

## ГРУНТОВКА PROFGUARD эпоху 0151

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовка Proguard эпоху 0151 предназначена для грунтования металлических поверхностей различного назначения с повышенными требованиями ко времени высыхания. Грунтовка совместима с различными эмалями марок ПФ, ЭФ. Обеспечивает долговечность, противокоррозионную стойкость системы лакокрасочного покрытия.

Грунтовка применяется в системе противокоррозионной защиты металлических поверхностей, в том числе надводного борта и надстроек судов неограниченного района плавания, днищ и крыльев автомобилей, железнодорожного транспорта, гаражей, крыш домов, садового инвентаря и т.п.

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунтовка Proguard эпоху 0151 – представляет собой суспензию пигментов и функциональных наполнителей в эпоксиэфирном пленкообразующем веществе, образующая после высыхания однородную матовую защитную пленку.

### ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- барьерная и ингибиторная защита
- отличная адгезия
- устойчиво к воздействию температур от минус 40 до плюс 60°C
- устойчиво к действию трансформаторного масла, бензина
- может наноситься одним слоем

Технические характеристики	Показатель	
Доля нелетучих веществ, %	по массе	59±3
	по объему	45±2
Плотность, г/см <sup>3</sup>		1,3
Теоретический расход (40 мкм)		120г/м <sup>2</sup> (10,8 м <sup>2</sup> /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь	

### СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от плюс 40°C до плюс 40°C.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

### ФАСОВКА

20л, 50л.

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности				
<p>Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2.</p> <p>Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрывания грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5.</p> <p>Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 16 часов.</p>				
Подготовка к применению	Перед применением грунтовку необходимо вымешать и при необходимости разбавить в зависимости от метода нанесения			
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик			
Рабочая вязкость при нанесении пневматическим распылением, с	22-28			
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> <li>- температура воздуха выше плюс 5°C</li> <li>- относительная влажность до 85%</li> <li>- температура поверхности и самой грунтовки выше плюс 5°C</li> <li>- температура поверхности на 3°C выше точки росы</li> </ul>			
Толщина сухой пленки (DFT)	40 мкм			
Толщина мокрой пленки (WFT)	90 мкм			
Толщина не стекающего слоя	200 мкм			
Время высыхания (DFT=40 мкм)				
Температура окружающей среды, °C	Время высыхания на «отлип», ч	Минимальное время межслойной сушки, ч	Время высыхания до степени 3, ч	Время сушки до кантования, ч
+20	0,5	0,5	3	7
<p>Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.</p>				
Промывка оборудования	Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси			
Разбавитель	Ксилол, сольвент и их смеси			
Рекомендуемые финишные покрытия	ПФ, АК, ХС, ХВ, ЭФ, ЭП, НЦ, МЧ, МА и др.			

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов ПАО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.