

ГРУНТОВКА PROFGUARD эпоху 0121 Oil

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ГРУНТОВКА PROFGUARD эпоху 0121 Oil покрытие предназначено для защиты внутренней поверхности резервуаров для хранения нефти и нефтепродуктов. Так же применяется в качестве грунтовки в эпоксидных и полиуретановых системах и как самостоятельное покрытие без действия УФ, для стальных, алюминиевых и цинковых и железобетонных конструкций подводных частей корпусов судов, доков, гидротехнических сооружений, мостов, сельхозтехники, транспортных средств, трубопроводов, оборудования на объектах АЭС, нефтеперегонных заводов и т.п.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ГРУНТОВКА PROFGUARD эпоху 0121 Oil – двухкомпонентная эпоксидная грунтовка содержащая фосфат цинка, с отвердителем на основе полиамина.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- не содержит хроматов
- высокая химическая стойкость и механическая прочность
- отличная адгезия
- устойчиво к воздействию нефти и нефтепродуктам, пресной и морской воды
- температура эксплуатируемой поверхности не выше 90°C, допускается кратковременное воздействие до 120°C
- система комплексного покрытия при толщине 240 мкм обеспечивает срок службы покрытия в условиях умеренно-холодного климата промышленной атмосферы более 15 лет*

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Серый, красно-коричневый
Объемная доля нелетучих веществ, %	68
Плотность, г/см ³	1,32
Теоретический расход 150 мкм	340 г/м ² (3,9 м ² /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

* Заключение ООО НПО "Лакокраспокрытие"

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

ФАСОВКА

20л

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности			
<p>Стальные поверхности: абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2 ISO 8501-1. Оцинкованные, алюминиевые поверхности: легкая струйная обработка неметаллическим абразивом (размер абразива 200-500 мкм) или мелкозернистой наждачной бумагой. Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрытия грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5. Допускается очистка поверхности до Sa 2,0, в случае, если к покрытию не выдвигаются требования по сроку службы выше 15 лет.</p> <p>Бетонные поверхности: участки старого покрытия, крошащиеся частицы бетона, цементное молочко удалить механическим путем. Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской - одни сутки.</p>			
Смешивание компонентов	Основу грунтовки (Компонент А) перемешать, ввести (Компонент В)* и снова перемешать. Полученную грунтовку выдержать 30 мин при температуре нанесения. Жизнеспособность смеси при t (20±2)°C - 6 ч.		
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть		
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха выше минус 15°C - относительная влажность до 85% - температура грунтовки более 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы 		
Толщина сухой пленки (DFT)	100-175мкм		
Толщина мокрой пленки (WFT)	150-260мкм		
Толщина не стекающего слоя	350 мкм		
Время высыхания (DFT=150 мкм)			
Температура окружающей среды, °C	Минимальное время до нанесения финишного слоя	На отлип	На сдвиг
-10 (с зимним отвердителем)	24	4	7
+5 (с зимним отвердителем)	15	4	5
+10	24	4	9
+20	15	3	7
+30	15	2	5
<p>Время полного отверждения - 7 суток. Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.</p>			
Промывка оборудования	P646, P4A, P5A , бутилацетат, ксилол, сольвент		
Разбавитель	Бутанол, ксилол, P4, P5 ,P646,РП		
Рекомендуемые покрытия	ПУ, ЭП, АК, АС, ХС		

* в соотношении 12,5х1

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов ПАО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.