

ГРУНТОВКА PROFGUARD эпоху 0111 Zink

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Протекторная защита от коррозии металлоконструкций различного назначения, эксплуатируемых в условиях атмосферной, подземной и морской коррозии.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентная грунтовка, отверждаемая полиамидным адуктом, предназначена для протекторной защиты металлоконструкций, мостов, гидротехнических и портовых сооружений, энергетических установок, внутренних и наружных поверхностей стальных резервуаров и трубопроводов нефти и нефтепродуктов. Может применяться как грунтовка в системах антикоррозионной защиты, так и в качестве самостоятельного покрытия, промышленных и

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- плотная структура поверхности
- высокая катодная защита при толщине слоя 50-70 мкм
- отсутствие белой коррозии и дефектов самостоятельных покрытий, характерных для высоконаполненных цинком грунтовок
- высокая стойкость к нефтепродуктам, маслам, растворителям, морской и пресной воде
- система комплексного покрытия при толщине 210 мкм обеспечивает срок службы покрытия в условиях умеренно-холодного климата промышленной атмосферы более 15 лет.*

| Технические характеристики | Показатель |
|------------------------------------|--|
| Цвет | Серый, оттенок не нормируется |
| Объемная доля нелетучих веществ, % | 63 |
| Плотность, г/см ³ | 2,6 |
| Теоретический расход 75 мкм | 280 г/м ² (9,3 м ² /л) |
| Практический расход | с учетом соответствующих факторов потерь |

* Заключение ООО НПО "Лакокраспокрытие"

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

ФАСОВКА

10л

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

| Подготовка поверхности | | | |
|---|---|----------|----------|
| <p>Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2.</p> <p>Оцинкованные, алюминиевые поверхности: легкая струйная обработка неметаллическим абразивом (диаметр абразива 200-500 мкм) или мелкозернистой наждачной бумагой. Поверхности с межоперационным грунтом: Абразивоструйная очистка поверхности – Sa 2,5 по ISO 8501-1.</p> <p>При ремонте покрытий сварные швы и поврежденные области должны быть очищены до степени Sa 2,5. После обработки поверхности удалить пыли, остатков абразива, скругление острых кромок.</p> <p>После длительного хранения загрунтованных конструкций перед нанесением следующего слоя с поверхности следует удалить соль, окислы цинка и другие загрязнения гидроструйной очисткой до степени Wa1.</p> | | | |
| Смешивание компонентов | <p>Основу грунтовки (Компонент А) перемешать, ввести отвердитель (Компонент В)* и снова перемешать. Полученную грунтовку выдержать 30 мин при температуре нанесения. Жизнеспособность смеси при t (20±2)°C - 12 ч.</p> | | |
| Способ нанесения | <p>Безвоздушное, пневматическое, кисть. Нанесение в 1-2 слоя. Окраска сварных швов полосованием.</p> | | |
| Условия нанесения | <ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха выше минус 15°C - относительная влажность до 85% - температура грунтовки более 15°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы | | |
| Толщина сухой пленки (DFT) 1 слоя | 50-80 мкм | | |
| Толщина мокрой пленки (WFT) 1 слоя | 80-125 мкм | | |
| Толщина не стекающего слоя | 350 мкм | | |
| Время высыхания (DFT=80 мкм) | | | |
| Температура окружающей среды, °C | Минимальное время межслойной сушки | На отлип | На сдвиг |
| -10 (с зимним отвердителем) | 5 | 1 | 5 |
| +5 (с зимним отвердителем) | 5 | 1 | 3 |
| +10 | 6 | 1 | 5 |
| +20 | 3 | 0,5 | 4 |
| +30 | 2 | 0,5 | 3 |
| <p>Время полного отверждения - 7 суток.</p> <p>Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.</p> | | | |
| Промывка оборудования | Р 646, Р 4А, Р 5А | | |
| Разбавитель | Ксилол, Р4, Р4А, Р5, Р5А, РП | | |
| Рекомендуемые покрытия | ЭП, ПУ,ЭП, АК | | |

* в соотношении 12,5х1

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов ПАО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.