUARD polyur 0161	30
Эмаль PROFGUARD polyur 6211 UV	32
Грунтовка PROFGUARD polyur 6212	34
Грунт-эмаль PROFGUARD 1321	36
Грунт-эмаль PROFGUARD 1322	38
Грунт-эмаль PROFGUARD 1324	40

## О КОМПАНИИ

ПАО «Пигмент» - одно из ведущих химических предприятий России. Компания осуществляет деятельность с 1949 года, постоянно развиваясь, внедряя инновационные технологии, осваивая новые направления производства. В товарном портфеле имеется более 350 высококачественных продуктов для строительной, лакокрасочной, нефтехимической, целлюлозно-бумажной, полиграфической, текстильной отраслей промышленности.

Специализация на выпуске продукции тонкого органического синтеза требует высокого уровня технического и научного обеспечения. Производственный комплекс «Пигмента» - это уникальное оборудование, оснащенное автоматизированными системами управления. Собственный научно-исследовательский центр предприятия решает задачи по разработке новых рецептур, в том числе с учетом индивидуальных требований потребителей, осуществляет технологическую поддержку при внедрении продукта.

Ассортимент ПАО «Пигмент» представлен на рынке под торговой маркой КРАТА®. Свое доверие предприятию оказали более двух тысяч российских потребителей и десятки зарубежных компаний, став его постоянными партнерами. Официальный представитель компании есть практически в каждом регионе России, в 5 странах ближнего зарубежья.

Производство готовых лакокрасочных материалов - одно из ключевых направлений деятельности ПАО «Пигмент». Предприятие предлагает продукцию промышленного и строительного назначения. Для защиты металлических поверхностей от коррозии, представляем Вашему вниманию лакокрасочные материалы со специальными свойствами и разработанные на их базе системы покрытий. Продукция торговой марки КРАТА® отвечает всем современным стандартам функциональности, безопасности и экологичности.

Для удобства работы наших потребителей поставки продукции могут включать ассортимент других российских производителей лакокраски.



## Предлагаемые схемы окраски материалами торговой марки

 **KRATA® для защиты металлических поверхностей от коррозии**

Номер системы	Предназначение	Система	Наименование ЛКМ	Кол-во компонентов	Кол-во слоев	DFT, мкм	Срок службы, лет	Условия эксплуатации	Заключение
1.1	для ремонтной окраски надводной части корпуса судов и судовых надстроек	Двухслойное покрытие на основе алкидно – уретановых материалов	Грунтовка АУ «Крата Экспресс»	1К	1-2	80	3	УХЛ1	ИЦ "ЯрТЭСТ"
			Эмаль АУ «Крата Экспресс»	1К	1	50			
1.2		Двухслойное покрытие на основе эпоксифирного грунта и алкидно-уретановой эмали	Грунтовка PROFGUARD ероху 0151	1К	1	40	3 (АД1) 6(А32)	УХЛ1	ИЦ "ЯрТЭСТ"
			Эмаль АУ «Крата Экспресс»	1К	1	50			
2.1	для окраски кузовов подвижного железнодорожного состава	Двухслойное покрытие на основе эпоксифирного грунта и алкидно-уретановой эмали	Грунтовка PROFGUARD ероху 0151	1К	1	40	3 (АД1) 6(А32)	УХЛ1	ИЛ ОАО "ВНИИЖТ"
			Эмаль АУ «Крата Экспресс»	1К	1	50			
3.1	для окраски крановой и сельхозтехники, ж/д транспорта	Двухслойное самостоятельное покрытие, на алкидно-уретановой основе	Грунт-эмаль «Грэмикор»	1К	2	90	3	УХЛ1	ИЛ "ЛКП-Хотьково-Тест"
3.2	для окраски металло-конструкций с целью временной защиты на период монтажа	Самостоятельное покрытие	Грунтовка ГФ-021 «Экспресс» (или АУ «Крата Экспресс»)	1К	1-2	60	3	УХЛ1	ИЦ "ЯрТЭСТ"
			ГФ-0119				2		ИЛ "ЛКП-Хотьково-Тест"
3.3	для окраски металло-конструкций под покрытие различными эмалями	Грунтовочное покрытие	Грунтовка ГФ-021 (или ГФ-021 «Экспресс», или АУ «Крата Экспресс»)	1К	1-2	40-80	Зависит от срока службы финишного слоя	Зависит от свойств финишного слоя	
3.4	для окраски металло-конструкций из черных металлов, медных и титановых сплавов под покрытие различными эмалями	Самостоятельное фенольно-формальдегидное покрытие	Грунтовка ФЛ-03К	1К	1-2	40-80	Зависит от срока службы финишного слоя	Зависит от свойств финишного слоя	
4.1	для нанесения в электростатическом поле	Грунтовочное покрытие	Грунтовка ГФ-0119 (или ФЛ-03К)	1К	1-2	30-60	Зависит от срока службы финишного слоя	Зависит от свойств финишного слоя	



# Предлагаемые схемы окраски материалами торговой марки

## КРАТА® для защиты металлических и других поверхностей от коррозии

Номер системы	Предназначение	Система	Наименование ЛКМ	Кол-во компонентов	Кол-во слоев	DFT, мкм	Срок службы, лет	Условия эксплуатации	Заключение
5.1	Антикоррозионная защита стальных изделий и сооружений, нефтегазового из энергетического комплекса, мостов и металлоконструкций, эксплуатирующихся в жестких климатических условиях	Трехслойное ингибиторно-барьерное покрытие с протекторной защитой с высокими декоративными свойствами	Грунтовка PROFGUARD эпоху 0111 Zink	2K	1	80	более 15 лет	УХЛ1	АО ЦНИИС
			Грунтовка PROFGUARD эпоху 0121 Oil	2K	1	80			ПАО «НК «Роснефть»
			Эмаль PROFGUARD polyr 6211 UV	2K	1	60			ООО «НефтеГазТех-Сертификация»
5.2		Двухслойное ингибиторно-барьерное покрытие с высокими декоративными свойствами	Грунтовка PROFGUARD эпоху 0121 Oil	2K	1	150	более 15 лет	УХЛ1	ООО НПО «Лакокраспокрытие»
			Эмаль PROFGUARD polyr 6211 UV	2K	1	60			
5.3			Двухслойное антикоррозионное всесезонное покрытие	Грунт-эмаль PROFGUARD 1321	1K	2	180	более 12 лет	УХЛ1
6.1	Антикоррозионная защита стальных изделий и сооружений гражданского и промышленного строительства	Двухслойное ингибиторно-барьерное покрытие с высокими декоративными свойствами	Грунтовка PROFGUARD эпоху 0141	2K	1	150	более 15 лет	УХЛ1	
6.2		Двухслойное антикоррозионное всесезонное покрытие	Эмаль PROFGUARD polyr 6211 UV	2K	1	60			
			Грунт-эмаль PROFGUARD 1321	1K	2	180	более 12 лет	УХЛ1	АО ЦНИИС
7.1	Металлоконструкции погружаемые под землю	Трехслойное ингибиторно-барьерное покрытие	Грунтовка PROFGUARD эпоху 0121 Oil	2K	2	400	более 15 лет		ООО «НефтеГазТех-Сертификация»
7.2		Трехслойное ингибиторно-барьерное покрытие с протекторной защитой	Грунтовка PROFGUARD эпоху 0111 Zink	2K	1	80	более 15 лет		ООО НПО «Лакокраспокрытие»
			Грунтовка PROFGUARD эпоху 0121 Oil	2K	2	320			
8.1	Металлоконструкции погружаемые под воду	Двухслойное ингибиторно-барьерное покрытие	Грунтовка PROFGUARD эпоху 0121 Oil	2K	2	300	более 15 лет		АО ЦНИИС
8.2		Двухслойное ингибиторно-барьерное покрытие с высокими декоративными свойствами	Грунтовка PROFGUARD эпоху 0111 Zink	2K	1	80	более 15 лет		ПАО «НК «Роснефть»
			Грунтовка PROFGUARD эпоху 0121 Oil	2K	1	180			
9.2	Холодное цинкование	Двухслойное протекторное покрытие	Грунтовка PROFGUARD эпоху 0111 Zink	2K	1-2	160	более 10 лет	УХЛ1	ООО НПО «Лакокраспокрытие»
10.1	Защита бетона	Двухслойное всесезонное покрытие	Грунт-эмаль PROFGUARD 1322	1K	2	180	более 12 лет	УХЛ1	
11.1	Для окраски сельхозтехники, коммерческого транспорта, коммунальной техники, станков, оборудования, металконструкций	Трехслойное покрытие с высокими защитными и декоративными свойствами	Грунтовка PROFGUARD polyur 0161	2K	1	15-20	15 лет	ХЛ1, УХЛ1	
			Эмаль PROFGUARD polyur 6212	2K	2	50-60	5 лет	T1	
11.2	Для окраски металлоконструкций, технологического оборудования, узлов и деталей оперения дорожной, коммунальной сельскохозяйственной техники	Двухслойное антикоррозионное покрытие с высокими декоративными свойствами	Грунт-эмаль PROFGUARD polyur 1324	2K	2	50-60	10 лет	ХЛ1, УХЛ1	

**ГРУНТОВКА ФЛ-03К, ФЛ-03Ж**

ГОСТ 9109-81

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Грунтовка ФЛ-03К предназначена для грунтования металлических поверхностей из черных металлов, медных и титановых сплавов, а также деревянных поверхностей в жилищно-гражданском и промышленном строительстве, машиностроении, под покрытие различными эмалями.

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

Грунтовка представляет собой суспензию пигментов и функциональных наполнителей в растворе синтетической фенолформальдегидной смолы, модифицированной растительными маслами с добавлением растворителей и функциональных добавок.

**ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА**

- барьерная и ингибиторная защита
- отличная адгезия
- пленка устойчива к воздействию температур от минус 60 до плюс 100°C
- нуждается в защите финишным слоем.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Красно-коричневый*
Доля нелетучих веществ, % по массе по объему	61±3 40±2
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,3
Теоретический расход (40 мкм)	100 г/м <sup>2</sup>
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

\* допускается выпуск других цветов по согласованию с потребителем

**СРОК ХРАНЕНИЯ**

6 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке, в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

**ФАСОВКА**

20л, 50л.

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности				
Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2.				
Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрытия грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5.				
Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 16 часов.				
Подготовка к применению		Перед применением грунтовку необходимо перемешать и при необходимости разбавить разбавителем в зависимости от метода нанесения		
Способ нанесения		Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик		
Рабочая вязкость при нанесении пневматическим распылением, с		22-28		
Условия нанесения		- температура воздуха выше плюс 5°C - относительная влажность до 85% - температура поверхности и самой грунтовки выше плюс 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы		
Толщина сухой пленки (DFT)		20 мкм		
Толщина мокрой пленки (WFT)		50 мкм		
Толщина не стекающего слоя		80 мкм		
Время высыхания (DFT=20 мкм)				
Температура окружающей среды, °C	Время высыхания на «отлип», ч	Минимальное время межслойной сушки, ч	Время высыхания до степени 3,ч	Время сушки до кантования, ч
+20	3	8	8	12
+105		0,5	0,5	0,5
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.				
Промывка оборудования		Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси		
Разбавитель		Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси		
Рекомендуемые финишные покрытия		ПФ, ГФ, ЭФ, ЭП, ФЛ, АС, КО и др.		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов ПАО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.



## ГРУНТОВКА ГФ-0119

ГОСТ 23343-78

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовка ГФ-0119 предназначена для грунтования металлических и деревянных поверхностей общего назначения в жилищно-гражданском и промышленном строительстве, машиностроении под покрытие различными эмалями, а также для временной защиты от коррозии в однослойном покрытии металлических конструкций на период монтажа и хранения\*.

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунтовка представляет собой суспензию антикоррозионных пигментов, наполнителей и функциональных добавок в алкидном лаке. Образует после высыхания однородную матовую защитную пленку с хорошей адгезией к защищаемой поверхности и верхнему покрывному слою.

## ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- барьерная пассивирующая грунтовка
- отличная адгезия
- устойчивость пленки к воздействию температур от минус 50 до плюс 60°C
- может служить самостоятельным покрытием для временной защиты конструкций.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Серый, красно-коричневый
Доля нелетучих веществ, % по массе по объему	65±3 47±3
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,35
Теоретический расход (40 мкм)	100 г/м <sup>2</sup>
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

\* Заключение ИЛ «ЛКП-Хотьково-Тест»

## СРОК ХРАНЕНИЯ

6 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

## ФАСОВКА

20л, 50л.

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности				
Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2.				
Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрывания грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовок. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5.				
Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 16 часов.				
Подготовка к применению		Перед применением грунтовку необходимо перемешать и при необходимости разбавить разбавителем в зависимости от метода нанесения		
Способ нанесения		Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик		
Рабочая вязкость при нанесении пневматическим распылением, с		22-28		
Условия нанесения		- температура воздуха выше плюс 5°C - относительная влажность до 85% - температура поверхности и самой грунтовки выше плюс 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы		
Толщина сухой пленки (DFT)		20 мкм		
Толщина мокрой пленки (WFT)		45-50 мкм		
Толщина не стекающего слоя		80 мкм		
Время высыхания (DFT=20 мкм)				
Температура окружающей среды, °C	Время высыхания на «отлип», ч	Минимальное время межслойной сушки, ч	Время высыхания до степени 3,ч	Время сушки до кантования, ч
+20	3	15	12	18
+105		0,5	0,5	0,5
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.				
Промывка оборудования		Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси		
Разбавитель		Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси. Для нанесения в электрополе разбавляют растворителем РЭ-4В		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов ПАО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

## ГРУНТОВКА ГФ-021

ГФ-021 красно-коричневая ГОСТ 25129-82  
ГФ-021 серая ТУ 2312-045-05800142-2015

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовка ГФ-021 предназначена для грунтования металлических поверхностей общего назначения под покрытие различными эмалями. Применяется в следующих системах покрытий: алкидных, алкидных модифицированных, акриловых, нитроцеллюлозных, поливинилхлоридных, сополимервинилхлоридных, эпоксиэфирных, эпоксидных и др. Также может быть использована для окрашивания деревянных поверхностей.

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунтовка представляет собой суспензию пигментов и функциональных наполнителей в алкидном лаке. Образует после высыхания однородную матовую защитную пленку с хорошей адгезией к защищаемой поверхности и верхнему покрывному слою.

### ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- барьерная и ингибиторная защита
- отличная адгезия
- пленка устойчива к воздействию температур от минус 45 до плюс 60°C
- устойчива к действию нитроземали
- нуждается в защите финишным слоем
- фактическое время высыхания 3 часа при 20°C.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Серый, красно-коричневый
Доля нелетучих веществ, % по массе по объему	74±3 54±3
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,5
Теоретический расход (40 мкм)	100г/м <sup>2</sup> (13,5 м <sup>2</sup> /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

### СРОК ХРАНЕНИЯ

6 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

### ФАСОВКА

20л, 50л.



## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности				
<p>Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2.</p> <p>Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрытия грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5.</p> <p>Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 16 часов.</p>				
Подготовка к применению		Перед применением грунтовку необходимо перемешать и при необходимости разбавить разбавителем в зависимости от метода нанесения		
Способ нанесения		Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик		
Рабочая вязкость при нанесении пневматическим распылением, с		22-28		
Условия нанесения		<ul style="list-style-type: none"><li>- температура воздуха выше плюс 5°C</li><li>- относительная влажность до 85%</li><li>- температура поверхности и самой грунтовки выше плюс 5°C</li><li>- температура поверхности на 3°C выше точки росы</li></ul>		
Толщина сухой пленки (DFT)		55-60 мкм		
Толщина мокрой пленки (WFT)		100 мкм		
Толщина не стекающего слоя		120 мкм		
Время высыхания (DFT=40 мкм)				
Температура окружающей среды, °C	Время высыхания на «отлип», ч	Минимальное время межслойной сушки, ч	Время высыхания до степени 3,ч	Время сушки до кантования, ч
+5	8	8	10	24
+10	5	5	5	24
+20	3	3	3	12
+30	1	1	2	10
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.				
Промывка оборудования		Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси		
Разбавитель		Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси		
Рекомендуемые финишные покрытия		ПФ, АК, ХС, ХВ, ЭФ, ЭП, НЦ, МЧ, МА и др.		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов ПАО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

## ГРУНТОВКА ГФ-021 ЭКСПРЕСС (тиксотропная)

ТУ 2312-283-05800142-2011

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовка ГФ-021 Экспресс предназначена для грунтования металлических поверхностей различного назначения с повышенными требованиями ко времени высыхания. Применяется в следующих системах покрытий: алкидных, алкидных модифицированных, акриловых, нитроцеллюлозных, поливинилхлоридных, сополимервинилхлоридных. Так же может применяться для окрашивания деревянных поверхностей.

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунтовка представляет собой суспензию антикоррозионных пигментов и функциональных добавок модифицированном алкидном лаке. Образует после высыхания однородную матовую защитную пленку.

### ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- барьерная и ингибиторная защита
- отличная адгезия
- короткое время высыхания - 1 час при 20°C
- устойчива к воздействию температур от минус 45 до плюс 60°C
- устойчива к действию нитроэмали
- может служить самостоятельным покрытием - срок эксплуатации не менее 3 лет\*

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Серый, красно-коричневый
Доля нелетучих веществ, % по массе по объему	65±3 44±3
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,35
Теоретический расход (40 мкм)	95г/м <sup>2</sup> (14,2 м <sup>2</sup> /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

\*Заключение АНО "Сертификационный центр "ЯрТЕСТ лакокрасочной продукции и тары"

### СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

### ФАСОВКА

20л, 50л.

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности				
<p>Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2.</p> <p>Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрывания грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5.</p> <p>Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 16 часов.</p>				
Подготовка к применению		Перед применением грунтовку необходимо перемешать и при необходимости разбавить разбавителем в зависимости от метода нанесения		
Способ нанесения		Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик		
Рабочая вязкость при нанесении пневматическим распылением, с		22-28		
Условия нанесения		<ul style="list-style-type: none"><li>- температура воздуха выше плюс 5°C</li><li>- относительная влажность до 85%</li><li>- температура поверхности и самой грунтовки выше плюс 5°C</li><li>- температура поверхности на 3°C выше точки росы</li></ul>		
Толщина сухой пленки (DFT)		40 мкм		
Толщина мокрой пленки (WFT)		90 мкм		
Толщина не стекающего слоя		200 мкм		
Время высыхания (DFT=40 мкм)				
Температура окружающей среды, °C	Время высыхания на «отлип», мин.	Минимальное время межслойной сушки, мин.	Время высыхания до степени 3,ч	Время сушки до кантования, ч
+5	30	30	3	12
+10	30	30	2	12
+20	15	15	1	10
+30	15	15	0,5	5
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.				
Промывка оборудования		Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси		
Разбавитель		Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси		
Рекомендуемые финишные покрытия		ПФ, АК, ХС, ХВ, ЭФ, ЭП, НЦ, МЧ, МА и др.		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов ПАО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.



## ГРУНТОВКА АУ КРАТА ЭКСПРЕСС

ТУ 2312-294-05800142-2011

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовка АУ Крата Экспресс предназначена для грунтования металлических поверхностей с повышенными требованиями ко времени высыхания. Применяется в следующих системах покрытий: алкидных, алкидных модифицированных, акриловых, нитроцеллюлозных, поливинилхлоридных, сополимервинилхлоридных, эпоксиэфирных, эпоксидных. Так же может применяться как самостоятельное покрытие.

Грунтовка АУ Крата Экспресс может использоваться для защиты различных металлоконструкций гражданского и промышленного комплекса, а также в судоремонте и в комплексном покрытии с алкидно-уретановыми эмалями АУ Крата Экспресс.

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунтовка представляет собой суспензию антикоррозионных пигментов и функциональных добавок в алкидно-уретановом лаке. Образует после высыхания однородную матовую защитную пленку.

### ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- барьерная и ингибиторная защита
- отличная адгезия
- образует твердое эластичное покрытие
- короткое время высыхания - 3 часа при 20°C
- устойчива к воздействию температур от минус 45 до плюс 60°C
- устойчива к действию нитроэмали
- может служить самостоятельным покрытием - срок эксплуатации не менее 3 лет\*

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Серый, красно-коричневый, эталон заказчика
Доля нелетучих веществ, % по массе по объему	60 50
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,35
Теоретический расход (40 мкм)	95г/м <sup>2</sup> (14,2 м <sup>2</sup> /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

\* Заключение АНО "Сертификационный центр "ЯрТЕСТ лакокрасочной продукции и тары"

### СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

### ФАСОВКА

20л, 50л.

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности				
<p>Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2.</p> <p>Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрытия грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5.</p> <p>Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 16 часов.</p>				
Подготовка к применению		Перед применением грунтовку необходимо перемешать и при необходимости разбавить разбавителем в зависимости от метода нанесения		
Способ нанесения		Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик		
Рабочая вязкость при нанесении пневматическим распылением, с		22-28		
Условия нанесения		<ul style="list-style-type: none"><li>- температура воздуха выше плюс 5°C</li><li>- относительная влажность до 85%</li><li>- температура поверхности и самой грунтовки выше плюс 5°C</li><li>- температура поверхности на 3°C выше точки росы</li></ul>		
Толщина сухой пленки (DFT)		40 мкм		
Толщина мокрой пленки (WFT)		70 мкм		
Толщина не стекающего слоя		210 мкм		
Время высыхания (DFT=40 мкм)				
Температура окружающей среды, °C	Время высыхания на «отлип», мин	Минимальное время межслойной сушки, мин	Время высыхания до степени 3,ч	Время сушки до кантования, ч
+5	40	40	5	16
+10	40	40	5	16
+20	30	30	3	12
+30	15	15	2	5
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.				
Промывка оборудования		Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси		
Разбавитель		Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси		
Рекомендуемые финишные покрытия		ПФ, АК, ХС, ХВ, ЭФ, ЭП, НЦ, МЧ, МА и др.		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов ПАО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

## ГРУНТОВКА PROFGUARD эпоxy 0111 Zink

ТУ 2312-417-05800142-2015

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Протекторная защита от коррозии металлоконструкций различного назначения, эксплуатируемых в условиях атмосферной, подземной и морской коррозии.

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухупаковочная грунтовка, отверждаемая полиамидным аддуктом, предназначена для протекторной защиты металлоконструкций, мостов, гидротехнических и портовых сооружений, энергетических установок, внутренних и наружных поверхностей стальных резервуаров и трубопроводов нефти и нефтепродуктов. Может применяться в системах антикоррозионной защиты с полиуретановыми эмалями\*, в качестве самостоятельного покрытия для эксплуатации внутри помещений. Соотношение компонентов при смешивании 100:8.

\*PROFGUARD polyur 6211, 6212

### ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- плотная структура поверхности
- высокая катодная защита при толщине слоя 50-80 мкм
- отсутствие белой коррозии и дефектов самостоятельных покрытий, характерных для высоконаполненных цинком грунтовок
- высокая стойкость к нефтепродуктам, маслам, растворителям, морской и пресной воде
- система комплексного покрытия при толщине 210 мкм обеспечивает срок службы покрытия в условиях умеренно-холодного климата промышленной атмосферы более 15 лет.\*

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Серый, оттенок не нормируется
Доля нелетучих веществ, % по массе	87±3
по объему	70±3
Плотность, г/см <sup>3</sup>	2,6
Теоретический расход 75 мкм	280 г/м <sup>2</sup> (9,3 м <sup>2</sup> /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

\*Заключение:

ООО «НефтеГазТехСертификация», АО ЦНИИС, ПАО «НК «Роснефть», ООО НПО «Лакокраспокрытие»

### СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

### ФАСОВКА

10л.



## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности			
Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2.			
Оцинкованные, алюминиевые поверхности: легкая струйная обработка неметаллическим абразивом (диаметр абразива 200-500 мкм) или мелкозернистой наждачной бумагой. Поверхности с межоперационным грунтом: Абразивоструйная очистка поверхности– Sa 2,5 по ISO 8501-1.			
При ремонте покрытий сварные швы и поврежденные области должны быть очищены до степени Sa 2,5. После обработки поверхности удалить пыли, остатков абразива, скругление острых кромок.			
После длительного хранения грунтованных конструкций перед нанесением следующего слоя с поверхности следует удалить соль, окислы цинка и другие загрязнения гидроструйной очисткой до степени Wa1.			
Смешивание компонентов	Основу грунтовки (Компонент А) перемешать, ввести отвердитель (Компонент В) и снова перемешать. Полученную грунтовку выдержать 30 мин при температуре нанесения. Жизнеспособность смеси при t (20±2)°C - 12 ч.		
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть. Нанесение в 1-2 слоя. Окраска сварных швов полосованием.		
Условия нанесения	- температура воздуха выше минус 15°C - относительная влажность до 85% - температура грунтовки более 15°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы		
Толщина сухой пленки (DFT) 1 слоя	50-80 мкм		
Толщина мокрой пленки (WFT) 1 слоя	80-125 мкм		
Толщина не стекающего слоя	350 мкм		
Время высыхания (DFT=80 мкм)			
Температура окружающей среды, °C	Минимальное время межслойной сушки, ч	На отлип, ч	На сдвиг, ч
-10 (с зимним отвердителем)	5	1	5
+5 (с зимним отвердителем)	5	1	3
+10	6	1	5
+20	3	0,5	4
+30	2	0,5	3
Время полного отверждения - 7 суток.			
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.			
Промывка оборудования	Р 646, Р 4А, Р 5А		
Разбавитель	Ксилол, Р4, Р4А, Р5, Р5А, РП		
Рекомендуемые покрытия	ЭП, ПУ,ЭП, АК		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов ПАО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

## ГРУНТОВКА PROFGUARD эпоху 0121 Oil

ТУ 2312-417-05800142-2015

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ГРУНТОВКА PROFGUARD эпоху 0121 Oil предназначена для защиты внутренней поверхности резервуаров для хранения нефти и нефтепродуктов. Применяется в эпоксидных и полиуретановых системах и как самостоятельное покрытие без действия УФ для стальных, алюминиевых и оцинкованных и железобетонных конструкций подводных частей корпусов судов, доков, гидротехнических сооружений, мостов, сельхозтехники, транспортных средств, трубопроводов, оборудования на объектах АЭС, нефтеперегонных заводов и т.п.

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ГРУНТОВКА PROFGUARD эпоху 0121 Oil - двухупаковочная эпоксидная грунтовка, содержащая фосфат цинка с отвердителем на основе полиамида. Соотношение компонентов при смешивании 100:11.

### ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- не содержит хроматов
- высокая химическая стойкость и механическая прочность
- отличная адгезия
- устойчива к воздействию нефти и нефтепродуктов, пресной и морской воды
- температура эксплуатируемой поверхности не выше 90°C, допускается кратковременное воздействие до 120°C
- система комплексного покрытия при толщине 240 мкм обеспечивает срок службы покрытия в условиях умеренно-холодного климата промышленной атмосферы более 15 лет\*

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Серый, красно-коричневый
Доля нелетучих веществ, % по массе по объему	74±4 62
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,48
Теоретический расход 150 мкм	340 г/м <sup>2</sup> (3,9 м <sup>2</sup> /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

\*Заключение:

ООО «НефтеГазТехСертификация», АО ЦНИИС, ПАО «НК «Роснефть», ООО НПО «Лакокраспокрытие»

### СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

### ФАСОВКА

20л.

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности			
<p>Стальные поверхности: абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2 ISO 8501-1. Оцинкованные, алюминиевые поверхности: легкая струйная обработка неметаллическим абразивом (размер абразива 200-500 мкм) или мелкозернистой наждачной бумагой. Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрытия грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5. Допускается очистка поверхности до Sa 2,0, в случае, если к покрытию не выдвигаются требования по сроку службы выше 15 лет. Бетонные поверхности: участки старого покрытия, крошащиеся частицы бетона, цементное молочко удалить механическим путем. Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской - одни сутки.</p>			
Смешивание компонентов	Основу грунтовки (Компонент А) перемешать, ввести (Компонент В) и снова перемешать. Полученную грунтовку выдержать 30 мин при температуре нанесения. Жизнеспособность смеси при t (20±2)°C - 6 ч.		
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть		
Условия нанесения	<div>- температура воздуха выше минус 15°C</div> <div>- относительная влажность до 85%</div> <div>- температура грунтовки более 5°C</div> <div>- температура поверхности на 3°C выше точки росы</div>		
Толщина сухой пленки (DFT)	100-175 мкм		
Толщина мокрой пленки (WFT)	160-285 мкм		
Толщина не стекающего слоя	350 мкм		
Время высыхания (DFT=150 мкм)			
Температура окружающей среды, °C	Минимальное время до нанесения финишного слоя, ч	На отлип, ч	На сдвиг, ч
-10 (с зимним отвердителем)	24	4	7
+5 (с зимним отвердителем)	15	4	5
+10	24	4	9
+20	15	3	7
+30	15	2	5
<p>Время полного отверждения - 7 суток. Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.</p>			
Промывка оборудования	Р646, Р4А, Р5А , бутилацетат, ксилол, сольвент		
Разбавитель	Бутанол, ксилол, Р4, Р5 ,Р646,РП		
Рекомендуемые покрытия	ПУ, ЭП, АК, АС, ХС		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов ПАО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

## ГРУНТОВКА PROFGUARD эпоху 0141

ТУ 2312-417-05800142-2015

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ГРУНТОВКА PROFGUARD эпоху 0141 применяется в эпоксидных, хлоркаучуковых и полиуретановых системах покрытий для стальных поверхностей, эксплуатирующихся под действием агрессивной атмосферы. Покрытие предназначено для защиты от коррозии металлических и железобетонных конструкций при строительстве гражданского и промышленного комплекса, железнодорожного транспорта и для временной защиты металлоконструкций на период хранения и монтажа.

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ГРУНТОВКА PROFGUARD эпоху 0141 - двухупаковочная эпоксидная грунтовка, содержащая фосфат цинка с отвердителем на основе полиамида. Соотношение компонентов при смешивании 100:11.

### ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- не содержит хроматов
- отличная атмосферостойкость и механическая прочность
- отличная адгезия
- устойчива к воздействию воды, растворов солей, индустриальному маслу, нефти и нефтепродуктов

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Серый, красно-коричневый
Доля нелетучих веществ, % по массе по объему	74±4 63±2
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,42
Теоретический расход (100 мкм)	250г/м <sup>2</sup> (5,4 м <sup>2</sup> /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

### СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от плюс 5°C до плюс 30°C.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

### ФАСОВКА

20л.

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности			
Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2.			
Оцинкованные, алюминиевые поверхности: легкая струйная обработка неметаллическим абразивом (диаметр абразива 200-500 мкм) или мелкозернистой наждачной бумагой. Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрывания грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5.Бетонные поверхности: участки старого покрытия, крошащиеся частицы бетона, цементное молочко удалить механическим путем. Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской - одни сутки.			
Смешивание компонентов	Основу грунтовки (Компонент А) перемешать, ввести (Компонент В) и снова перемешать. Полученную грунтовку выдержать 30 мин при температуре нанесения. Жизнеспособность смеси при t (20±2)°C - 6 ч.		
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть		
Условия нанесения	- температура воздуха выше минус 15°C - относительная влажность до 85% - температура грунтовки выше 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы		
Толщина сухой пленки (DFT)	100-150мкм		
Толщина мокрой пленки (WFT)	160-240мкм		
Толщина не стекающего слоя (DFT=350 мкм)			
Время высыхания (DFT=100 мкм)			
Температура окружающей среды,°C	Минимальное время до нанесения финишного слоя, ч	На отлип, ч	На сдвиг, ч
-10 (с зимним отвердителем)	21	21	48
+5 (с зимним отвердителем)	5	5	36
+10	18	18	48
+20	5	5	24
+30	1,5	1,5	12
Время полного отверждения - 7 суток. Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.			
Промывка оборудования	Р646, Р4А, Р5А , бутилацетат, ксилол, сольвент		
Разбавитель	Бутанол, ксилол, Р4, Р5 ,Р646,РП		
Рекомендуемые покрытия	ПУ, ЭП, АК, АС.		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов ПАО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.



## ГРУНТ-ЭМАЛЬ “ГРЭМИКОР”

ТУ 2312-351-05800142-2010

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунт-эмаль Грэмикор предназначена для защитно-декоративной окраски металлических поверхностей различного назначения с повышенными требованиями ко времени высыхания. Не требует дополнительного грунтования.

Грунт-эмаль образует гладкое матовое (полуматовое, полуглянцевое) атмосферостойкое покрытие, устойчивое к воздействию временных обливов слабых растворов кислот, щелочей и бензинам.

Грунт-эмаль Грэмикор рекомендуется для защиты металлических поверхностей сельхозтехники, ж/д транспорта, надводной части судов и судовых надстроек, а также для защиты металлических поверхностей эксплуатирующихся в атмосферных условиях. Может быть использована для окраски зернистых поверхностей.

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунт-эмаль Грэмикор - представляет собой суспензию пигментов, наполнителей и функциональных добавок в алкидно-уретановом лаке. Образует после высыхания однородную защитную пленку с высокими декоративными свойствами.

## ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- барьерная защита
- отличная адгезия
- короткое время высыхания
- пленка устойчива к воздействию температур от минус 40 до плюс 60°C
- устойчива к воздействию УФ
- срок службы покрытия в условиях промышленной атмосферы умеренного и холодного климата составляет - 6 лет\*

Технические характеристики	Показатель
Доля нелетучих веществ, % по массе по объему	60±2 52±2
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,25
Теоретический расход (40 мкм)	80г/м <sup>2</sup> (15,6 м <sup>2</sup> /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь
Блеск покрытия по ФБ-2, % полуматовая	20-35

\* Заключение ОАО НИИ ЛКП с ОМЗ “Виктория”, г. Хотьково

## СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке, в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

## ФАСОВКА

20л, 50л.

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности				
Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка - Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка - St 2. Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрывания грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5. Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской - 16 часов.				
Подготовка к применению		Перед применением грунт-эмаль необходимо перемешать и при необходимости разбавить разбавителем в зависимости от метода нанесения		
Способ нанесения		Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик		
Рабочая вязкость при нанесении пневматическим распылением, с		22-25		
Условия нанесения		- температура воздуха выше плюс 5°C - относительная влажность до 80% - температура поверхности и самой грунт-эмали выше плюс 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы		
Толщина сухой пленки (DFT)		40 мкм		
Толщина мокрой пленки (WFT)		80 мкм		
Толщина не стекающего слоя		120 мкм		
Время высыхания (DFT=40 мкм)				
Температура окружающей среды, °C	Время высыхания на «отлип», ч	Минимальное время межслойной сушки, ч	Время высыхания до степени 3,ч	Время сушки до кантования, ч
+5	6	6	12	20
+10	5	5	10	14
+20	2	2	6	12
+30	1	1	4	7
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.				
Промывка оборудования		Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси		
Разбавитель		Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов ПАО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

## ЭМАЛЬ АУ КРАТА ЭКСПРЕСС

ТУ 2312-274-05800142-2008

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Эмаль АУ Крата Экспресс предназначена для окрашивания металлических поверхностей различного назначения с повышенными требованиями к защитно-декоративным свойствам и времени высыхания.

Эмаль образует гладкое глянцевое атмосферостойкое покрытие, устойчивое к действию временных обливов слабых растворов кислот, щелочей и бензинов.

Эмаль рекомендуется для защиты металлических поверхностей сельхозтехники, ж/д транспорта, надводной части судов и судовых надстроек, а также для защиты металлических поверхностей эксплуатирующихся в атмосферных условиях. Может быть использована для окраски деревянных полов, изделий из ДСП, ДВП.

Эмаль совместима с грунтовками марок ВЛ, ФЛ, ГФ, ПФ, ЭП, ЭФ, АУ.

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Эмаль представляет собой суспензию пигментов наполнителей и функциональных добавок в алкидно-уретановом лаке. Образует после высыхания однородную глянцевую защитную пленку.

### ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- высокий блеск
- отличная адгезия
- короткое время высыхания
- пленка устойчива к воздействию температур от минус 50 до плюс 60°C
- устойчива к воздействию УФ
- сохранение свойств: защитных – 6 лет, декоративных – 3 года\*

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Картотека RAL
Блеск покрытия, %	гляnceвая>55
Доля нелетучих веществ, % по массе по объему	55±2 45±2
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,15-1,25 (в зависимости от цвета)
Теоретический расход (40 мкм)	75г/м <sup>2</sup> (16,6 м <sup>2</sup> /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

\* Заключение АНО "Сертификационный центр "ЯрТЕСТ лакокрасочной продукции и тары"

### СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

### ФАСОВКА

20л, 50л.

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности				
<p>Металлическую поверхность предварительно загрунтовать. Окрашиваемая поверхность должна быть чистой, сухой, свободной от загрязнений. Подготовка поверхности согласно спецификации на грунтовку. Старые грунтованные поверхности должны быть очищены от жировых и пр. загрязнений, обеспылены.</p> <p>Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – одни сутки.</p>				
Подготовка к применению		Перед применением эмаль необходимо перемешать и при необходимости разбавить разбавителем в зависимости от метода нанесения		
Способ нанесения		Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик		
Рабочая вязкость при нанесении пневматическим распылением, с		22-25		
Условия нанесения		<ul style="list-style-type: none"><li>- температура воздуха выше плюс 5°C</li><li>- относительная влажность до 80%</li><li>- температура поверхности и самой эмали выше плюс 5°C</li><li>- температура поверхности на 3°C выше точки росы</li></ul>		
Толщина сухой пленки (DFT)		40 мкм		
Толщина мокрой пленки (WFT)		80 мкм		
Толщина не стекающего слоя		120 мкм		
Время высыхания (DFT=40 мкм)				
Температура окружающей среды, °C	Время высыхания на «отлип», ч	Минимальное время межслойной сушки, ч	Время высыхания до степени 3,ч	Время сушки до кантования, ч
+5	6	6	12	18
+10	4	4	10	14
+20	2	2	6	10
+30	1	1	4	6
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.				
Промывка оборудования		Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси		
Разбавитель		Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси		
Рекомендуемые финишные покрытия		ПФ, АК, ХС, ХВ, ЭФ, ЭП, НЦ, МЧ, МА и др.		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов ПАО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

**ЛАК ПФ-170****ГОСТ 15907-70****ОПИСАНИЕ:**

Раствор в органических растворителях пентафталевой смолы, модифицированной полувысыхающим растительным маслом с добавкой сиккатива.

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Лак ПФ-170 предназначен для получения атмосферостойких покрытий по предварительно подготовленной поверхности из алюминия и его сплавов и в качестве добавки в глифталевые и пентафталевые эмали для повышения блеска покрытий.

Технические характеристики	Показатель
Цвет лака по йодометрической шкале, мг $J_2/100 \text{ см}^3$ , не темнее	300
Массовая доля нелетучих веществ, %	42-52
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) при температуре $(20,0 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$ , с	40-60
Время высыхания, ч, не более до степени 1 при температуре $(20 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$	8
до степени 3 при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ при температуре $(90 - 95) ^\circ\text{C}$	72 3
Твердость пленки по маятниковому прибору М-3 при температуре $(20 \pm 1) ^\circ\text{C}$ , условные единицы, не менее	0,25
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1

**РАСТВОРИТЕЛЬ:**

Ксилол, сольвент или смесь указанных растворителей с бензином-растворителем для лакокрасочной промышленности в следующих весовых соотношениях:

бензин-растворитель для лакокрасочной промышленности – ксилол - 3:2

бензин-растворитель для лакокрасочной промышленности – сольвент - 1:1

**РАСХОД:** 50-100 г/м<sup>2</sup>.

**ФАСОВКА:** 50л, 20л.

**ХРАНЕНИЕ:**

В плотно закрытой таре, предохраняя от действия прямых лучей и влаги.  
Гарантийный срок хранения 12 месяцев.



## Лак ГФ-95

ГОСТ 8018-70

### Описание:

Раствор глифталевой смолы, модифицированной высыхающим или смесью высыхающего с полувсыхающим растительным маслом и канифолью, в органических растворителях с добавкой меламино-формальдегидной смолы.

### Область применения:

Применяется для пропитки обмоток электрических машин, аппаратов и трансформаторов с изоляцией класса нагревостойкости В.

Технические характеристики	Показатель
Условная вязкость по ВЗ-246 (ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$ , с	30-50
Массовая доля нелетучих веществ, %	46-52
Время высыхания до степени 3 при температуре $(105-110)^\circ\text{C}$ , ч, не более	2
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), отн. ед., не менее	0,15

### Свойства:

Пленка лака обладает высокой стойкостью к действию минерального масла и химических реагентов.

### Растворитель:

Толуол, ксилол, сольвент или смесь одного из этих растворителей с уайт-спиритом в соотношении 1:1.

**Расход:** 50-100 г/м<sup>2</sup>.

**Фасовка:** 50л, 20л.

### Хранение:

В плотно закрытой таре, предохраняя от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.

**Цвета:** Прозрачный

## Лак МЛ-92

ГОСТ 15865-70

### Описание:

Раствор смеси глифталевого лака и меламино-формальдегидной смолы К-421-02 в органических растворителях.

### Область применения:

Применяется для пропитки обмоток электрических машин, аппаратов и трансформаторов, а также для покрытия электроизоляционных деталей.

Технические характеристики	Показатель
Условная вязкость по ВЗ-246 (ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$ , с	25-50
Массовая доля нелетучих веществ, %	50-55
Время высыхания до степени 3 при температуре $(105-110)^\circ\text{C}$ , ч, не более	1
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), отн. ед., не менее	0,15

### Свойства:

Обладает высокой цементирующей способностью, которая сочетается с хорошей термоэластичностью и способностью отверждаться в толстых слоях. По цементирующей способности лак МЛ-92 превосходит масляно-битумные лаки и сохраняет цементирующие свойства покрытия в процессе длительного теплового старения при температуре  $150^\circ\text{C}$ .

### Растворитель:

Толуол, ксилол или смесь одного из этих растворителей с уайт-спиритом в соотношении 3:1.

**Расход:** 50-100 г/м<sup>2</sup>.

**Фасовка:** 50л, 20л.

### Хранение:

В плотно закрытой таре, предохраняя от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.

**Цвета:** От светло-коричневого до темно-коричневого

## ГРУНТОВКА PROFGUARD POLYUR 0161

ТУ 20.30.12-456-05800142-2017

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовка PROFGUARD polyur 0161 предназначена для профессиональной антикоррозионной защиты металлических поверхностей (черные, цветные металлы, чугун), окрашивания изделий из стеклопластика в комплексном покрытии с полиуретановыми эмалями PROFGUARD polyur, а также в качестве самостоятельного 1-2-х слойного покрытия для временной защиты металла с последующим окрашиванием полиуретановыми эмалями PROFGUARD polyur.

Применяется в комплексных покрытиях с двухкомпонентными эмалями PROFGUARD polyur 6211, PROFGUARD polyur 6212, для грунтования металлических конструкций, технологического оборудования, наружной и внутренней поверхности кабин, узлов и деталей оперения дорожной, коммунальной, сельскохозяйственной и строительной техники, ходовой части автомобильного транспорта (детали и сборочные единицы платформ, детали шасси, рессоры, амортизаторы и др.), изделия из стеклопластика и чугуна, эксплуатируемых в условиях промышленной атмосферы.

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунтовка PROFGUARD polyur 0161 – антикоррозионная двухупаковочная акриловая грунтовка, состоящая из полуфабриката грунтовки (Компонент А) и алифатического отвердителя (Компонент Б). Соотношение компонентов при смешивании 100:10.

### ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- быстросохнущая
- высокая износостойкость и стойкость к механическим нагрузкам
- хорошая адгезионная прочность
- высокие антикоррозионные свойства

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Красно-коричневый, серый, св.серый, черный
Доля нелетучих веществ, % по массе по объему	65±3 44±3
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,35-1,45
Теоретический расход	80-100 г/м <sup>2</sup> (10-12 м <sup>2</sup> /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

### СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от плюс 5°C до плюс 30°C.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

**ФАСОВКА:** 3л, 5л, 10л, 20л, 50л.

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности							
Подготовка поверхности. Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2. Оцинкованные, алюминиевые поверхности: легкая струйная обработка неметаллическим абразивом (диаметр абразива 200-500 мкм) или мелкозернистой наждачной бумагой. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5. Бетонные поверхности: участки старого покрытия, крошащиеся частицы бетона, цементное молочко удалить механическим путем. Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской - одни сутки.							
Смешивание компонентов		Полуфабрикат грунтовки (Компонент А) перемешать, ввести отвердитель (Компонент Б) и снова перемешать. Разбавить до рабочей вязкости разбавителем поставляемым в комплекте. Полученный состав выдержать 30 мин при температуре нанесения. Жизнеспособность смеси при t (20±2)°C - 8 ч.					
Способ нанесения		Безвоздушное, пневматическое распыление, кисть					
Условия нанесения		- температура воздуха выше плюс 5°C - относительная влажность до 85% - температура поверхности и самой грунтовки выше плюс 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы					
Толщина сухой пленки (DFT)		18-25мкм					
Толщина мокрой пленки (WFT)		45-55мкм					
Время высыхания сухого однослойного Пк, мкм							
Время высыхания, час		Толщина сухого однослойного Пк, мкм					
		Пневматическое распыление 20-25 мкм			Безвоздушное распыление 50-60 мкм		
		Температура сушки, °C					
		20	80	60	20	80	60
		10	-	-	15	-	-
На отлип		10	-	-	15	-	-
До степени 3		1	0,5	40 мин	2	1	1,5
Время набора твердости для транспортировки, час		3	0,5		12	3	
Полный набор твердости, суток		7					
При нанесении двухслойного покрытия грунтовки пневматическим распылением допускается использовать метод «мокрый по мокрому» с межслойной выдержкой 5-10 мин при температуре (20±2)°C. Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.							
Промывка оборудования		бутилацетат, ксилол					
Разбавитель		Разбавитель, поставляемый в комплекте					
Допускаемые финишные покрытия		ПУ, АК, АС					

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов ПАО «Пигмент» Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Материал предназначен только для профессионального использования

## ЭМАЛЬ PROFGUARD polyur 6211 UV

ТУ 2312-420-05800142-2015

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Антикоррозионная защита конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех климатических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150-69. Применяется в качестве финишного защитно-декоративного покрытия в комплексных системах для защиты металлоконструкций, наружных поверхностей резервуаров, трубопроводов, нефтегазодобывающего и перерабатывающего комплекса, перерабатывающей промышленности, оборудования атомных и гидроэлектростанций, железнодорожного и автомобильного транспорта, мостовых конструкции.

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Акрилуретановая двухупаковочная эмаль, состоящая из основы и алифатического отвердителя. Покрытие обладает высокими декоративными свойствами, стойкое к УФ-излучению. Соотношение компонентов при смешивании 100:15.

### ОСОБЕННОСТИ ПОКРЫТИЯ

- не содержит хроматов
- высокая механическая прочность
- высокие декоративные свойства (глянец и цвет, устойчивые при эксплуатации в течение не менее 10 лет)
- устойчиво к воздействию воды, растворов солей, маслу, нефти и нефтепродуктов
- система комплексного покрытия при толщине 240 мкм обеспечивает срок службы покрытия в условиях умеренно-холодного климата промышленной атмосферы до 15 лет\*

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Картотека RAL
Доля нелетучих веществ, % по массе по объему	52±4 47±2
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,05-1,15
Блеск	глянцевый
Теоретический расход 50 мкм	85 г/м <sup>2</sup> (13,5 м <sup>2</sup> /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

\*Заключение:

ООО «НефтеГазТехСертификация», АО ЦНИИС, ПАО «НК «Роснефть», ООО НПО «Лакокраспокрытие»

### СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от плюс 5°C до плюс 40°C.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

### ФАСОВКА

20л.



## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности			
<p>Эмаль PROFGUARD polyur 6211 UV наносится только по рекомендуемой антикоррозионной схеме. Металлическую поверхность предварительно грунтовать. Окрашиваемая поверхность должна быть чистой, сухой, свободной от загрязнений. Для металлических поверхностей применяется грунтовка эпоксидная PROFGUARD эпоху 0111 Zink, грунтовка эпоксидная PROFGUARD эпоху 0121 производства ПАО «Пигмент». Подготовка поверхности согласно спецификации на грунтовку. Старые грунтованные поверхности должны быть очищены от жировых и пр. загрязнений, обеспылены. Цинксодержащая грунтованная поверхность должна быть чистой сухой и свободной от солей цинка.</p> <p><b>Бетонные и полимерные поверхности:</b> участки старого покрытия, крошащиеся частицы бетона, цементное молочко удалить механическим путем. Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской - одни сутки.</p>			
Смешивание компонентов	Основу эмали (Компонент А) перемешать, ввести отвердитель (Компонент В) и снова перемешать. Всегда целиком смешивайте компоненты находящиеся в закрытой заводской таре. Из-за высокой чувствительности отвердителя к влажности воздуха, может произойти реакция частично использованного отвердителя с атмосферной влагой под закрытой крышкой, что неблагоприятно повлияет на свойства покрытия. Полученную эмаль выдержать 30 мин при температуре нанесения. Жизнеспособность смеси при t (20±2)°C – более 8 часов		
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик		
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"><li>- температура воздуха, поверхности, эмали выше+10°C</li><li>- относительная влажность воздуха не выше 85%</li><li>- температура поверхности на 3°C выше точки росы.</li><li>- влажность бетона не более 10%</li></ul>		
Толщина сухой пленки (DFT) 1 слоя	50-70 мкм		
Толщина мокрой пленки (WFT) 1 слоя	95-135 мкм		
Толщина не стекающего слоя	170 мкм		
Время высыхания (DFT=50 мкм)			
Температура окружающей среды,°C	Минимальное время межслойной сушки, ч	На отлип, ч	На сдвиг, ч
0	20	12	20
+10	5	1,0	5
+20	3	0,5	3
+30	2	0,5	2
Время полного отверждения - 7 суток. Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.			
Рекомендуемое количество слоев	1-2 (в зависимости от метода нанесения)		
Промывка оборудования	Бутилацетат, ксилол, сольвент, Р-4, Р5, 646		
Разбавитель	Ксилол		

*Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов ПАО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.*

## ЭМАЛЬ PROFGUARD polyur 6212

ТУ 20.30.12-457-05800142-2017

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ЭМАЛЬ PROFGUARD polyur 6212 предназначена для профессионального окрашивания дорожной, коммунальной, сельскохозяйственной и строительной техники, подвижного состава метрополитена, металлических и деревянных конструкций, технологического оборудования, наружной и внутренней поверхности кабин, вышек сотовой связи, изделий из стеклопластика и чугуна, эксплуатируемых в условиях промышленной атмосферы. Применяется в комплексных покрытиях с полиуретановой грунтовкой PROFGUARD polyur 0161, с эпоксидными грунтовками PROFGUARD эпоху 0121 OIL, PROFGUARD эпоху 0141, а также с акриловыми однокомпонентными грунтовками.

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЭМАЛЬ PROFGUARD polyur 6212 –двухупаковочная акриловая эмаль, состоящая из полуфабриката эмали (Компонент А) и алифатического отвердителя (Компонент Б). Соотношение компонентов при смешивании 100:25.

### ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- высокая износостойкость и стойкость к механическим нагрузкам;
- отличная адгезия;
- покрытие устойчиво к воздействию пресной и морской воды, кислотных, щелочных и других моющих растворов, бензину, дизельному топливу, нефти, буровым растворам, техническим маслам, атмосферным воздействиям;
- выпускается с различными степенями блеска.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Картотека RAL
Доля нелетучих веществ, % по массе по объему	60±3 50±2
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,0-1,1
Теоретический расход 50 мкм	100-120 г/м <sup>2</sup> (8,3 м <sup>2</sup> /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

### СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от плюс 5°C до плюс 30°C.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания.

**ФАСОВКА:** 3л, 5л, 10л, 20л, 50л.

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности						
Подготовка поверхности. Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2. Оцинкованные, алюминиевые поверхности: легкая струйная обработка неметаллическим абразивом (диаметр абразива 200-500 мкм) или мелкозернистой наждачной бумагой. Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5. Бетонные поверхности: участки старого покрытия, крошащиеся частицы бетона, цементное молочко удалить механическим путем. Поверхность обеспылить. Подготовленную поверхность загрунтовать. Рекомендуемые грунтовки: Profguard polyur 0161, Profguard эпоху 0121 Oil, Profguard эпоху 0141, акриловые однокомпонентные Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской - одни сутки.						
Смешивание компонентов		Полуфабрикат эмали (Компонент А) перемешать, ввести отвердитель (Компонент Б) и снова перемешать. Разбавить до рабочей вязкости разбавителем, поставляемым в комплекте. Полученный состав выдержать 30 мин при температуре нанесения. Жизнеспособность смеси при t (20±2)°C - 8 ч.				
Способ нанесения		Безвоздушное, пневматическое распыление, кисть				
Условия нанесения		- температура воздуха выше плюс 5°C - относительная влажность до 85% - температура поверхности и самой грунтовки выше плюс 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы				
Толщина сухой пленки (DFT)		20-25мкм				
Толщина мокрой пленки (WFT)		50-60мкм				
Время высыхания сухого однослойного Пк, мкм						
Время высыхания, час	Толщина сухого однослойного Пк, мкм					
	Пневматическое распыление 20-25 мкм			Безвоздушное распыление 50-60 мкм		
	Температура сушки, °C					
	20	80	60	20	80	60
На отлип		1	-	-	1,5-2	-
До степени 3		8	30	40 мин	16	1 20мин.
Время набора твердости для транспортировки, час		10	1,5		20	2,5
Полный набор твердости, суток		7				
При нанесении двухслойного покрытия эмали пневматическим распылением допускается использовать метод «мокрый по мокрому» с межслойной выдержкой 5-10 мин при температуре (20±2)°C. Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.						
Промывка оборудования		бутилацетат, ксилол				
Разбавитель		Разбавитель, поставляемый в комплекте				
Допускаемые финишные покрытия		ПУ, АК, АС				

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов ПАО «Пигмент» Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Материал предназначен только для профессионального использования

## ГРУНТ-ЭМАЛЬ PROFGUARD 1321

ТУ 2313-435-05800142-2016

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунт-эмаль PROFGUARD 1321 предназначена для окраски конструкций и резервуаров из черных и алюминиевых металлов, эксплуатируемых в условиях промышленной атмосферы, во влажных условиях.

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунт-эмаль PROFGUARD 1321 - однокомпонентная грунт-эмаль на основе синтетических сополимеров, устойчивая к воздействию ультрафиолета, нефтепродуктов, воды и агрессивной атмосферы, к механическим нагрузкам.

### ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- не содержит хроматов
- отличная стойкость и механическая прочность
- отличная адгезия
- устойчива к воздействию воды, растворов солей, маслу, нефти и нефтепродуктов
- устойчива к перепаду температур от минус 45 до плюс 60°C.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Согласно каталога RAL
Блеск	матовая
Доля нелетучих веществ, % по массе по объему	55±2 47±2
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,25
Теоретический расход (80 мкм)	185г/м <sup>2</sup> (6 м <sup>2</sup> /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

### СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке, в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

### ФАСОВКА

20л.

**УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности			
Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2.			
Оцинкованные, алюминиевые поверхности: легкая струйная обработка неметаллическим абразивом (диаметр абразива 200-500 мкм) или мелкозернистой наждачной бумагой. Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрытия грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5.Бетонные поверхности: участки старого покрытия, крошащиеся частицы бетона, цементное молочко удалить механическим путем. Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской - одни сутки.			
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть		
Условия нанесения	- температура воздуха выше минус 25°C - относительная влажность до 85% - температура грунт-эмали выше плюс 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы		
Толщина сухой пленки (DFT)	80 мкм		
Толщина мокрой пленки (WFT)	170 мкм		
Толщина не стекающего слоя (DFT=180 мкм)			
Температура окружающей среды, °C	Минимальное время межслойной сушки, ч	На отлип, ч	На сдвиг, ч
-20	3,0	3,0	4
+5	2,0	2,0	3
+10	1,0	1,0	2
+20	0,5	0,5	1
+30	0,25	0,25	0,5
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.			
Промывка оборудования	P646, P4A, P5A , бутилацетат, ксилол, сольвент		
Разбавитель	Ксилол, P4, P5		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов ПАО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.



## ГРУНТ-ЭМАЛЬ PROFGUARD 1322

ТУ 2313-435-05800142-2016

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунт-эмаль PROFGUARD 1322 применяется для окраски железобетонных конструкций, эксплуатируемых в различных макроклиматических зонах.

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунт-эмаль PROFGUARD 1322 - однокомпонентная гибридная грунт-эмаль, устойчивая к действию ультрафиолета, нефтепродуктов, воды и агрессивной атмосферы, устойчива к механическим нагрузкам.

### ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- не содержит хроматов
- отличная механическая прочность
- отличная адгезия
- устойчива к воздействию воды, растворов солей, маслу, нефти и нефтепродуктов
- устойчива к перепаду температур от минус 45 до плюс 60°C.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Согласно каталога RAL
Блеск	матовая
Доля нелетучих веществ, % по массе по объему	55±2 47±2
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,25
Теоретический расход (80 мкм)	185г/м <sup>2</sup> (6 м <sup>2</sup> /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

### СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке, в сухом помещении при температуре от плюс 5°C до плюс 30°C.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

### ФАСОВКА

20л.

**УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности			
<p>Поверхность бетона, должна быть тщательно обеспылена или промыта водой с помощью агрегатов высокого давления и просушена. Подготовленная бетонная поверхность в зависимости от вида защитного покрытия должна соответствовать требованиям СП 72.133330.</p> <p>Прочность поверхностного слоя на сжатие должна быть не менее 15 МПа для бетона и не менее 8 МПа для цементно-песчаного раствора. Влажность бетона в поверхностном слое толщиной 20 мм должна быть не более 4%. При наличии масляных пятен или других видов загрязнений эти места следует очистить или обработать специальными составами щелочными растворами для их нейтрализации. Рыхлые слои бетона, а также оштукатуренные или ранее окрашенные масляной краской, необходимо очистить механическим способом до чистого бетона, применяя для этого пескоструйные агрегаты сухого или мокрого типа.</p>			
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть		
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"><li>- температура воздуха выше минус 25°C</li><li>- относительная влажность до 85%</li><li>- температура грунт-эмали выше плюс 5°C</li><li>- температура поверхности на 3°C выше точки росы</li></ul>		
Толщина сухой пленки (DFT)	80-90мкм		
Толщина мокрой пленки (WFT)	170-190мкм		
Толщина не стекающего слоя (DFT=80 мкм)			
Температура окружающей среды, °C	Минимальное время межслойной сушки, ч	На отлип, ч	На сдвиг, ч
-20	3,0	3,0	4,0
+5	2,0	2,0	4,0
+10	1,0	1,0	2,0
+20	0,5	0,5	1,0
+30	0,25	0,25	0,5
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.			
Промывка оборудования	P646, P4A, P5A , бутилацетат, ксилол, сольвент		
Разбавитель	Ксилол, P4, P5		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов ПАО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.

## ГРУНТ-ЭМАЛЬ PROFGUARD POLYUR 1324

ТУ 2313-435-05800142-2016

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунт-эмаль PROFGUARD polyur 1324 предназначена для профессионального окрашивания металлических конструкций, технологического оборудования, наружной и внутренней поверхности кабин, узлов и деталей оперения дорожной, коммунальной, сельскохозяйственной и строительной техники, ходовой части автомобильного транспорта (металлические поверхности топливных баков, детали и сборочные единицы платформ, детали шасси, рессоры, амортизаторы и др.), изделия из стеклопластика и чугуна, эксплуатируемых в условиях промышленной атмосферы.

Не требует предварительного грунтования окрашиваемой поверхности.

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунт-эмаль PROFGUARD polyur 1324 – антикоррозионная двухупаковочная акриловая грунт-эмаль, состоящая из полуфабриката грунт-эмали (Компонент А) и алифатического отвердителя (Компонент Б). Соотношение компонентов при смешивании 100:15.

### ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- не содержит хроматов
- высокая износостойкость и стойкость к механическим нагрузкам
- отличная адгезия
- устойчива к воздействию пресной и морской воды, кислотных, щелочных и других моющих растворов, бензинам, дизельному топливу, нефти, буровым растворам, техническим маслам.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Согласно каталога RAL
Доля нелетучих веществ, % по массе по объему	62±2 51±2
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,2-1,3
Теоретический расход (80 мкм)	100-120 г/м <sup>2</sup> (8,3 м <sup>2</sup> /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

### СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от плюс 5°C до плюс 30°C.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

**ФАСОВКА:** 3л, 5л, 10л, 20л, 50л.

**УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности						
Подготовка поверхности. Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2. Оцинкованные, алюминиевые поверхности: легкая струйная обработка неметаллическим абразивом (диаметр абразива 200-500 мкм) или мелкозернистой наждачной бумагой. Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5. Бетонные поверхности: участки старого покрытия, крошащиеся частицы бетона, цементное молочко удалить механическим путем. Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской - одни сутки.						
Смешивание компонентов		Полуфабрикат грунт-эмали (Компонент А) перемешать, ввести отвердитель (Компонент Б) и снова перемешать. Разбавить до рабочей вязкости разбавителем, поставляемым в комплекте. Полученный состав выдержать 30 мин при температуре нанесения. Жизнеспособность смеси при t (20±2)°C - 8 ч.				
Способ нанесения		Безвоздушное, пневматическое распыление, кисть				
Условия нанесения		- температура воздуха выше плюс 5°C - относительная влажность до 85% - температура поверхности и самой грунтовки выше плюс 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы				
Толщина сухой пленки (DFT)		18-25мкм				
Толщина мокрой пленки (WFT)		45-55мкм				
Время высыхания сухого однослойного Пк, мкм						
Время высыхания, час	Толщина сухого однослойного Пк, мкм					
	Пневматическое распыление 18-25мкм			Безвоздушное распыление 45-55мкм		
	Температура сушки, °C					
	20	80	60	20	80	60
На отлип		1	-	-	1,5-2	-
До степени 3		8	30 мин.	40 мин.	16	1
Время набора твердости для транспортировки, час		10	1ч. 30 мин.	1ч. 40 мин.	20	3
Полный набор твердости, суток		7				
При нанесении двухслойного покрытия грунт-эмали пневматическим распылением допускается использовать метод «мокрый по мокрому» с межслойной выдержкой 5-10 мин при температуре (20±2)°C. Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.						
Промывка оборудования		бутилацетат, ксилол				
Разбавитель		Разбавитель, поставляемый в комплекте				
Допускаемые финишные покрытия		ПУ, АК, АС				

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов ПАО «Пигмент» Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Материал предназначен только для профессионального использования

Московский офис ПАО «Пигмент»  
125493, г. Москва  
ул. Нарвская, 16  
Тел./факс: (495) 783-29-13  
783-29-10, 783-29-09  
[paint@technohim.ru](mailto:paint@technohim.ru)  
[www.technohim.ru](http://www.technohim.ru)

ПАО «Пигмент»  
392000, Тамбов,  
ул. Монтажников, 1  
Тел./факс: (4752) 79-51-08  
79-50-67, 79-51-18, 79-50-73  
[info@krata.ru](mailto:info@krata.ru)  
[www.krata.ru](http://www.krata.ru)