

## ГРУНТОВКА ФЛ-03К (С, Ж)

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовка ФЛ-03К предназначена для грунтования металлических поверхностей из черных металлов, медных и титановых сплавов в жилищно-гражданском и промышленном строительстве, машиностроении, под покрытие различными эмалями.

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунтовка представляет собой суспензию пигментов и функциональных наполнителей в синтетической фенолформальдегидной смоле, модифицированной растительными маслами.

### ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- барьерная и ингибиторная защита
- отличная адгезия
- пленка устойчива к воздействию температур от минус 60 до плюс 100°C
- нуждается в защите финишным слоем.

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Красно-коричневый (серый, желтый)
Доля нелетучих веществ, % по массе по объему	60±3 40±2
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,3
Теоретический расход (40 мкм)	100г/м <sup>2</sup>
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

### СРОК ХРАНЕНИЯ

6 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке, в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

### ФАСОВКА

20л, 50л.

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности				
<p>Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2.</p> <p>Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрытия грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5.</p> <p>Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 16 часов.</p>				
Подготовка к применению	Перед применением грунтовку необходимо вымешать и при необходимости разбавить в зависимости от метода нанесения			
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик			
Рабочая вязкость при нанесении пневматическим распылением, с	22-28			
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> <li>- температура воздуха выше плюс 5°C</li> <li>- относительная влажность до 85%</li> <li>- температура поверхности и самой грунтовки выше плюс 5°C</li> <li>- температура поверхности на 3°C выше точки росы</li> </ul>			
Толщина сухой пленки (DFT)	20 мкм			
Толщина мокрой пленки (WFT)	50 мкм			
Толщина не стекающего слоя	80 мкм			
Время высыхания (DFT=20 мкм)				
Температура окружающей среды, °C	Время высыхания на «отлип», ч	Минимальное время межслойной сушки, ч	Время высыхания до степени 3, ч	Время сушки до кантования, ч
+20	3	8	8	12
+105		0,5	0,5	0,5
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.				
Промывка оборудования	Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси			
Разбавитель	Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси			
Рекомендуемые финишные покрытия	ПФ, ГФ, ЭФ, ЭП, ФЛ, АС, КО и др.			

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов ПАО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.