

Информация в данном буклете
носит информационный характер
и направлена для ознакомления
с общими характеристиками продукта.



АО «Пигмент»
392000, Тамбов,
ул. Монтажников, 1
www.krata.ru

КОНТАКТЫ:

Евдокимова Татьяна Витальевна

Заместитель руководителя
ДП «Эмульсии, дисперсии, лаки»
тел. 8(4752)-79-54-93
ktv_thm@krata.ru

Неретин Алексей Анатольевич

Менеджер ДП
«Эмульсии, дисперсии, лаки»
Тел. 8(4752)-79-52-47
naa_thm@krata.ru

Овчинникова Татьяна Олеговна

Начальник лаборатории ЛКМ ЦЛ
oto_clo@krata.ru



 **KRATA®**

СИККАТИВЫ НАФТЕНАТНЫЕ, ОКТОАТНЫЕ

СИККАТИВЫ НАФТЕНАТНЫЕ НФ-1, НФ-1-0

ГОСТ 1003-73

ТУ 2311 -140-05800142-2003

НФ-1: раствор в органическом растворителе свинцово - марганцевой соли жирных кислот талового масла.

НФ-1-0: раствор в органическом растворителе солей тяжелых металлов и 2 - этилгексановой кислоты.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Норма	
	НФ-1	НФ-1-0
Цвет по йодометрической шкале, мг J2/100 см ³ , не темнее	500	500
Массовая доля нелетучих веществ, %	32	32
Массовая доля металла, %: свинца марганца	4,5-5,0 0,9-1,3	4,5-5,0 0,9-1,3
Массовая доля суспендированного твердого вещества в сиккативе, %, не более	0,1	0,1

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Используются в качестве добавки к лакокрасочным материалам, ускоряющей высыхание и отверждение, при их производстве и применении.

СИККАТИВЫ ОКТОАТНЫЕ

ТУ 2311-293-05800142-2007

Раствор октоатов металлов и их смесей в органическом растворителе.

Однометалльные

Показатель	Октоат Со мБ	Октоат Со мВ	Октоат Мп мБ	Октоат Zn мА	Октоат Zn мБ	Октоат Рь мА	Октоат Рь мБ	Октоат Са
Внешний вид	Однородная жидкость сине-фиолетового цвета без механических примесей		Однородная красно-коричневого цвета без механических примесей	Прозрачная однородная жидкость без осадка и посторонних примесей		Однородная прозрачная жидкость без механических примесей, бесцветная или с желтоватым оттенком		Прозрачная однородная жидкость без осадка и посторонних примесей
Массовая доля металла, %	6,0-6,5	12±0,2	10±0,2	4,0-4,5	12±0,2	30±0,3	36±0,5	4,0-4,5
Массовая доля нелетучих веществ, %	н/б 70	н/б 85	н/б 80	18-25	н/б 75	н/б 85	н/б 85	35-45
Цвет по йодометрической шкале, мг J ₂ /100 см ³ , не более	500	500	500	10	15	80	80	10
Совместимость с льняным маслом или алкидным лаком	Без помутнения и образования осадка. Допускается опалесценция							

Полиметалльные

Показатель	смесь Со и Мп	смесь Со и Са
Внешний вид	Прозрачная однородная жидкость без осадка и посторонних примесей	
Цвет по йодометрической шкале, мг J ₂ /100 см ³ , не темнее	25	70
Массовая доля нелетучих веществ, %	10-15	10-15
Массовая доля металла, % кобальт + кальций кобальт + марганец	2,0-2,5	2,0-2,5
Массовая доля суспендированного твердого вещества, %, не более	0,1	0,1
Совместимость с льняным маслом или алкидным лаком	Без помутнения и образования осадка. Допускается опалесценция.	
Активность, ч, не более	24	24

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Мп - высокоактивный окислительно-полимеризационный катализатор, обеспечивающий высыхание в глубине слоя. Применяется в сочетании с кобальтом, цинком, цирконием.

Со - самостоятельно и с другими марками сиккативов для ускорения высыхания лакокрасочных материалов и создания рельефной структуры поверхности пленки.

Са - для стабилизации сиккативов, улучшения смачивания и перетира пигментных паст.

Zn - для улучшения смачивания и перетира пигментов, улучшения розлива лакокрасочных материалов.

Смесь Со и Са, смесь Со и Мп - эффективно заменяют известные сиккативы (64П, 64Б, НФ-1, ЖК-1, ЖКЛ и др.) во всех типах олиф, масляных красок, алкидных лаков и эмалей.



Допускается упаковка по согласованию с потребителем



Хранить в плотно закрытой таре при температуре от -40°C до +40°C.



Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.



Требования безопасности: вещество умеренно опасное, относится к 4 классу опасности.